

深圳市工程建设标准图集

SJT

SJT 03-2023

装配式建筑标准化产品系列图集（预制内墙条板）

Standard drawing handbook for prefabricated construction (precast partition wall panels)

2023-3-13 发布

深圳市住房和建设局 发布

《装配式建筑标准化产品系列图集(预制内墙条板)》编审名单

编制组负责人： 陆荣秀 孙 敏

编制组成员： 许 丰 赵晓龙 李品祥 饶少华 徐松林 陈立民 邓文敏 付灿华 陶 晋 陈培穆
杜君子 朱清平 岑 岩 唐振忠 魏 凡 徐勋龙 巫 坚 丁 娟 沈 健 杨 科
方传义 崔智琛 姚定宇 范千清 罗 庆 宋 培 常 鹏 王鹏程 徐高波 张哲铭
陈 向 李成基 邹兴兴 彭灵栋 黎 彬 徐 华 余 锟 马瑞健 刘向前 湛晓旭
覃 轲 聂 璐 孟思延

审查组长： 费 权

审查组成员： 范昌斌 李春田 刘 丹 张建军 吕永清 赖广文

主编单位： 深圳市建筑产业化协会

广州越发环保科技有限公司

参编单位： 筑博设计股份有限公司

深圳市邦迪工程顾问有限公司

深圳万前建筑技术有限公司

深圳市宏开轻质墙体材料有限公司

深圳市建筑工务署

深圳市华阳国际建筑产业化有限公司

深圳市人才安居集团有限公司

中建三局集团（深圳）有限公司

深圳市万科城市建设管理有限公司

深圳市建设科技促进中心

深圳市江天建筑工程有限公司

中国建筑第四工程局华南公司

惠州市越达建筑科技有限公司

广州永万预制构件有限公司

上海君道住宅工业有限公司

深圳市慧泽丰建筑与环境工程技术有限公司

装配式建筑标准化产品系列图集 (预制内墙条板)

主编单位 深圳市建筑产业化协会
广州越发环保科技有限公司

实行日期 二〇二三年四月一日

图集号 SJT 03-2023

主编单位负责人

主编单位技术负责人

技术审定人

设计负责人

目 录

1 总说明	1	3.5 蒸压加气混凝土墙板与梁、板连接节点	32
2 蒸压陶粒混凝土墙板	9	3.6 蒸压加气混凝土墙板抗震构造节点	34
2.1 蒸压陶粒混凝土墙板说明	10	3.7 蒸压加气混凝土墙板吊挂平、立面图	37
2.2 蒸压陶粒混凝土墙板构造节点	12	3.8 蒸压加气混凝土墙板吊挂件节点	38
2.3 蒸压陶粒混凝土墙板连接节点	13	4 挤压混凝土墙板	39
2.4 蒸压陶粒混凝土墙板与墙、柱连接节点	15	4.1 挤压混凝土墙板说明	40
2.5 蒸压陶粒混凝土墙板与梁、板连接节点	17	4.2 挤压混凝土墙板构造节点	42
2.6 蒸压陶粒混凝土墙板抗震构造节点	19	4.3 挤压混凝土墙板连接节点	44
2.7 蒸压陶粒混凝土墙板吊挂平、立面图	21	4.4 挤压混凝土墙板与墙、柱连接节点	45
2.8 蒸压陶粒混凝土墙板吊挂件节点	22	4.5 挤压混凝土墙板与梁、板连接节点	47
2.9 蒸压陶粒混凝土墙板电气安装节点	23	4.6 挤压混凝土墙板抗震构造节点	49
3 蒸压加气混凝土墙板	24	4.7 挤压混凝土墙板吊挂平、立面图	51
3.1 蒸压加气混凝土墙板说明	25	4.8 挤压混凝土墙板吊挂件节点	52
3.2 蒸压加气混凝土墙板构造节点	27	4.9 挤压混凝土墙板电气安装节点	53
3.3 蒸压加气混凝土墙板连接节点	28		
3.4 蒸压加气混凝土墙板与墙、柱连接节点	30		

1. 总 说 明

1.1 编制依据

1.1.1 本图集根据《深圳市住房和建设局关于发布2020年深圳市工程建设标准制定修订计划项目（第一批）的通知》（深建标〔2020〕2号）的相关规定进行编制。

1.1.2 本图集依据以下标准规范编制：

《住宅设计规范》GB 50096

《建筑设计防火规范》GB 50016

《建筑工程施工质量验收统一标准》GB 50300

《内隔墙-轻质条板（一）》10J113-1

《建筑用轻质隔墙条板》GB/T 23451

《蒸压加气混凝土板》GB/T 15762

《灰渣混凝土空心隔墙板》GB/T 23449

《建筑结构制图标准》GB/T 50105

《建筑轻型条板隔墙技术规程》JGJ/T 157

《蒸压加气混凝土制品应用技术标准》JGJ/T 17

《建筑隔墙用轻质条板》JG/T 169

《蒸压陶粒混凝土墙板》DB44/T 1075

1.2 适用范围

1.2.1 本图集适用于深圳市新建、改建和扩建的混凝土结构建筑，包含居住建筑、公共建筑和一般工业建筑工程的非承重内隔墙工程的设计、生产、施工及验收。

1.2.2 本图集包含蒸压陶粒混凝土墙板（Autoclaved ceramsite concrete slabs, 简称ACC）、蒸压加气混凝土墙板（Autoclaved aerated concrete slabs, 简称AAC或ALC）、挤压混凝土墙板（Extruded concrete slabs, 简称ECC），其他类型预制内墙条板应符合国家及行业现行有关标准的规定。

1.3 编制原则

1.3.1 基本设计要求

1) 门洞上方、预埋电箱、预埋消防栓等部位墙体，电梯井、防火门门垛、圆弧形或非直角转折等墙体，不宜设计使用预制内墙条板。

2) 根据不同条板性能，在墙体深化设计时应满足所在建筑物区域或部位的防火、防潮、隔音、防水、抗震等功能要求。

3) 条板与主体结构接缝应采用专用粘接剂填实密封，并有相应的防开裂措施，接缝根据稳定性要求设置固定卡件。

1.3.2 墙体厚度

当墙体设计厚度为100mm时，可选用单层95mm、100mm厚条板；当墙体设计厚度为200mm时，可选用90mm、95mm厚条板双层安装或200mm厚条板单层安装。

1.3.3 墙体高度

1) 设计时优先选用与楼层高度和安装空间相适应的条板。

2) 不同类型条板安装高度应满足相应要求，高度超过相应范围或顶部为自由端的墙体，应进行条板结构的稳定性设计及采取加强措施。

3) 当条板沿墙高方向需要接长时，竖向接板不应超过一次，相邻两块条板接头位置应错开不小于300mm。条板对接部位应定位准确、牢固。

1.3.4 防水、防潮

有防水、防潮要求的内隔墙体应采取有效的防水、防潮措施，墙体底部应设强度不低于C20的混凝土反坎，且顶部应高于建筑完成面不少于200mm。

1.3.5 排板原则

1) 当内隔墙体有门洞时，应从门洞开始分别向两端排板；当内隔墙体没有门洞口时，应从墙体一端开始沿墙长方向顺序排板；补板宽度不应小于200mm。

2) 严禁将开关、强弱电插座、管线、预留孔等设置在条板板缝内。

3) 使用二联或三联开关时，预埋电盒的宽度不应超过板宽1/2。

4) 独立门边墙体宽度小于200mm时，应设计为构造柱。

5) 当内隔墙体长度超过5m时，应采取加强和防裂等措施。

6) 双层安装的条板，竖向拼缝应错开200mm以上。

1.3.6 标准化设计

居住建筑标准层套内梁高不宜超过3种，减少条板长度规格数量；套内门垛宽度宜设计为50mm或100mm，减少条板转角件种类。

1.4 条板编号

1.4.1 条板编号应根据厂家产品标识及深化设计标记划分，结合条板类型、条板种类、条板厚度、条板长度进行编号，条板类型简称如表1-1。

表1-1 预制内墙条板编号说明表

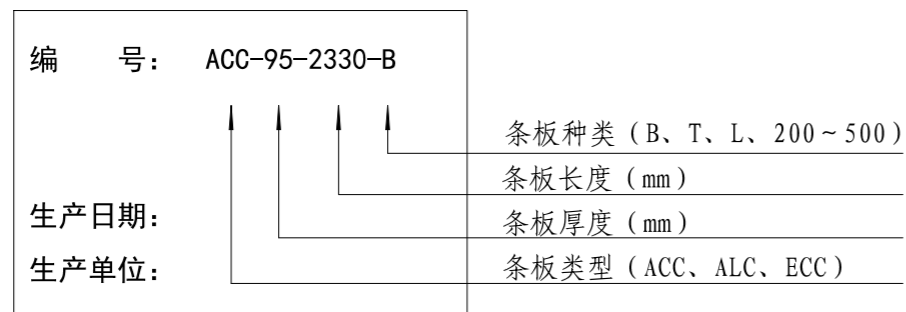
构件类型	条板类型	简称	厚度(mm)	生产长度(mm)	条板种类	简称	备注	
预制内墙条板	蒸压陶粒混凝土墙板	ACC	95	2000~3000	标准板	B	条板长度宜以100mm为模数递增	
			100		T型板	T		
			120		L型板	L		
					补板	200~500		
	蒸压加气混凝土墙板	ALC	90	2000~3600	标准板	B		
			100	2000~4000				
			200	2000~6000	补板	200~500		
	挤压混凝土墙板	ECC	95	2000~3000	标准板	B		
			100		T型板	T		
					L型板	L		
			120		补板	200~500		

总 说 明

图集号 SJT 03-2023

审核 赵晓龙 校对 邹兴兴 设计 黎彬 页 1

1.4.2 产品出厂标记：应在出厂的条板板面上标明条板类型、条板种类、规格尺寸、生产厂名称、生产日期，标记方法如下图：



1.4.3 深化设计标记：深化设计时应标明条板类型、条板厚度、条板长度、条板种类，标记方法如下图：



1.5 条板特点

表1-2 预制内墙条板特点

条板类型	产品特点	生产特点	施工特点	常用强度
蒸压陶粒混凝土墙板	含水率低、强度高、中空构造隔音好、有异型构件。	标准化模具，自动流水线生产工艺，蒸汽高温高压养护制成。	定尺选用条板安装，配套专用辅材按施工工艺流程干法施工，中空构造利于水电开槽，有异型构件满足转角墙体及门垛安装，减少条板切割。	7.5MPa
蒸压加气混凝土墙板	质量轻、耐火极限高、整体性优。	标准化模具，自动流水线生产工艺，蒸汽高温高压养护制成。	定尺选用条板安装，配套专用辅材按施工工艺流程干法施工。	5.0MPa
挤压混凝土墙板	中空构造隔音好、有异型构件。	全自动挤出生产设备或地平式挤出生产线生产，定尺切割打包，自然养护制成。	定尺选用条板安装，配套专用辅材按施工工艺流程干法施工，中空构造利于水电开槽，有异型构件满足转角墙体及门垛安装，减少条板切割。	7.5MPa

总 说 明

图集号 SJT 03-2023

审核 赵晓龙 校对 邹兴兴 设计 黎彬

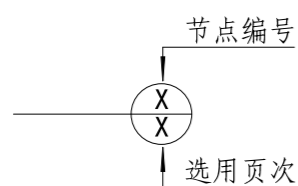
页 2

1.6 图集编制及索引方法

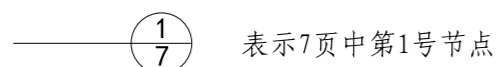
1.6.1 本图集编制内容分为通用部分、专用部分。通用部分包括条板的平面、立面、剖面示意、详图索引及门洞安装示意。专用部分则按条板类型不同分别编制，分别列出各类板材的常用规格、技术指标、生产与运输要求、条板连接节点、抗震构造措施、水电管线安装节点做法等。

1.6.2 三种条板章节内容均包含：产品介绍、规格选型、性能指标要求、产品贮存及运输堆放、设计准则及节点大样。

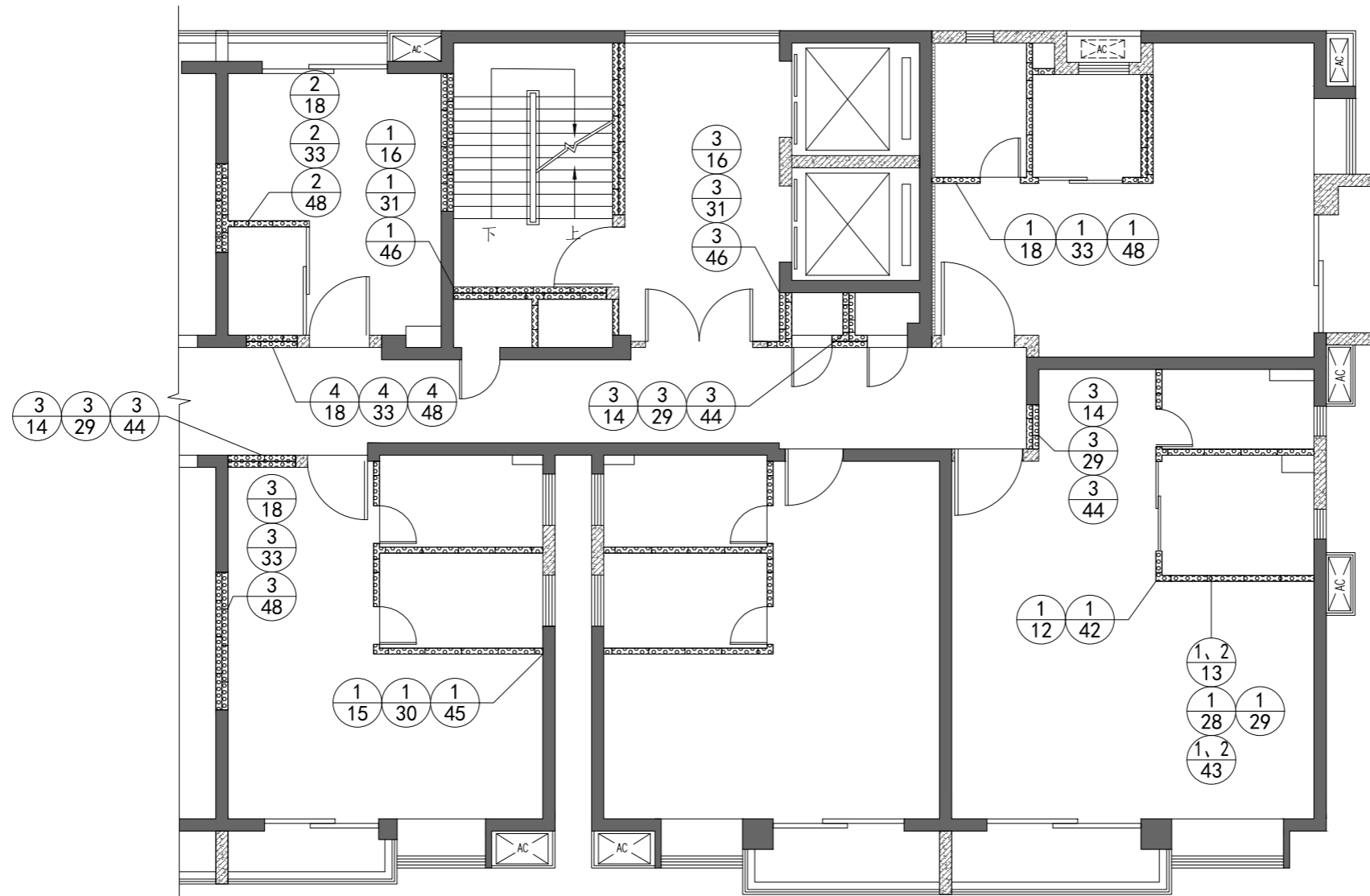
1.6.3 详图索引方法如下：





例如：



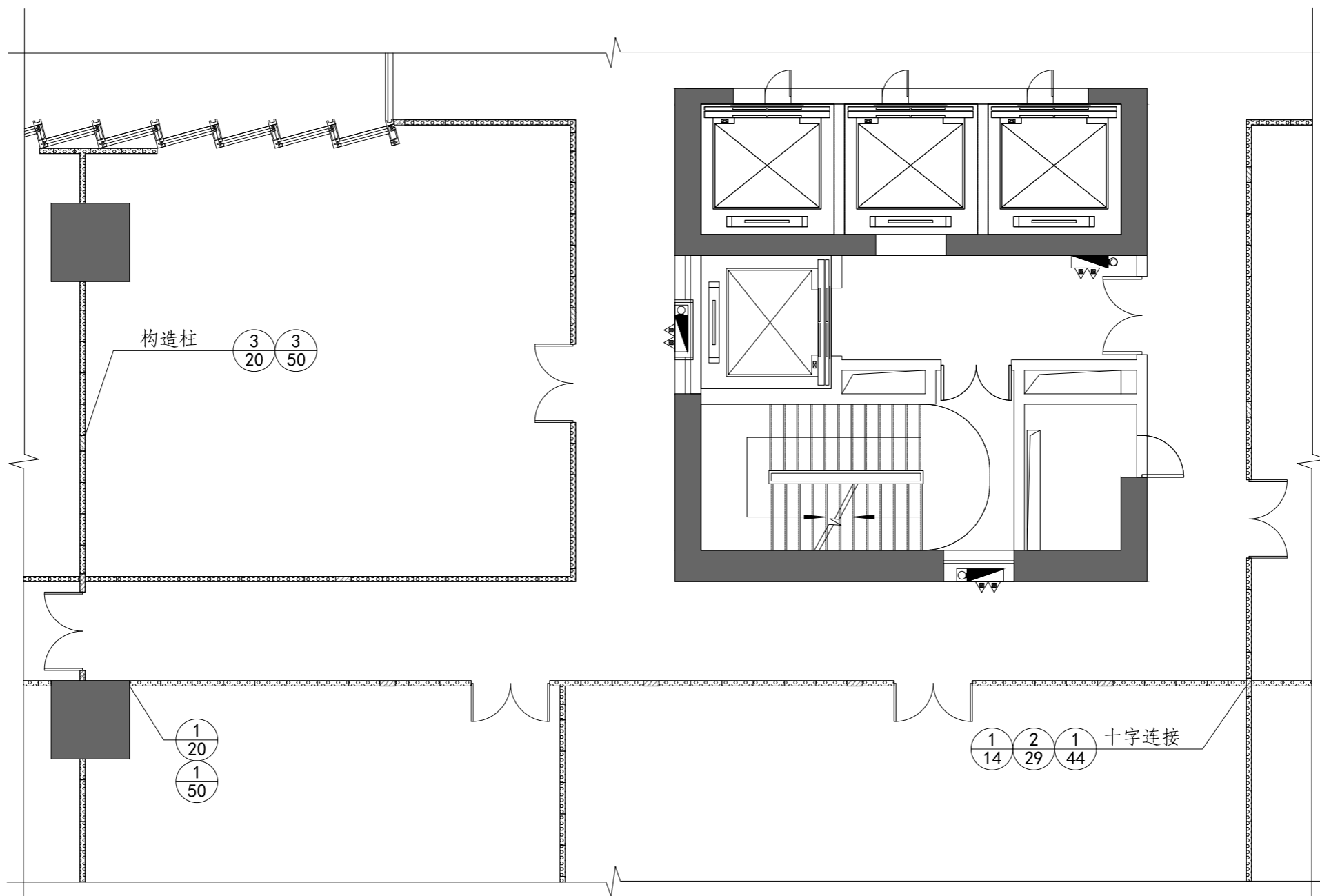
总 说 明						图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬	页	3



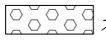
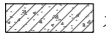
条板节点平面索引图(一)

- 注：1.  表示条板(条板包括蒸压陶粒混凝土墙板、蒸压加气混凝土墙板、挤压混凝土墙板)；
 2.  表示混凝土构造墙、构造柱；
 3. 排版原则详总说明。

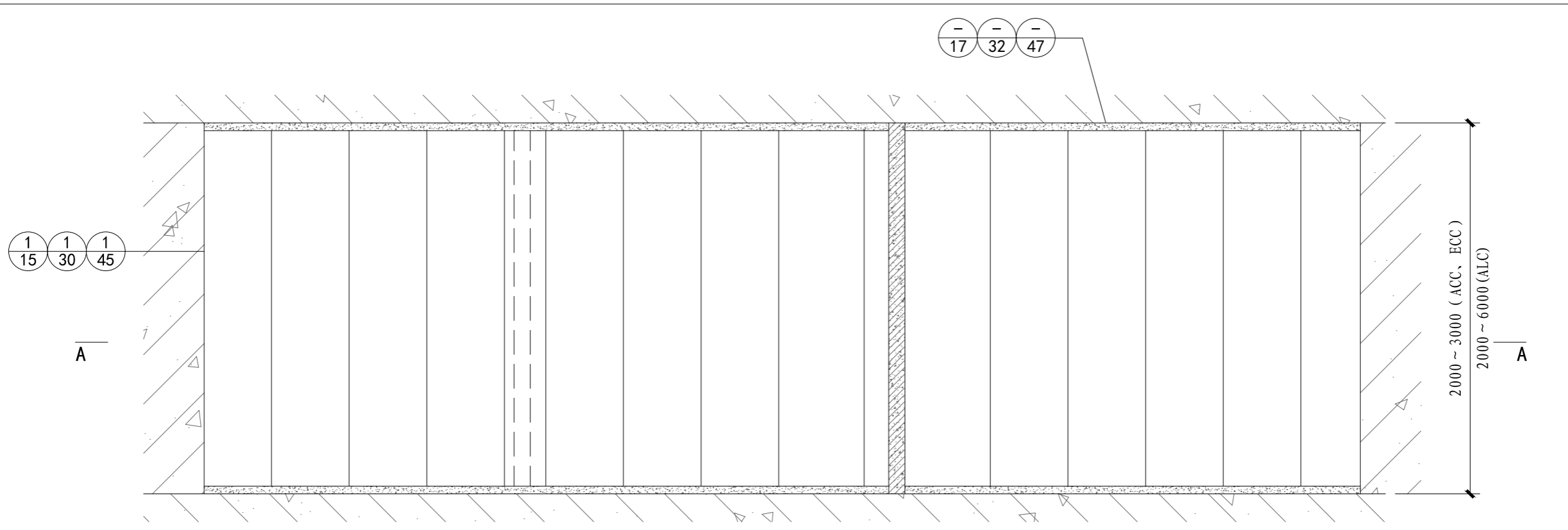
条板节点平面索引图				图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬
页					4



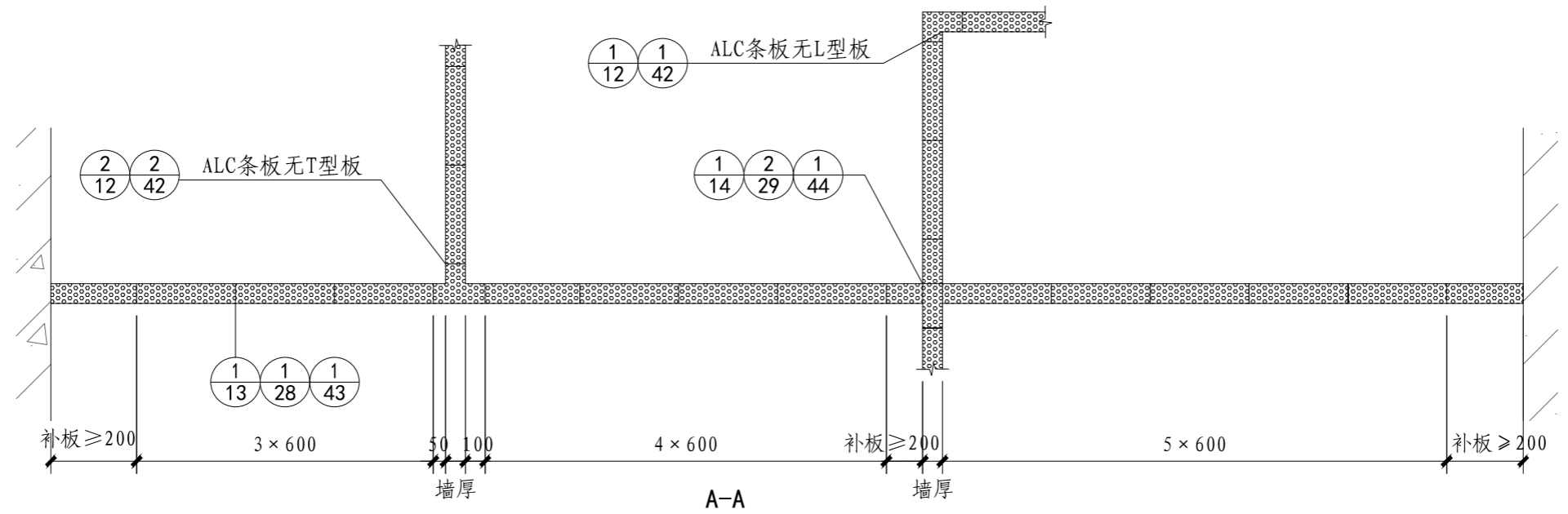
条板节点平面索引图(二)

- 注：1.  表示条板(条板包括蒸压陶粒混凝土墙板、蒸压加气混凝土墙板、挤压混凝土墙板)；
 2.  表示混凝土构造墙、构造柱；
 3. 排版原则详总说明。

条板节点平面索引图				图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬
页					5

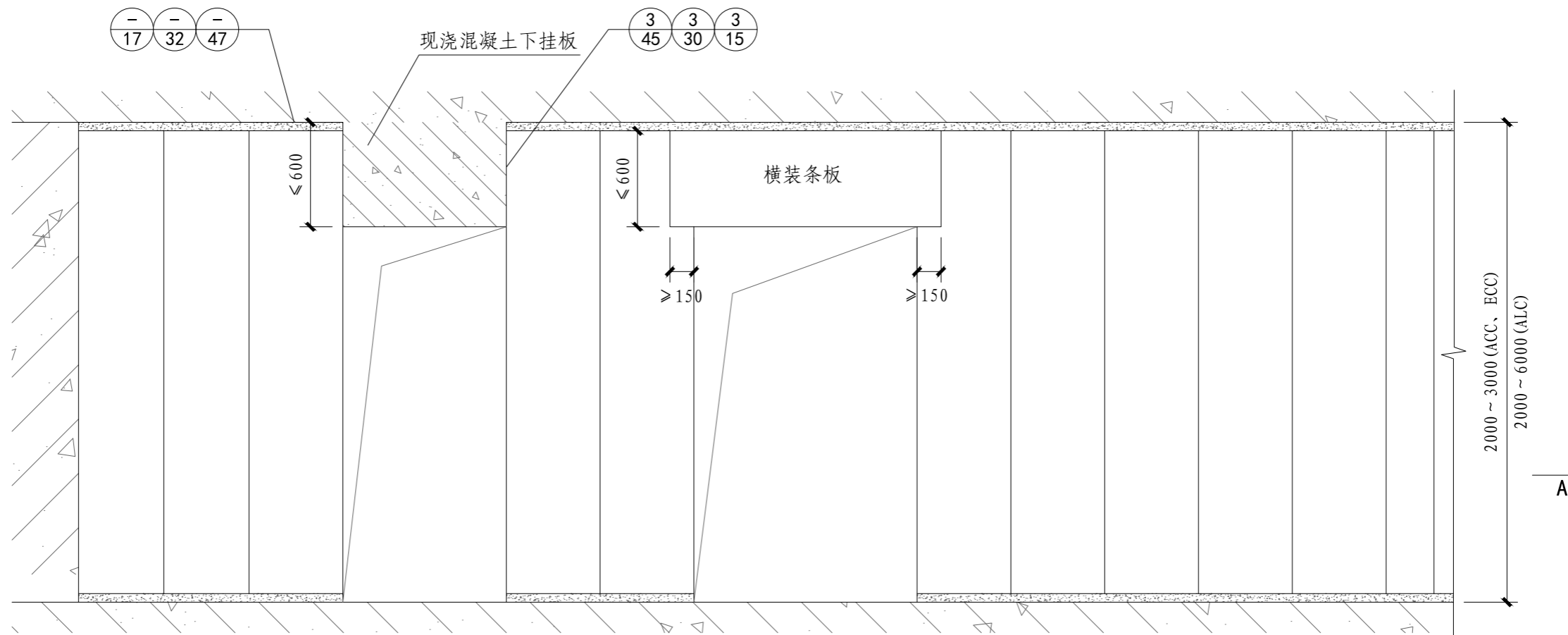


条板立面索引图(一)

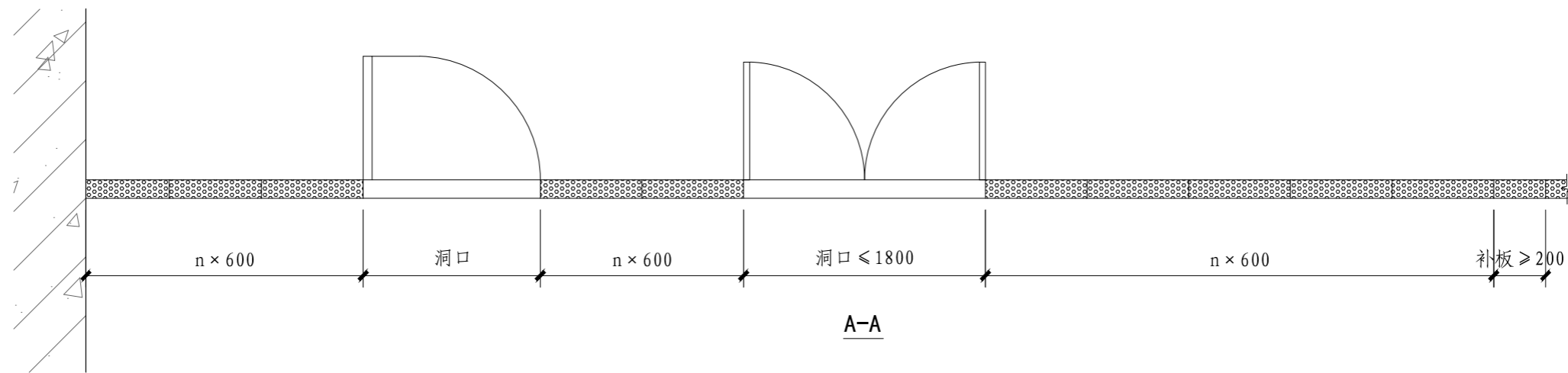


- 注：1. 表示条板(条板包括蒸压陶粒混凝土墙板、蒸压加气混凝土墙板、挤压混凝土墙板)；
 2. 表示混凝土构造墙、构造柱；
 3. 排版原则详总说明。

条板立面索引图					图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬	页
						6

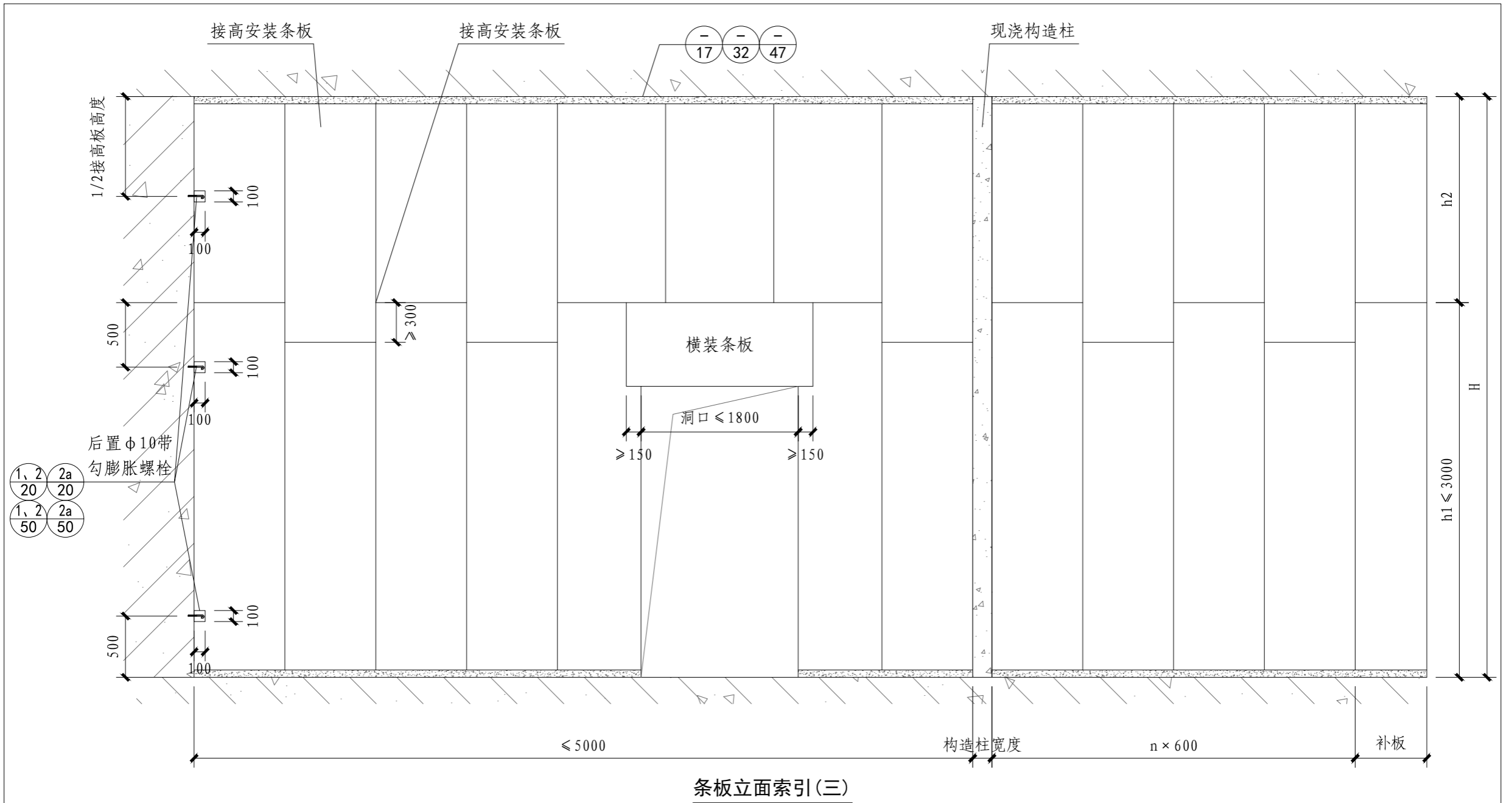


条板立面索引(二)



- 注: 1. 表示条板(条板包括蒸压陶粒混凝土墙板、蒸压加气混凝土墙板、挤压混凝土墙板);
 2. 表示混凝土构造墙、构造柱;
 3. 排版原则详总说明。

条板立面索引图				图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬
页					7



条板立面索引(三)

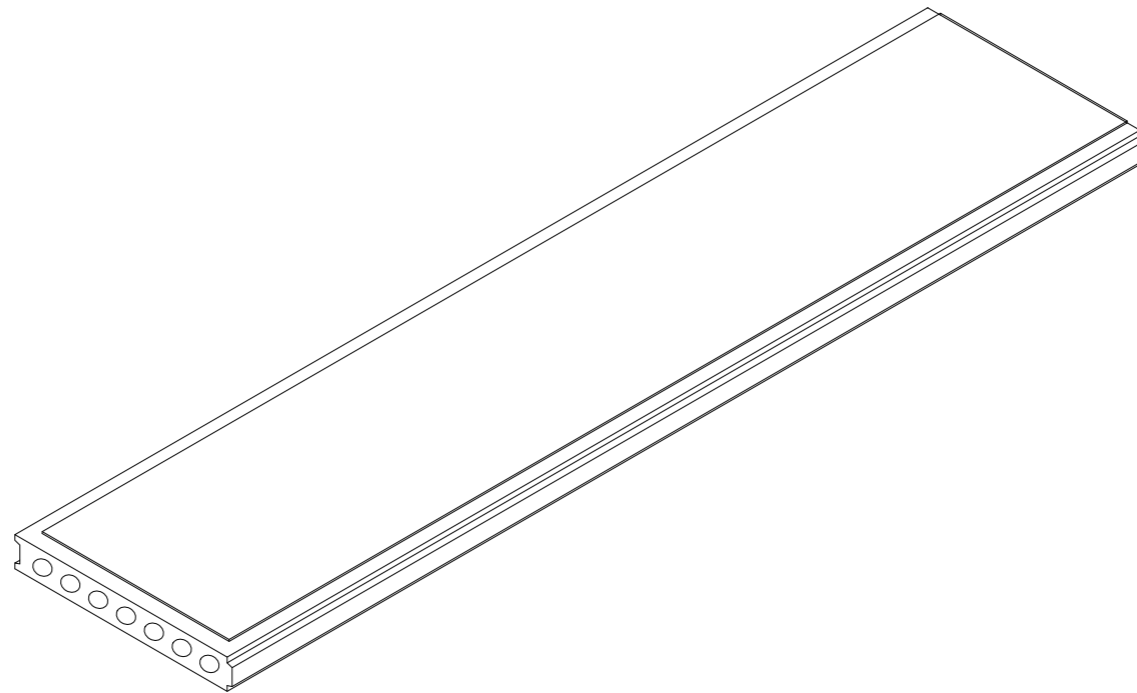
条板竖向安装限制高度H

板厚 (mm)	90	95 (100)	120	200
安装高度 (mm)	3600	3900	4200	6000

- 注: 1. 当内隔墙体高度超过表中高度时, 需设置圈梁隔断并采取加固措施;
 2. 条板竖向接板时应错缝连接, 错缝范围为300mm以上;
 3. 单层条板安装高度在3000mm以下时不宜竖向接板;
 4. 接高板高度超过2000mm时, 竖向与主体结构连接应在距接高板上下端部500mm设置2个φ10带勾膨胀螺栓。

条板立面索引图						图集号	SJT 03-2023
审核	赵晓龙	校对	邹兴兴	设计	黎彬	页	8

2. 蒸压陶粒混凝土墙板



蒸压陶粒混凝土墙板				图集号	SJT 03-2023		
审核	许丰	校对	陈立民	设计	罗庆	页	9

2.1 产品定义

以普通硅酸盐水泥、陶粒、砂、硅砂粉、粉煤灰、纤维、水、外加剂等原料为基料，内置冷拔低碳钢筋网片，经成组立模浇注成型、高压蒸汽养护等工序而制成的条板。

2.2 产品种类及规格选型

2.2.1 产品种类：

产品按断面不同分为标准板、T型板、L型板，其中T型板、L型板应用于转角处和门垛。

图1为标准板、T型板、L型板外形示意图。

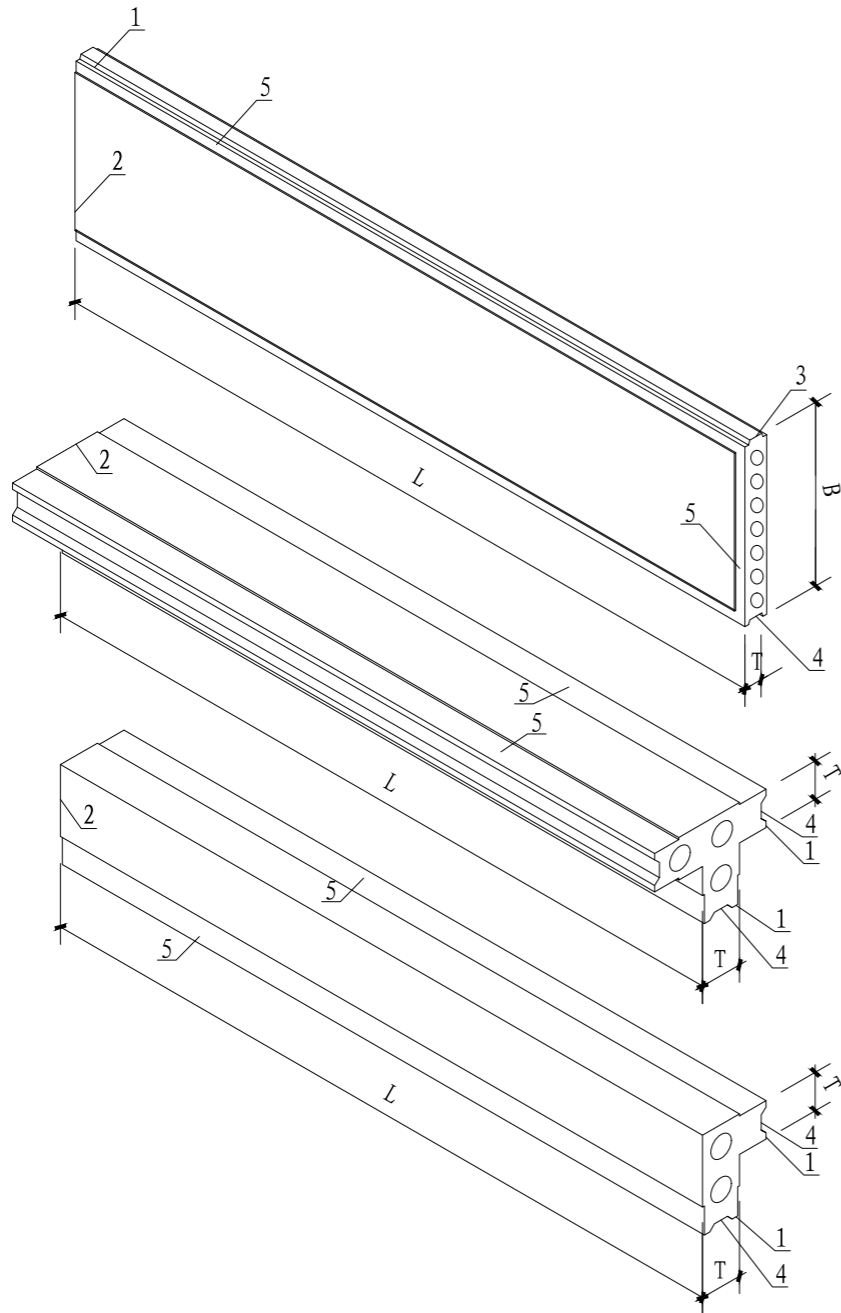


图1标准板、T型板、L型板外形示意图(依次从上往下)

注：此图仅为表示几何尺寸和解释名词用

说明：1-板边 2-板端 3-榫头 4-榫槽 5-接缝槽 B-宽度 T-厚度 L-长度

2.2.2 产品规格：

表2-1 产品尺寸规格 (mm)

规格	长度 (L)	宽度 (B)	厚度 (T)
标准板	2000 ~ 3000	595	95
			100
			120
T型板	2000 ~ 3000	100 × 50 × 100 (T端)	95
			100
			120
L型板	2000 ~ 3000	100 × 50mm	95
			100
			120

注：1 生产长度为结构净高减去30mm；

2 空心板孔洞的最小外壁厚不应小于15mm，且两边壁厚一致，孔间肋厚不应小于10mm。

2.3 产品性能及外观质量

2.3.1 产品物理性能应符合表2-2的规定。

表2-2 物理性能指标

序号	项目	指标		
		95mm	100mm	120mm
1	抗冲击性能	经10次冲击试验后，板面无裂纹		
2	抗弯承载（板自重倍数）	≥ 2.0		
3	抗压强度（MPa）	≥ 7.5		
4	软化系数	≥ 0.8		
5	面密度（kg/m ² ）	≤ 110		≤ 125
6	含水率（%）	≤ 6.0		
7	干燥收缩值（mm/m）	≤ 0.4		
8	吊挂力（N）	≥ 1500		
9	空气声隔声量（dB）	≥ 38	≥ 38	≥ 48
10	耐火极限（h）	≥ 1	≥ 1	≥ 2
11	燃烧性能	A1或A2级		

蒸压陶粒混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

校对 陈立民 设计 罗庆 页 10

2.3.2 产品外观质量要求应符合表2-3的规定。

表2-3 外观质量

序号	项目	指标
1	钢网外露、板面泛霜、板面各方向贯通裂缝	无
2	板面裂缝，长度50mm~100mm，宽度0.5mm~1.0mm	≤2处/板
3	蜂窝气孔，长径5mm~30mm	≤3处/板
4	缺棱掉角，宽度×长度10mm×25mm~20mm×30mm	≤2处/板
5	芯孔状况	整孔贯通无塌落
6	壁厚（mm）	≥15

注：2、3、4项中低于下限值的缺陷忽略不计，高于上限值的为不合格

2.3.3 尺寸允许偏差应符合表2-4的规定。

表2-4 尺寸允许偏差（mm）

序号	项目	允许偏差
1	长度	±5
2	宽度	±2
3	厚度	±1
4	板面平整度	≤2
5	对线角差	≤6
6	侧向弯曲	≤L/1000

2.4 原材料及生产要求

2.4.1 主要原材料要求

1) 水泥：采用强度等级42.5的硅酸盐水泥。水泥各项技术指标应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB 175的相关规定。

2) 陶粒：采用堆积密度400kg/m³以下的非单粒级产品，且符合表2-5要求。陶粒各项技术指标应符合现行国家标准《轻集料及其试验方法》GB/T 17431.1的相关规定。

表2-5 陶粒、陶砂的要求

序号	项目	陶粒	陶砂
1	堆积密度（kg/m ³ ）	400~800	600~1200
2	公称粒级（mm）	5~14	0~5
3	饱和吸水率（%）	≤30	≤30
4	筒压强度（MPa）	≥1.0	—

3) 钢丝网片：网片由φ4.0mm及φ2.8mm冷拔钢丝电焊而成。网片宽度比板宽度小30mm，长度比板长度小60mm，网片纵向不少于5根4.0mm钢丝，钢丝长度误差控制在5mm以内，网片横向钢丝采用直径不少于2.8mm钢丝，钢丝间距不大于300mm，冷拔丝主要物理力学性能应符合表2-6的要求。

表2-6 冷拔丝物理性能指标

规格	项目	2.8mm钢丝指标	4.0mm钢丝指标
1	直径（mm）	2.8±0.08	4.0±0.08
2	横截面积（mm ² ）	6.2±0.08	12.6±8%
3	每米质量（kg）	0.049±6.5%	0.099±6.5%
4	抗拉强度（N/mm ² ）	>550	>550
5	伸长率（%）	≥2.5	≥2.5
6	弯曲半径（10mm）180° 反复弯曲次数	≥4	≥4

2.4.2 生产要求

1) 条板生产模具应定期检查测量，不合格模具应停止生产及时校正，满足条板精度需求。

2) 条板模具生产前应涂刷水性脱模剂，不得使用油性类脱模剂，模腔表面涂刷均匀。

3) 生产原材料（例如：沙子、陶粒）应有防雨棚等遮盖措施，严格控制材料含水率。

4) 生产浇筑应振捣密实，混凝土成型后应密实无蜂窝孔洞，应控制混凝土配方坍落度，浇筑振捣过程陶粒骨料不得上浮离析。

5) 条板脱模后应推入高压釜进行高温高压蒸汽养护8小时以上，蒸汽温度不小于180℃，蒸汽压力1.0MPa，使条板强度达到设计要求。

2.5 产品贮存及运输堆放

2.5.1 产品贮存

1) 入库前每捆条板应标记信息，含生产厂家名称、生产日期、产品规格等。

2) 打好包的条板宜用液压叉车运至堆场堆放进行后期养护。堆放应按不同生产日期、产品类型、规格尺寸分别堆放并记录造册。

3) 条板产品应常温常湿条件下贮存，环境条件应保持干燥通风，宜室内存放，不宜露天存放。露天贮存应采取防止侵蚀介质和雨水侵害措施。

4) 堆场场地应经过平整和硬化，条板下方应用木枋垫高，木枋间距宜不小于1.5米，堆放高度不应超过3米。

5) 条板自高温蒸压出釜之日起，在工厂贮存时间不宜少于7天，不应超过12个月。

2.5.2 运输堆放

1) 产品出厂前必须经过抽样检验，检验合格后出具检测报告方能出厂，不合格的产品不得出厂。

2) 长距离运输至工地现场，运输过程中必须用绑带绞紧，支撑合理，不应撞击，必要时应有篷布遮盖等防雨措施。

3) 现场应提供临时堆场（运输至施工电梯口平顺无坎道）。

4) 宜用液压叉车将条板卸至临时堆场，条板下方应使用木枋垫高，且条板只能水平堆放一层，不宜二次转运材料。

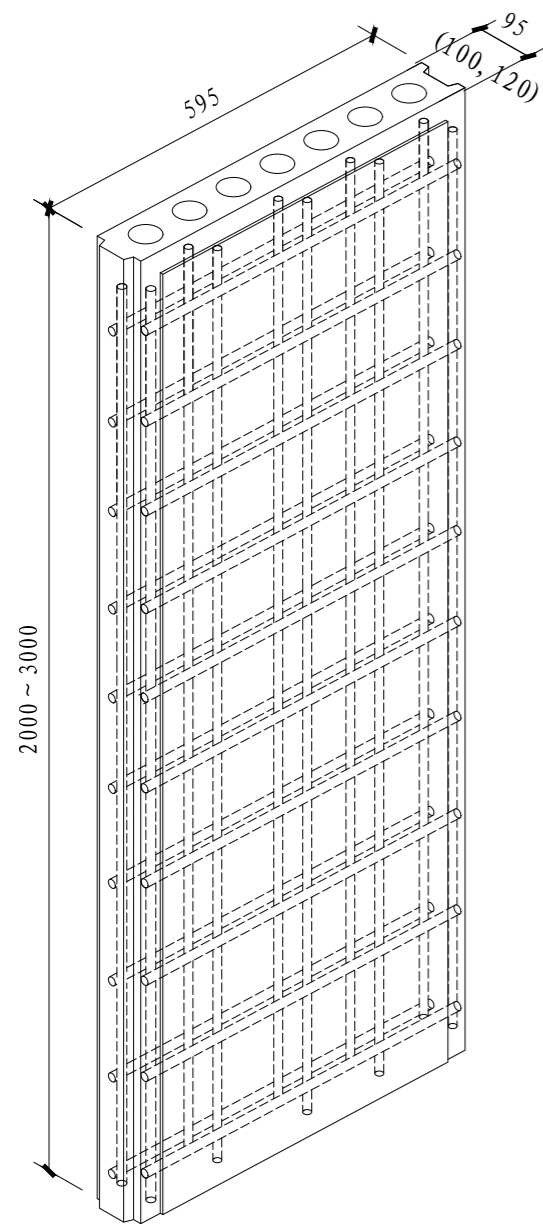
2.6 专用粘接剂

专用粘接剂应符合现行国家标准《预拌砂浆》GB/T 25181的有关规定，同时28d拉伸粘接强度不低于0.7MPa；28d横向变形值不低于1.0mm/m；保水性不低于88%；28d收缩率不大于0.2%。

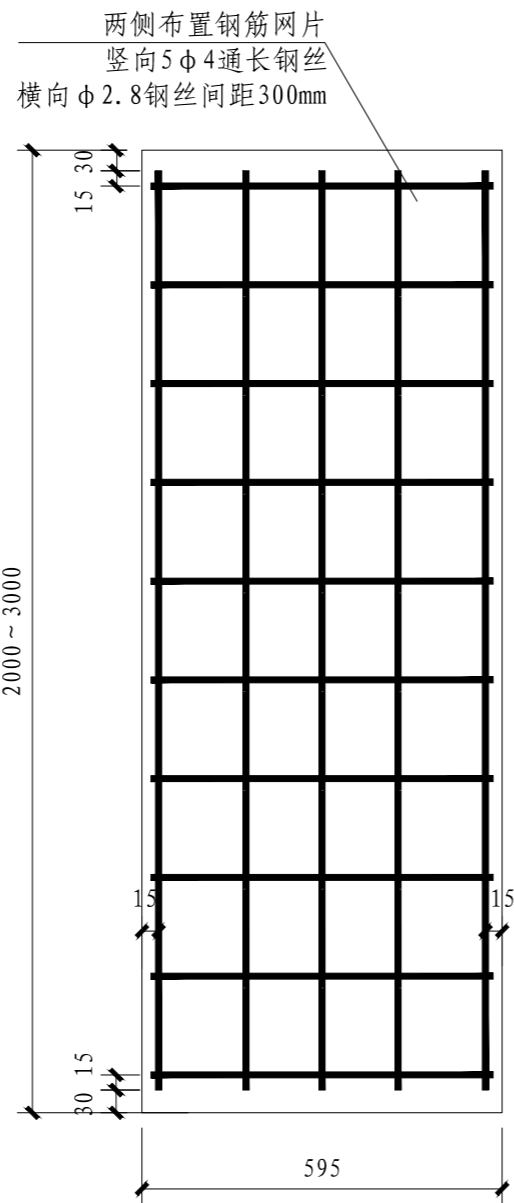
蒸压陶粒混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

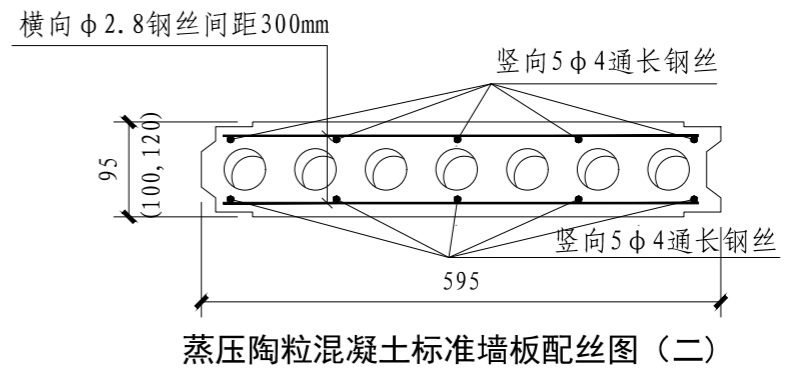
审核 许丰 校对 陈立民 设计 罗庆 页 11



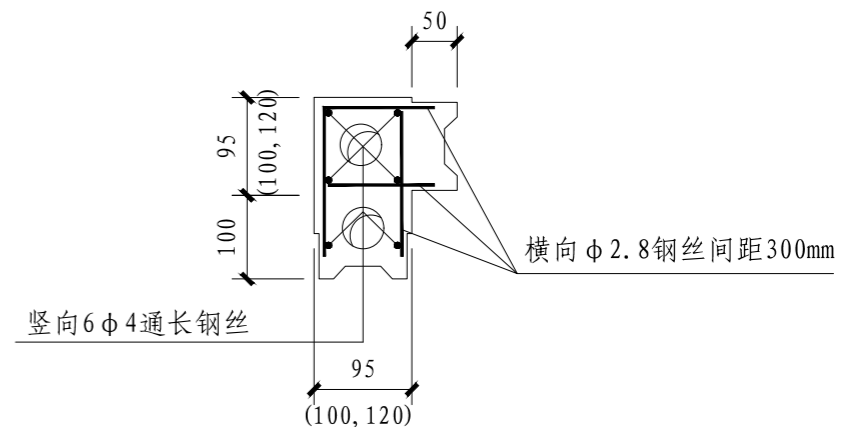
蒸压陶粒混凝土标准墙板外形示意图



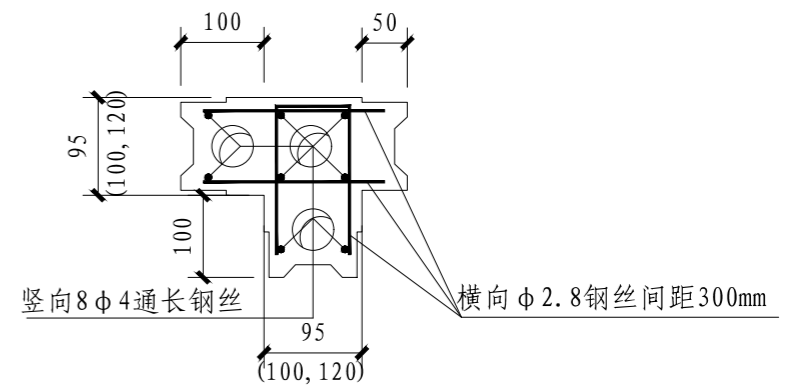
蒸压陶粒混凝土标准墙板配丝图(一)



蒸压陶粒混凝土标准墙板配丝图(二)



① 蒸压陶粒混凝土L型墙板配丝图



② 蒸压陶粒混凝土T型墙板配丝图

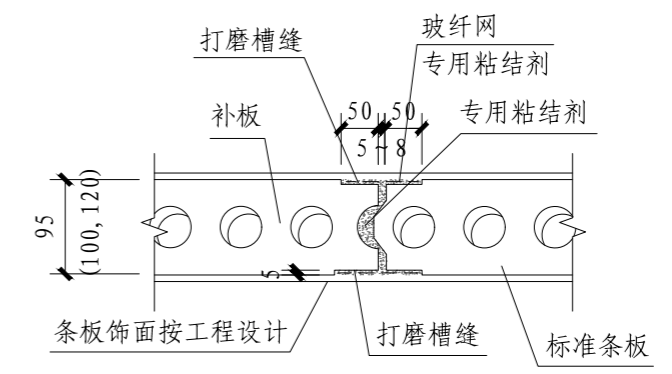
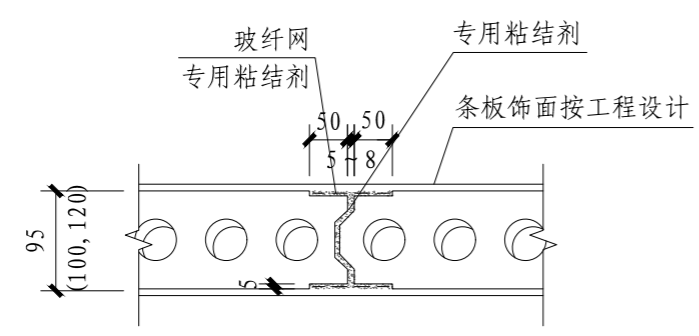
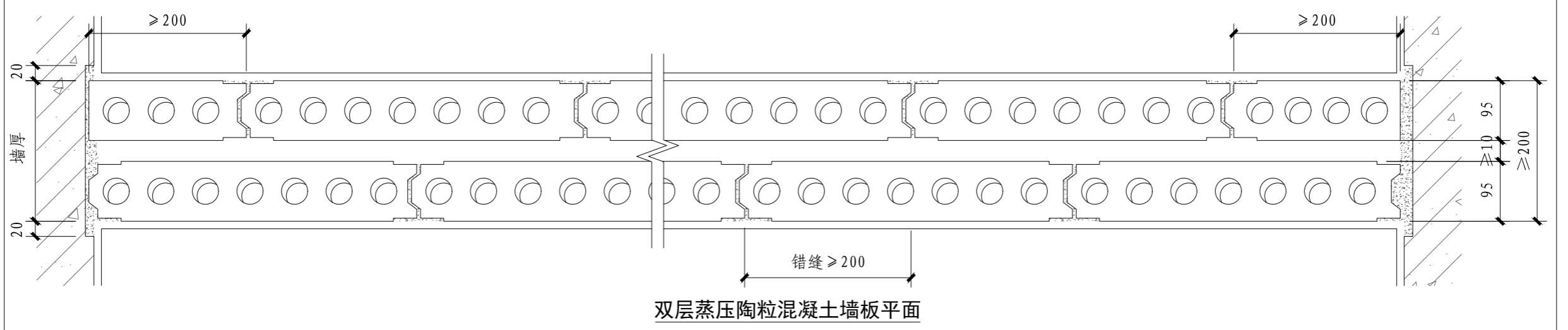
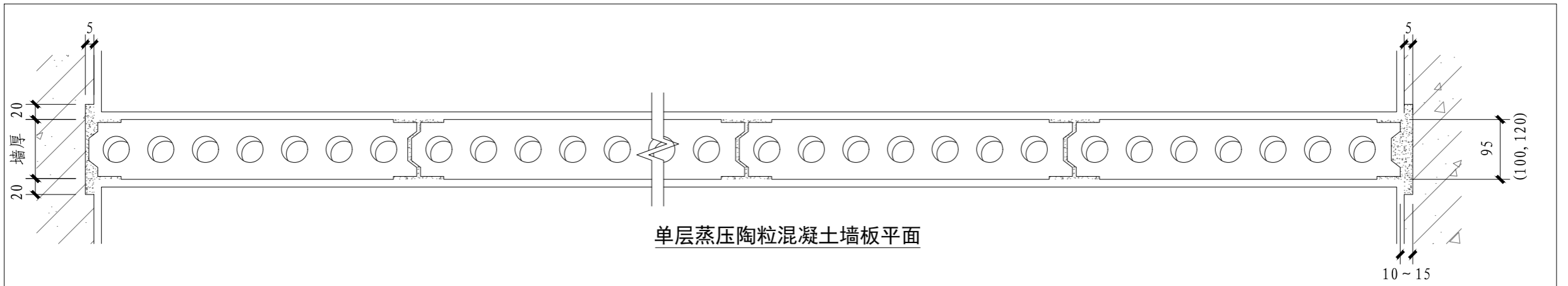
- 注：1. 蒸压陶粒混凝土墙板生产长度为结构净高减去30mm；
 2. 空心板孔洞的最小外壁厚不应小于15mm，且两边壁厚一致，孔间肋厚不应小于10mm；
 3. 空心板的孔洞可为圆形或矩形；
 4. 钢丝网片由φ4.0mm及φ2.8mm冷拔钢丝电焊而成，网片宽度比板宽度小30mm，长度比板长度小60mm，网片纵向不少于5根4.0mm钢丝，钢丝长度误差控制在5mm以内，网片横向钢丝采用直径不少于2.8mm钢丝，钢丝间距不大于300mm，冷拔丝主要物理力学性能应符合本图集表2-6的要求。

蒸压陶粒混凝土墙板构造节点

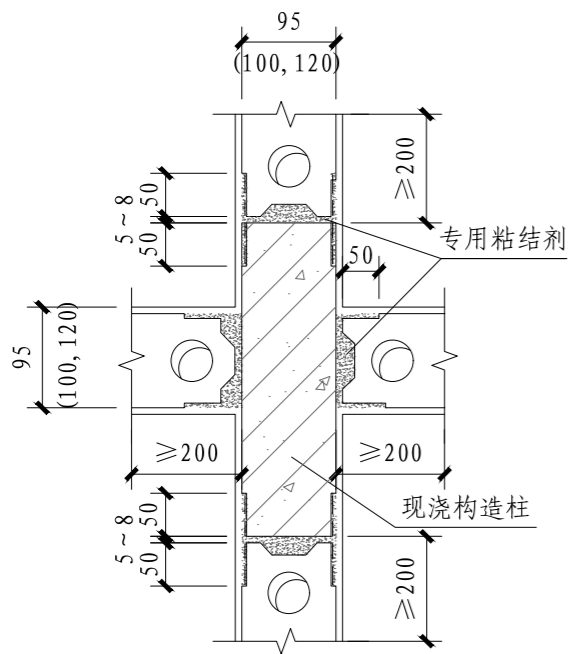
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

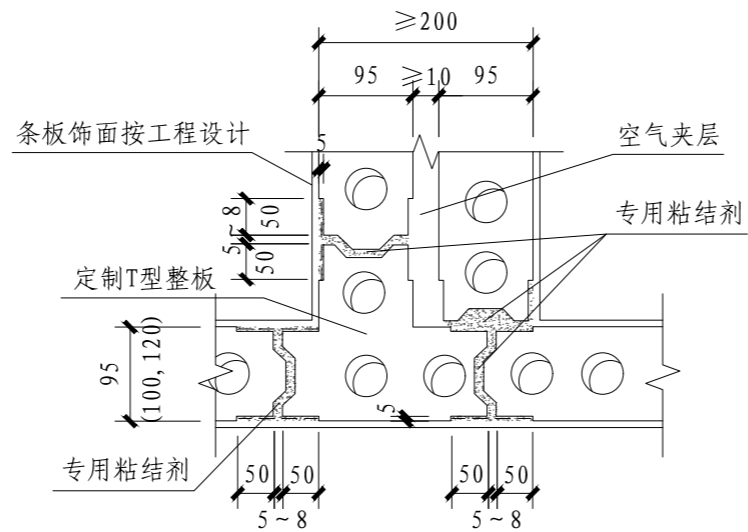
页 12



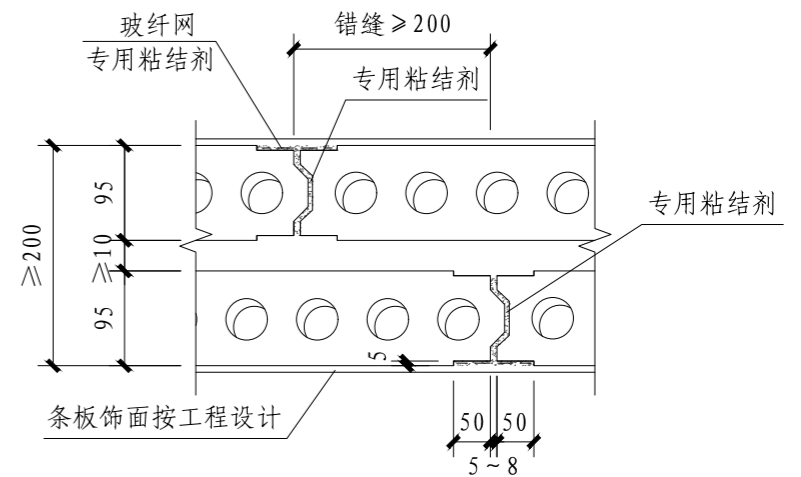
蒸压陶粒混凝土墙板连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	13



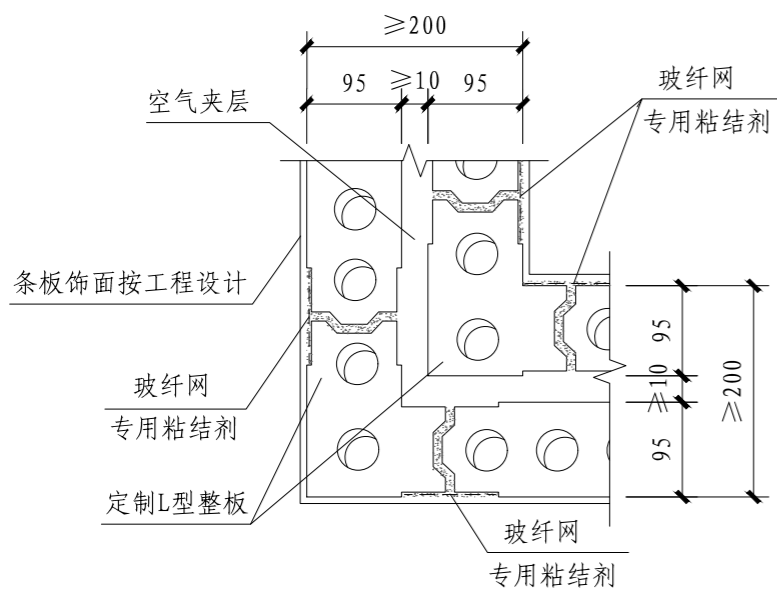
① 条板十字连接



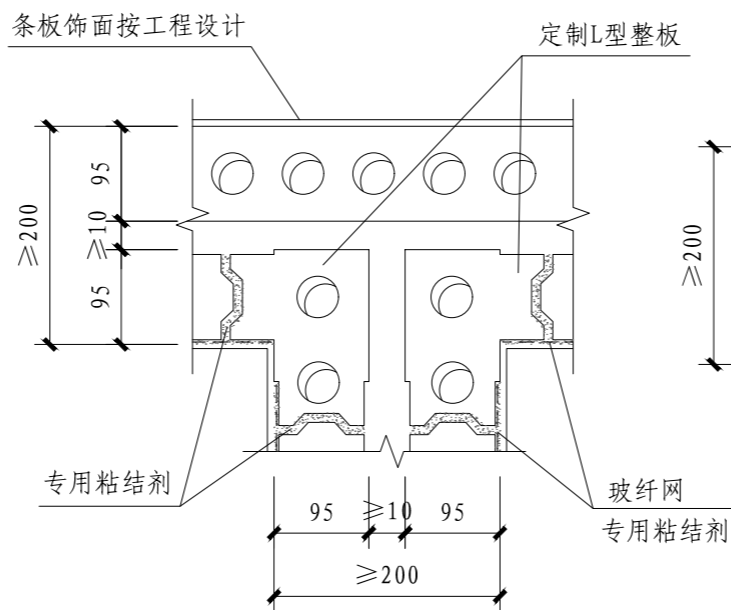
② 单双层条板丁字连接



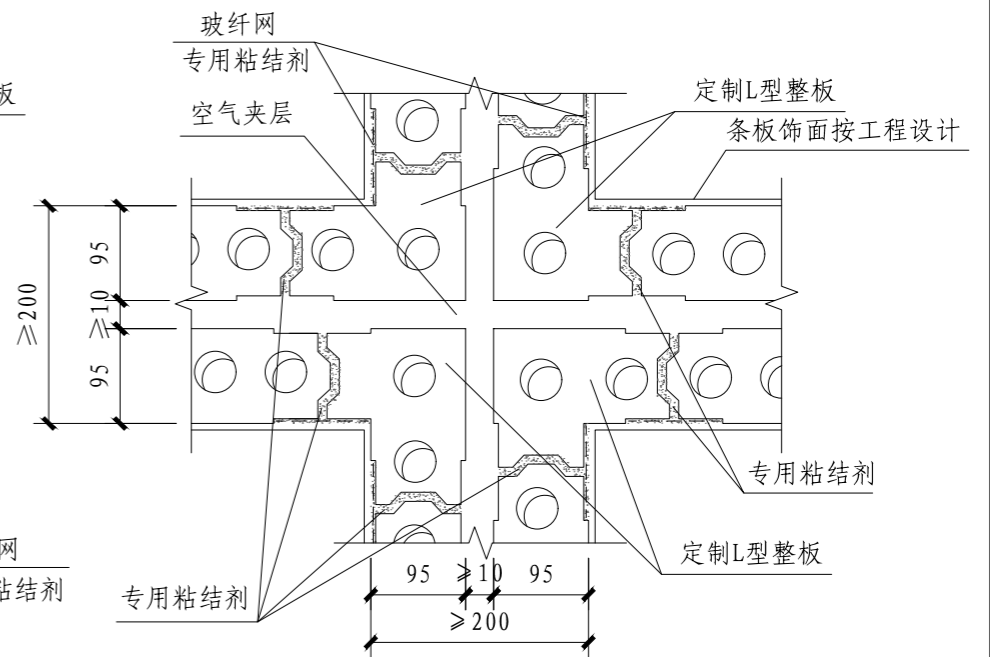
③ 双层条板一字连接



④ 双层条板直角连接



⑤ 双层条板丁字连接



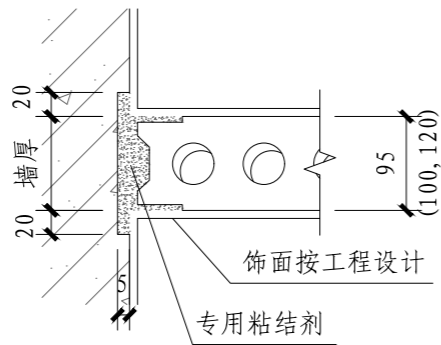
⑥ 双层条板十字连接

蒸压陶粒混凝土墙板连接节点

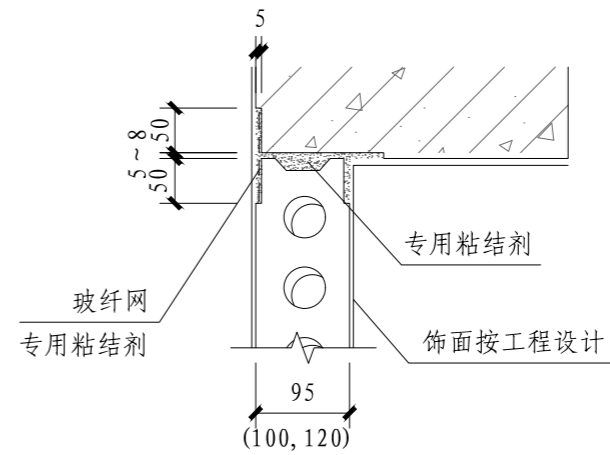
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

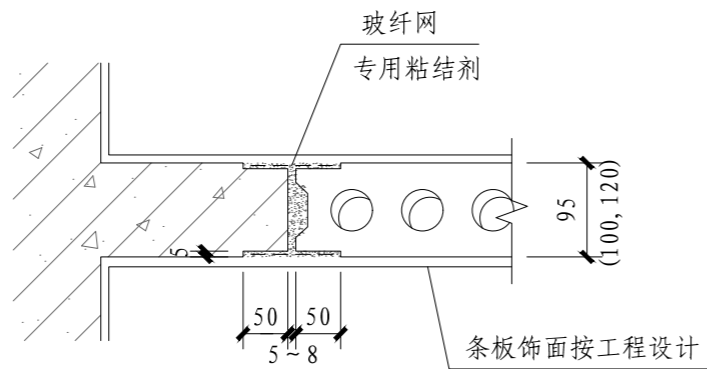
页 14



① 条板与墙、柱丁字连接



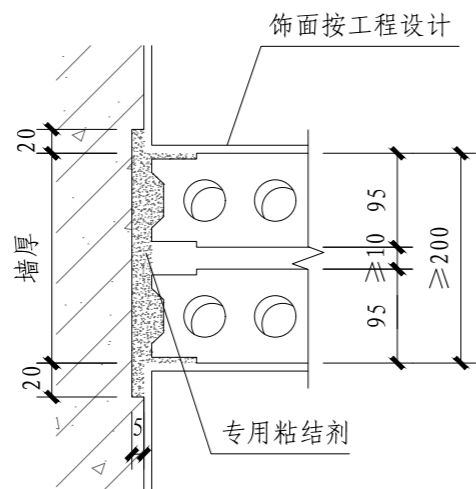
② 条板与墙、柱侧向连接



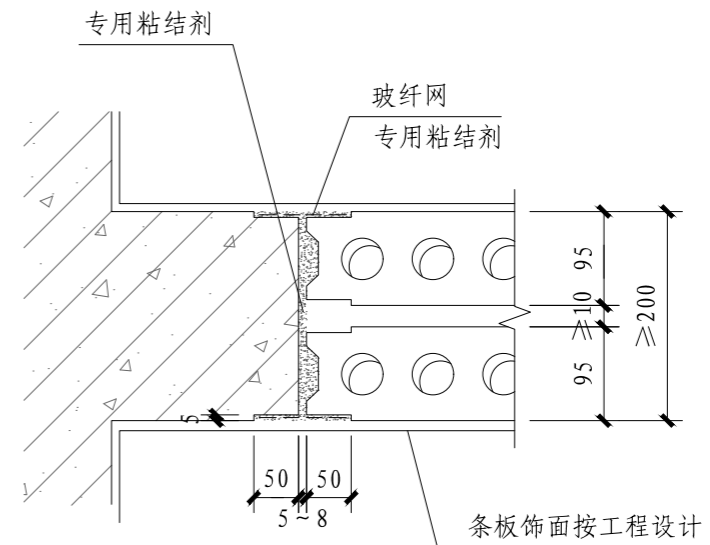
③ 条板与墙、柱一字连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

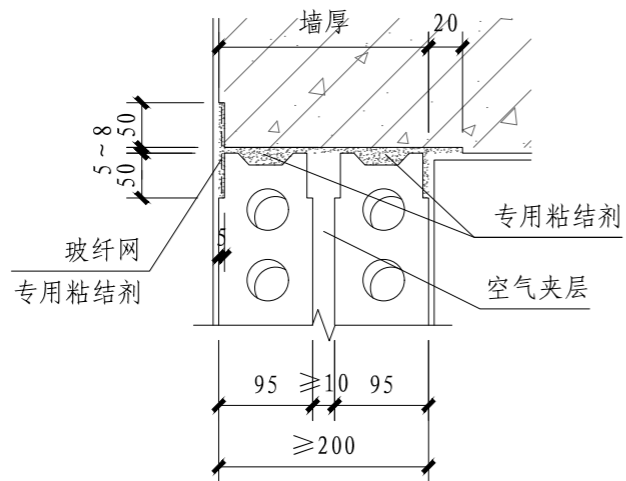
蒸压陶粒混凝土墙板与墙、柱连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	15



① 双层条板与墙、柱丁字连接



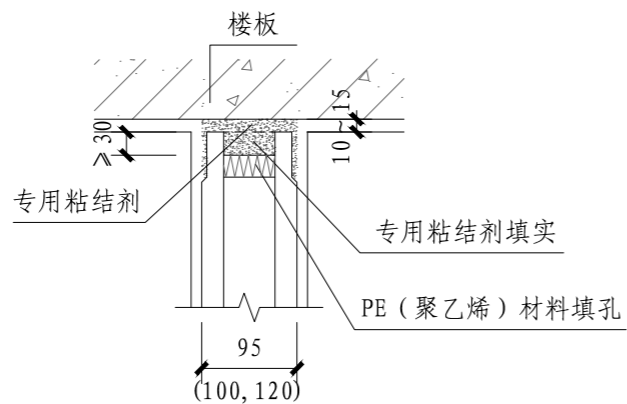
② 双层条板与墙、柱一字连接



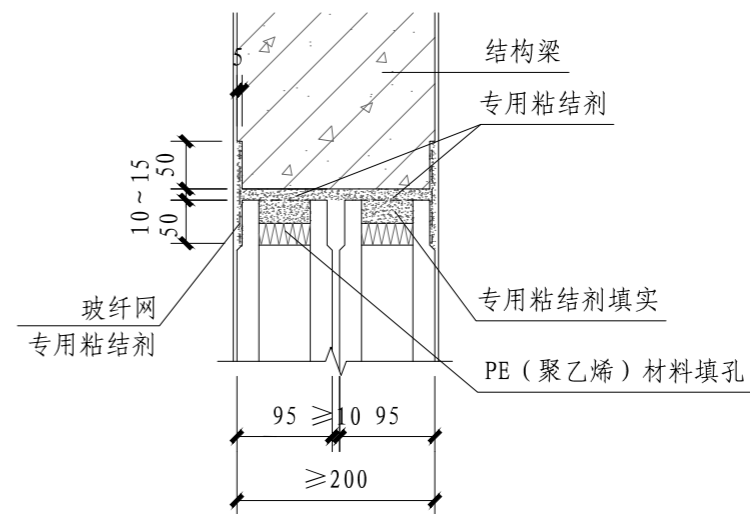
③ 双层条板与墙、柱侧向连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

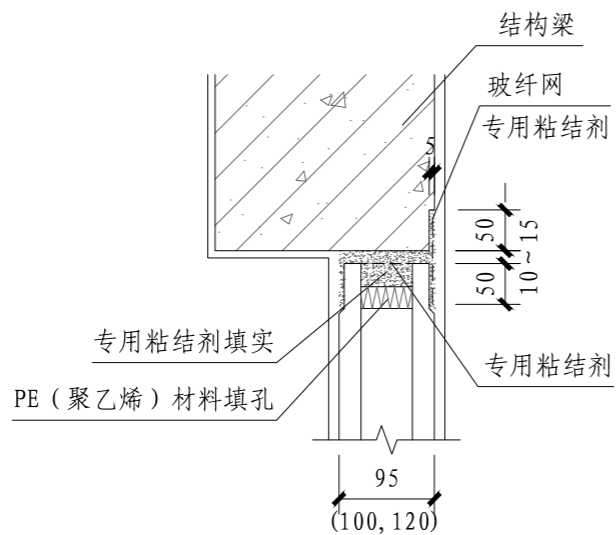
蒸压陶粒混凝土墙板与墙、柱连接节点				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	校对	陈立民	设计	罗庆
				页	16



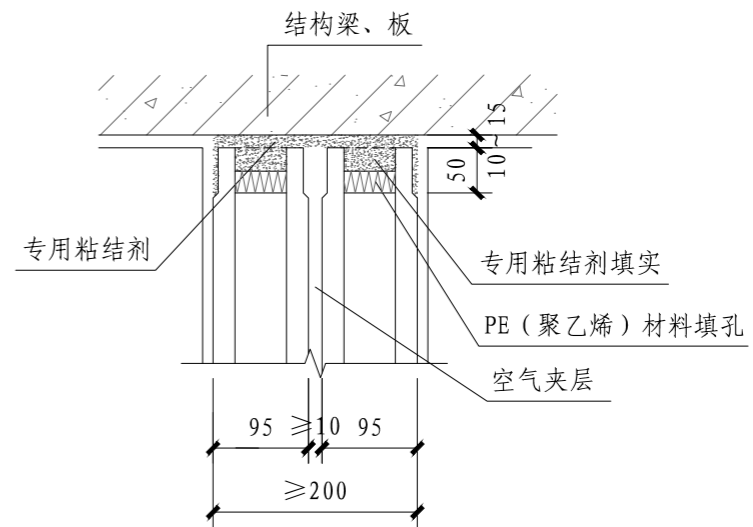
① 条板与楼板底面连接



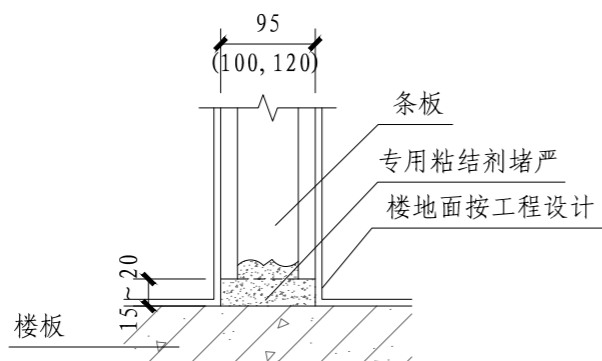
② 双层条板与结构梁连接



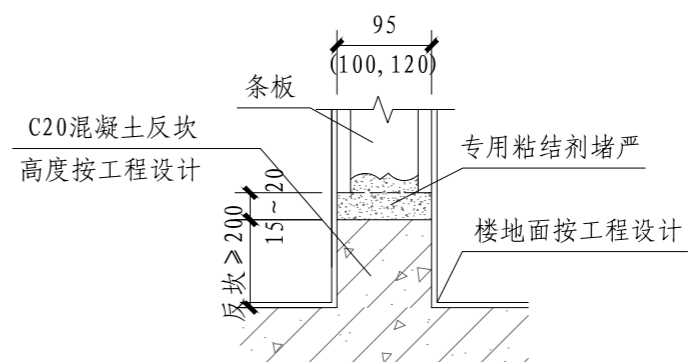
③ 条板与梁底连接



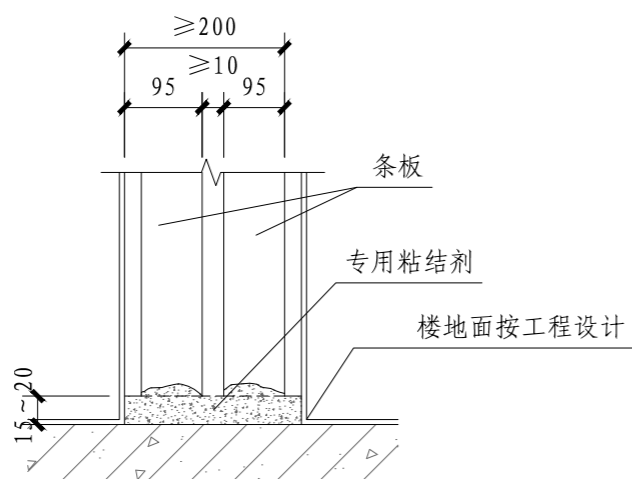
④ 双层条板与结构梁、板连接



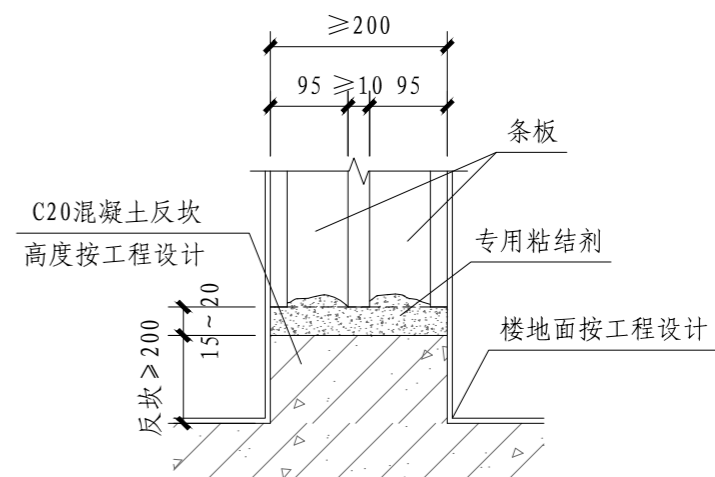
① 条板与楼地面连接



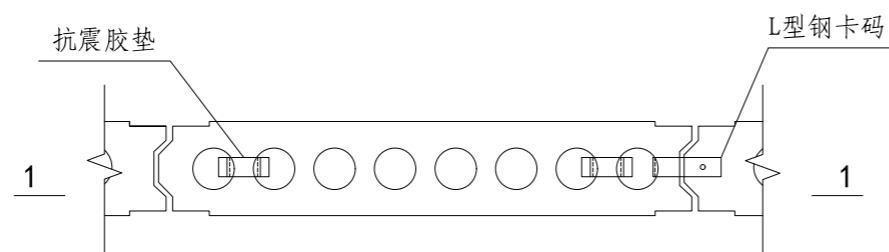
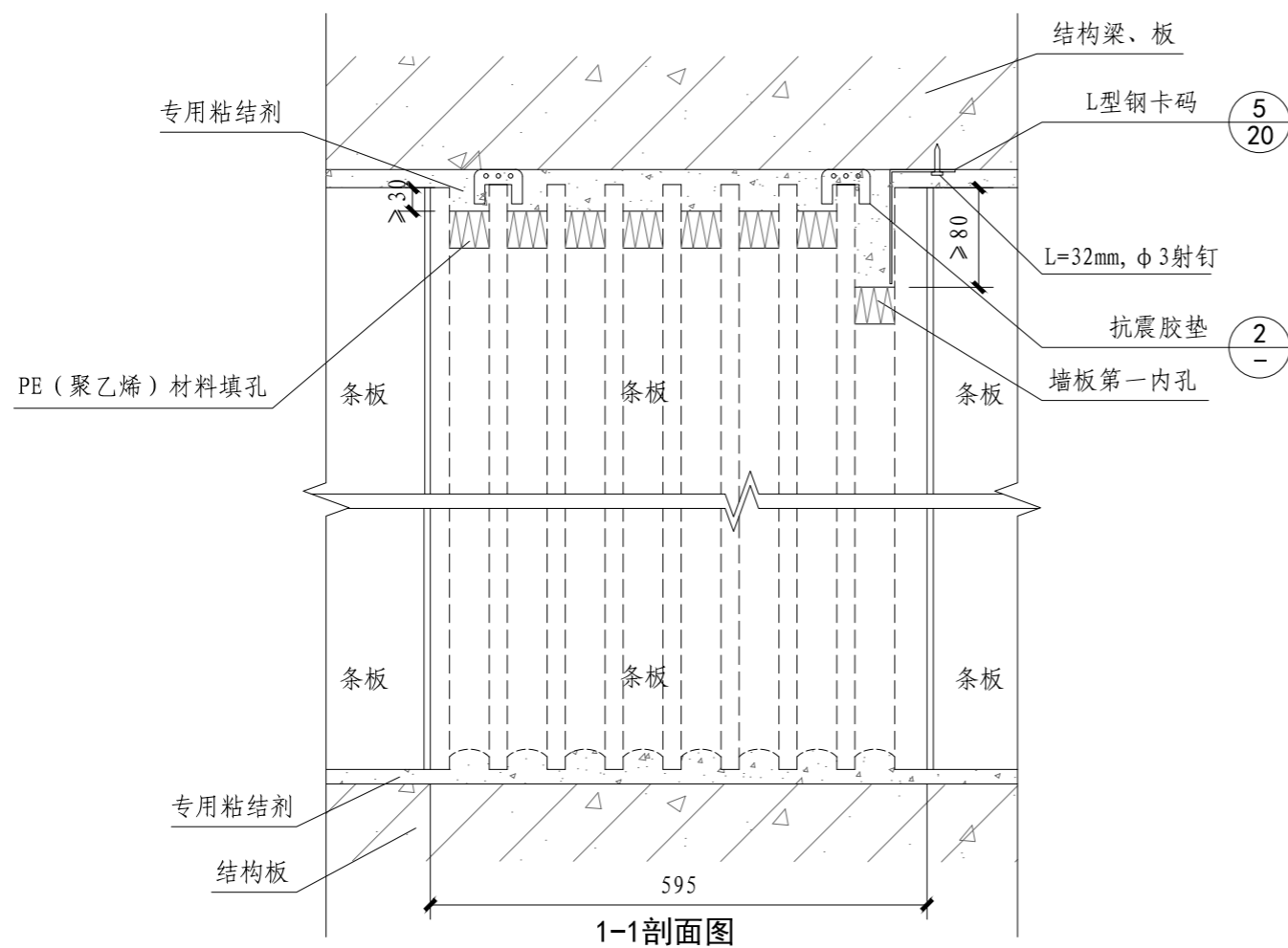
② 条板与楼地面反坎连接



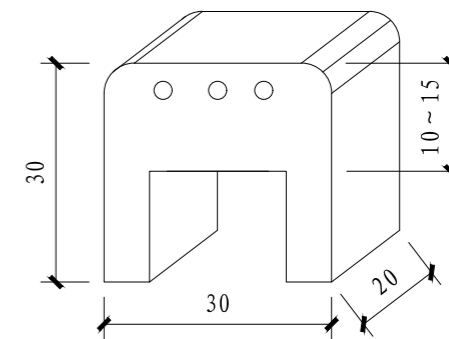
③ 双层条板与楼地面连接



④ 双层条板与楼地面反坎连接

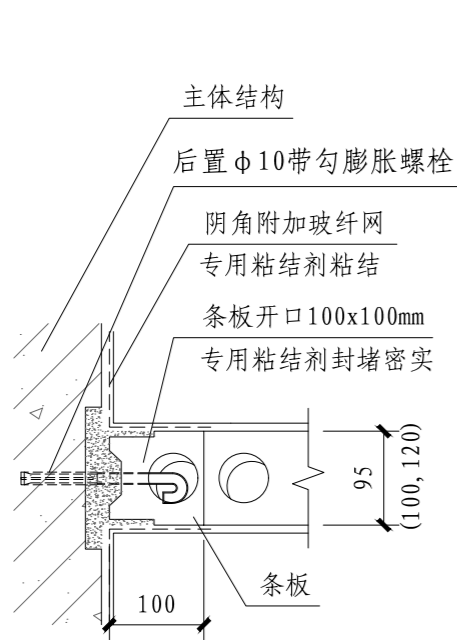


1 条板顶端与结构梁、板连接图

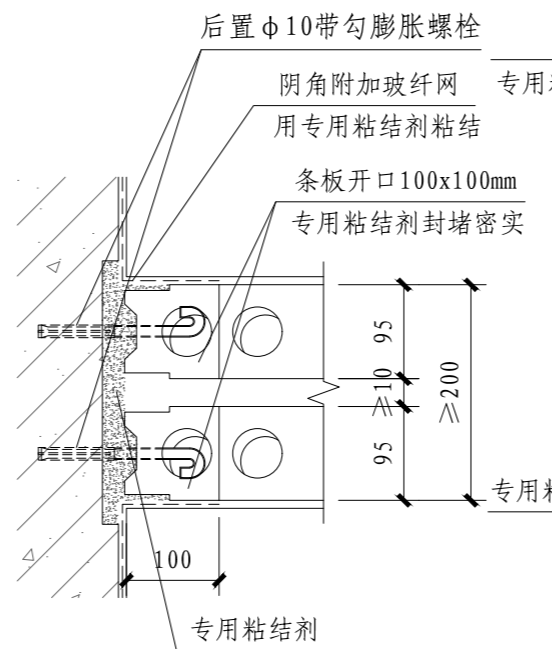


2 抗震胶垫

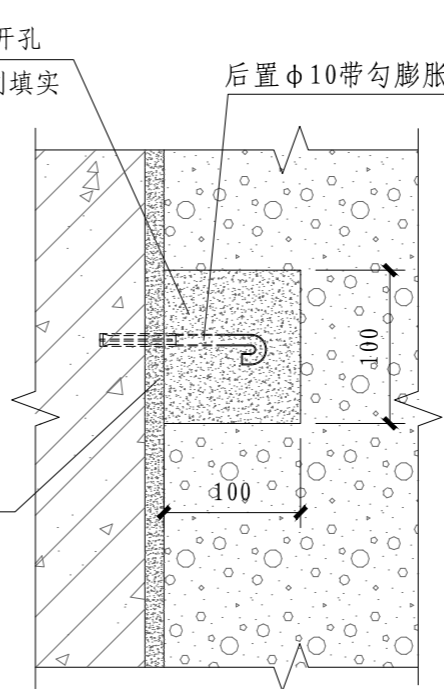
注：抗震胶垫材质为天然橡胶，邵氏硬度为80~90。



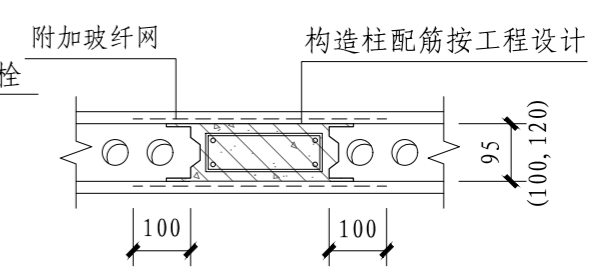
① 条板开口与墙、柱连接 (H>3000)



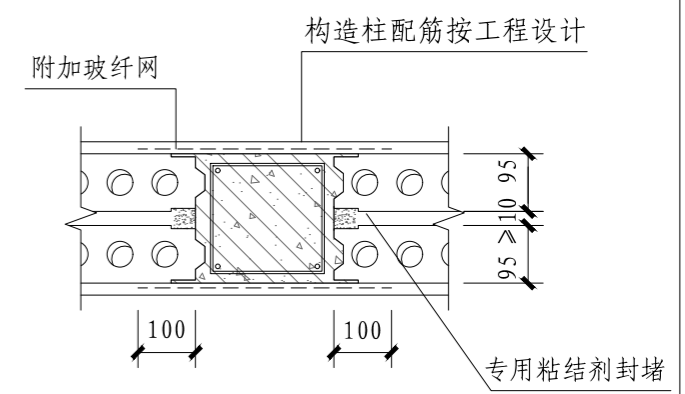
② 双层条板开口与墙、柱连接 (H>3000)



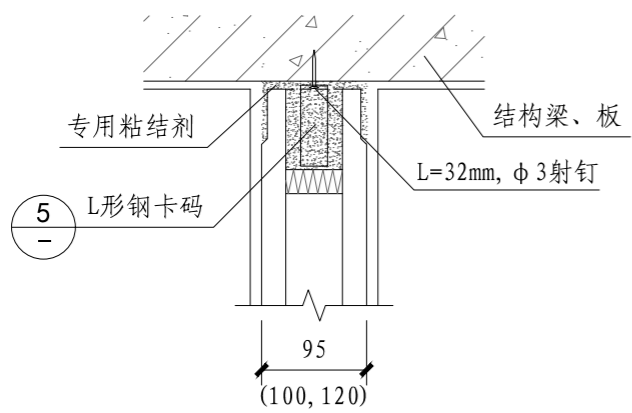
2a 带勾膨胀螺栓固定节点



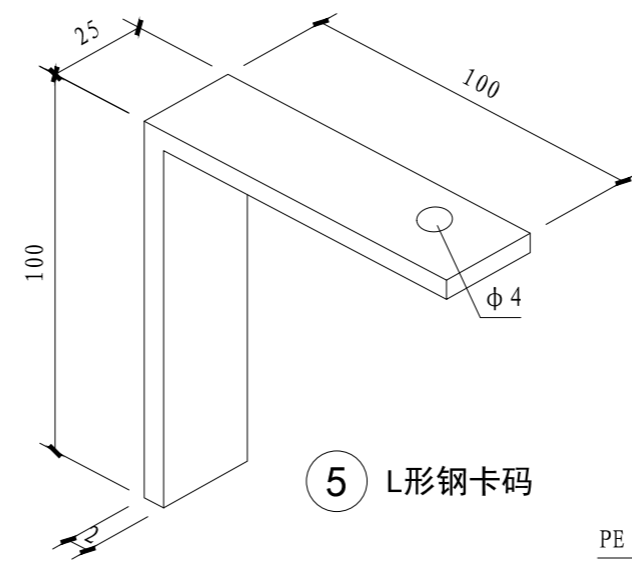
③ 横向单层条板加固混凝土构造柱



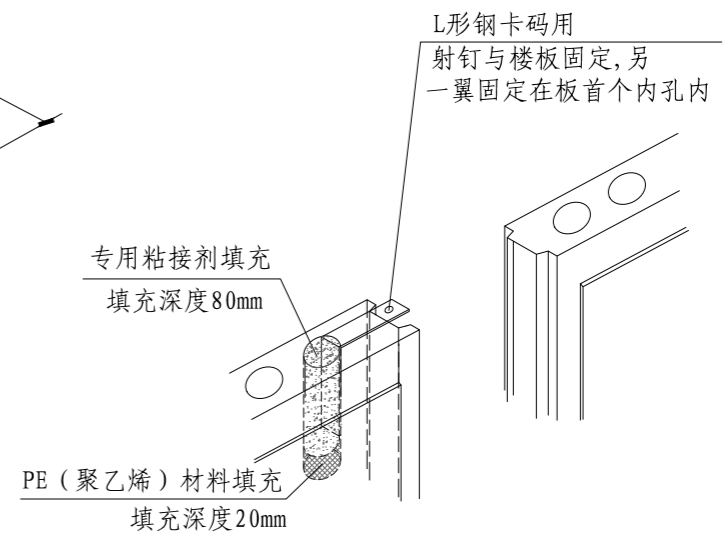
3a 横向双层条板加固混凝土构造柱



④ 条板用L形钢卡码与结构梁、板连接



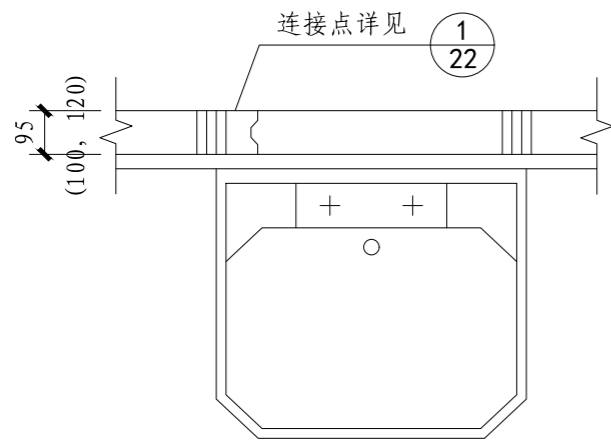
⑤ L形钢卡码



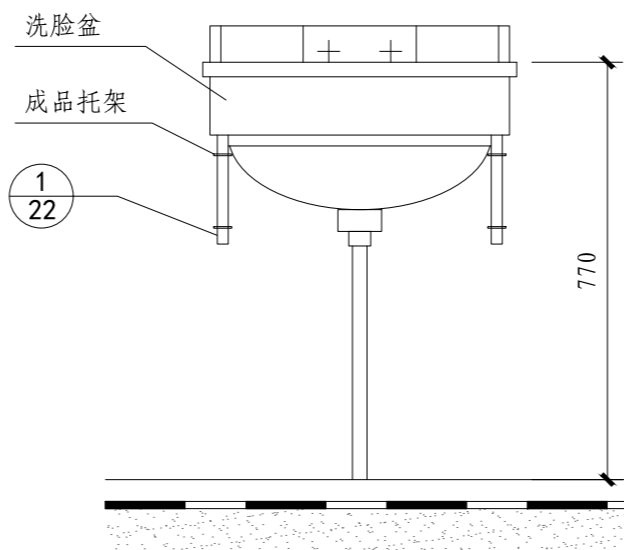
L形钢卡码与顶板连接示意

注：1. 墙体长度超过5m时，横向加固方法参考节点③和③a；
 2. L形钢卡码用射钉与楼板固定，位于两板缝中；
 3. L形钢卡码为暗卡，一翼固定在距板边首个内孔内，另一翼固定在顶板上，用于条板顶端与楼板或梁下的固定；
 4. L形钢卡码应采用Q235B钢材，须经防锈处理。

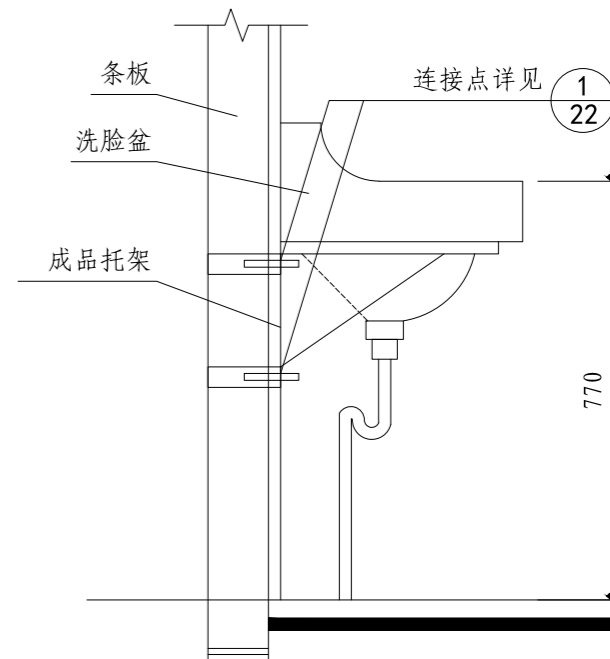
蒸压陶粒混凝土墙板抗震构造节点				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	校对	陈立民	设计	卓瑞耀
				页	20



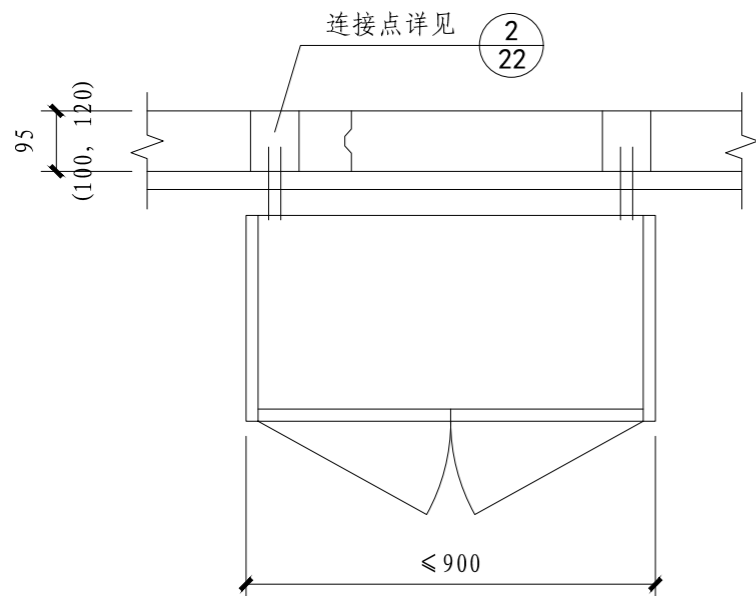
① 洗面盆平面



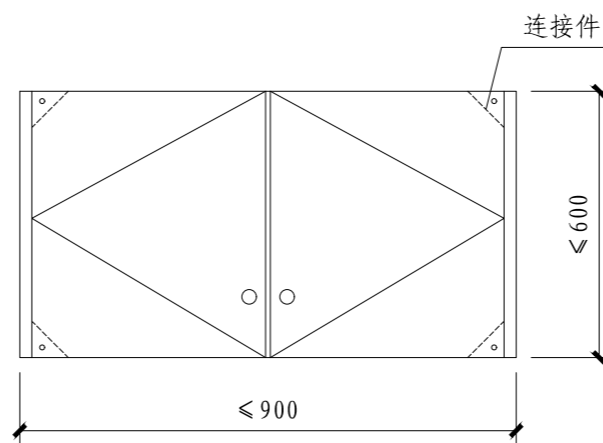
② 洗面盆正立面



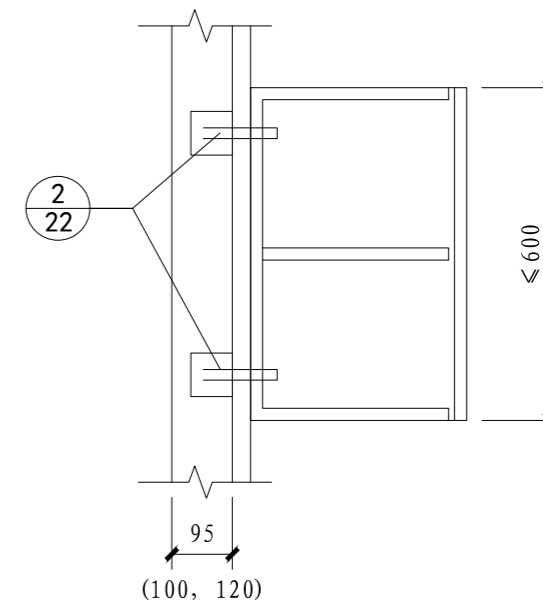
③ 洗面盆侧立面



④ 吊柜平面



⑤ 吊柜立面



⑥ 吊柜剖面

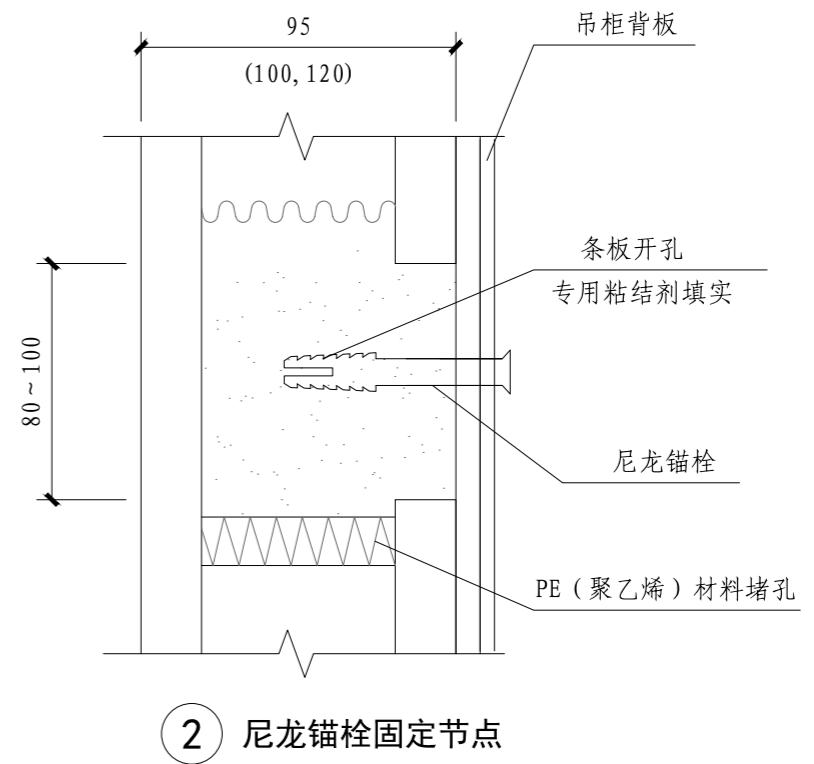
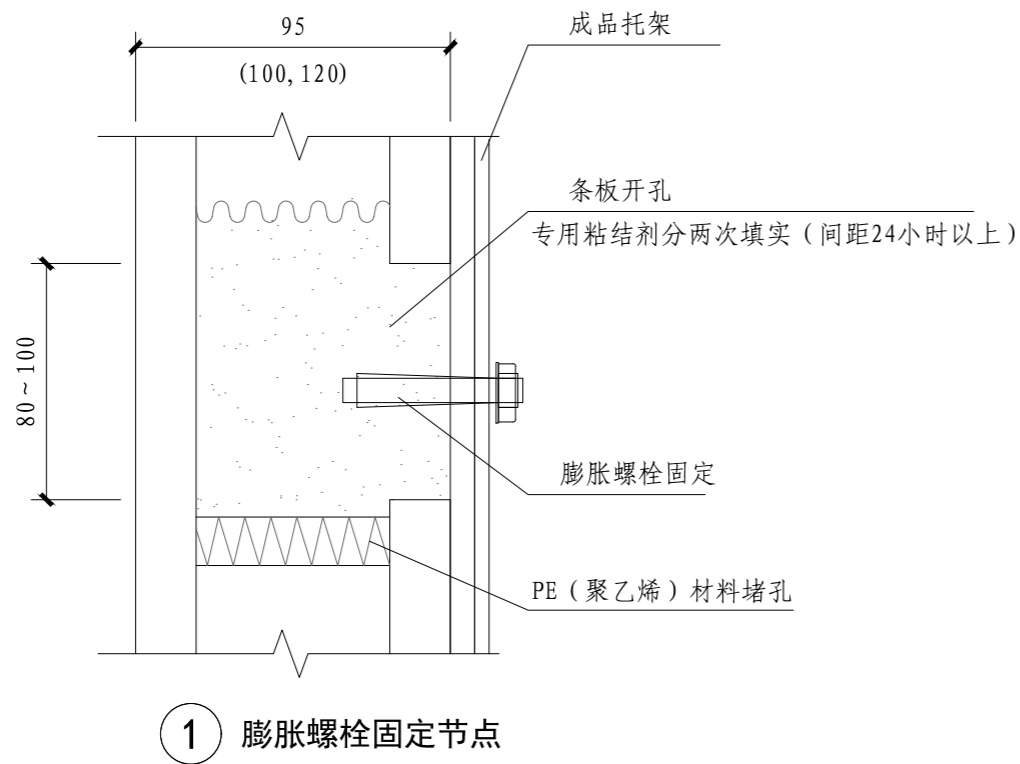
注：吊挂点：根据设备具体吊挂位置，现场开孔填充专用粘接剂。

蒸压陶粒混凝土墙板吊挂平、立面图

图集号 SJT 03-2023

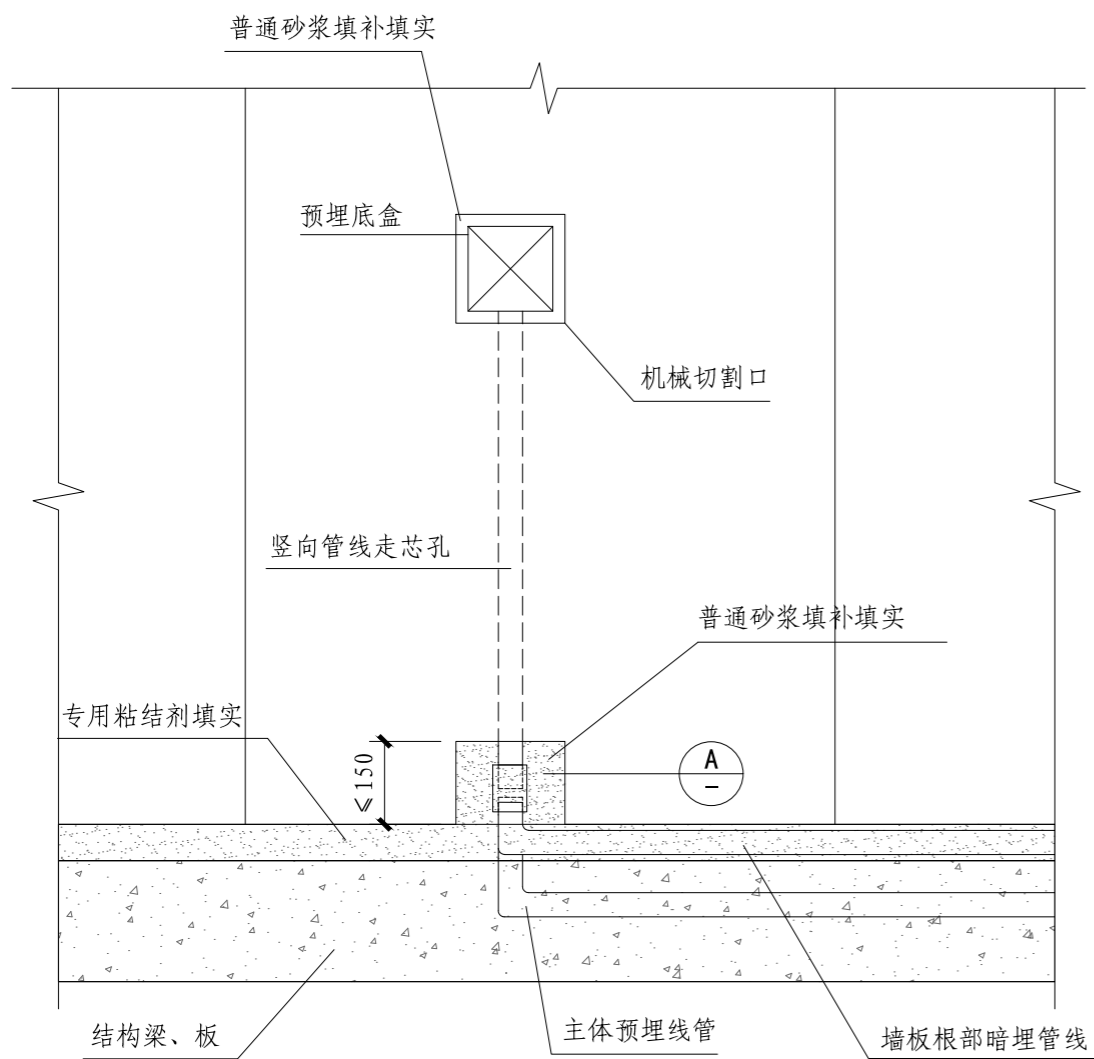
审核 许丰 设计 卓瑞耀

页 21

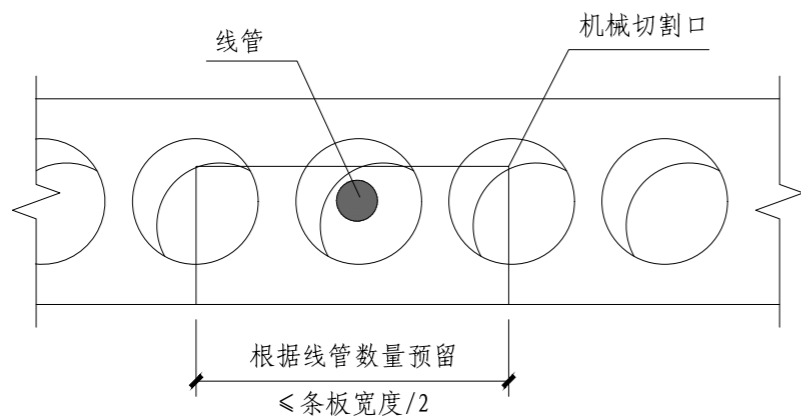


注: 1. 条板吊挂重物和设备不得单点固定, 两个固定点间距应大于300mm。
2. 膨胀螺栓与尼龙锚栓规格应满足吊挂重物设计重量, 单点吊挂不得超过1500N。

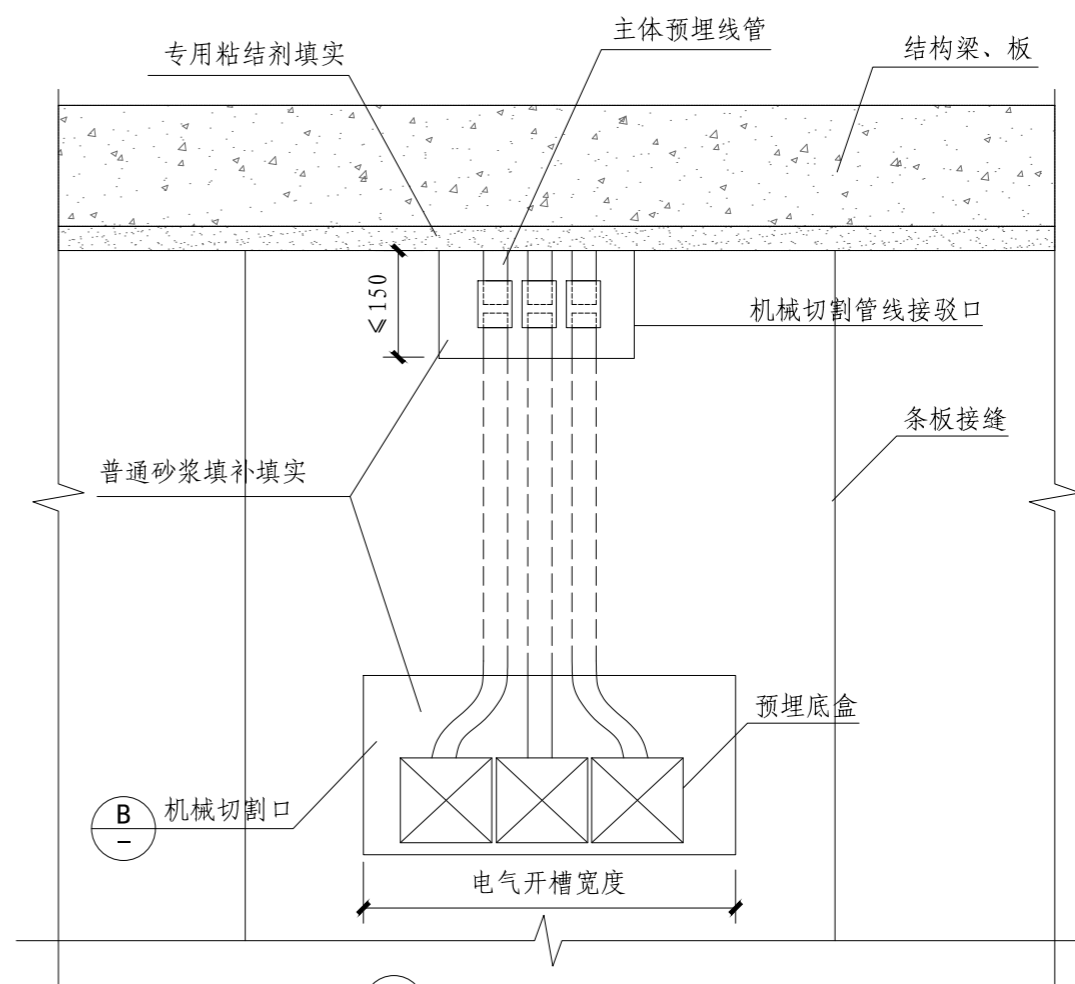
蒸压陶粒混凝土墙板吊挂件节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	卓瑞耀	校对	陈立民	页	22



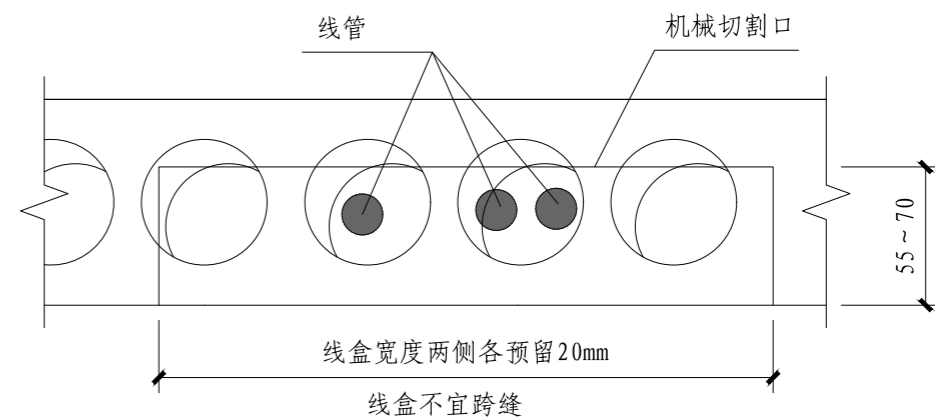
1 暗埋接地立面图



A 条板线管接驳平面图



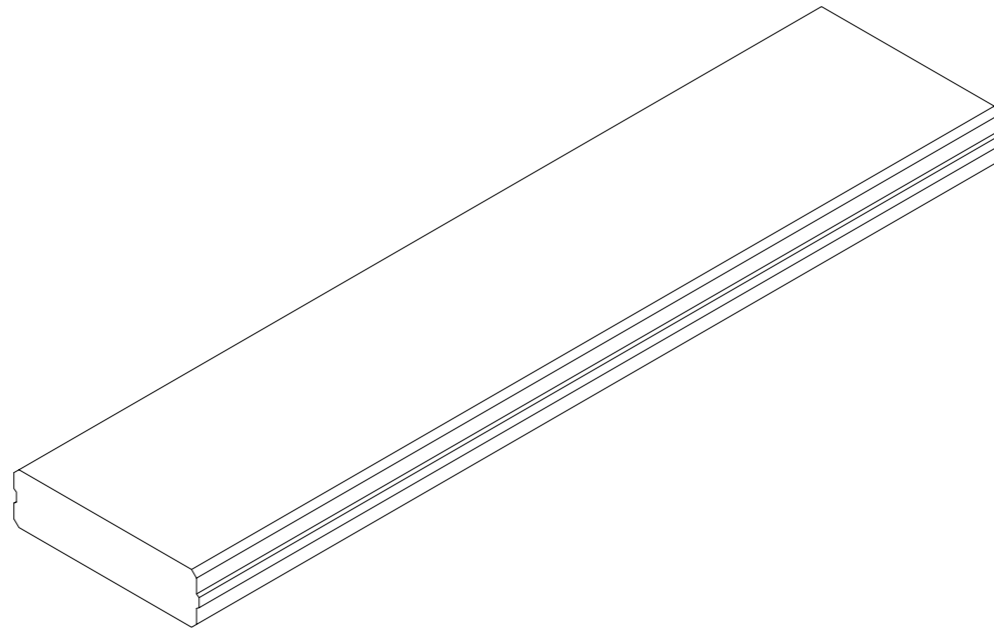
2 线盒暗埋板底、梁底立面图



B 条板线盒预埋平面图

蒸压陶粒混凝土墙板电气安装节点				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	校对	陈立民	设计	卓瑞耀
				页	23

3. 蒸压加气混凝土墙板



蒸压加气混凝土墙板				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	页	24

3.1 产品定义

以硅酸盐水泥、硅砂、生石灰、石膏、铝粉等为主要原料，内含经过防锈处理的钢丝增强，经高压蒸汽养护而成的条板。

3.2 产品种类及规格选型

3.2.1 产品种类：

产品为标准板，图1为标准板外形示意图。

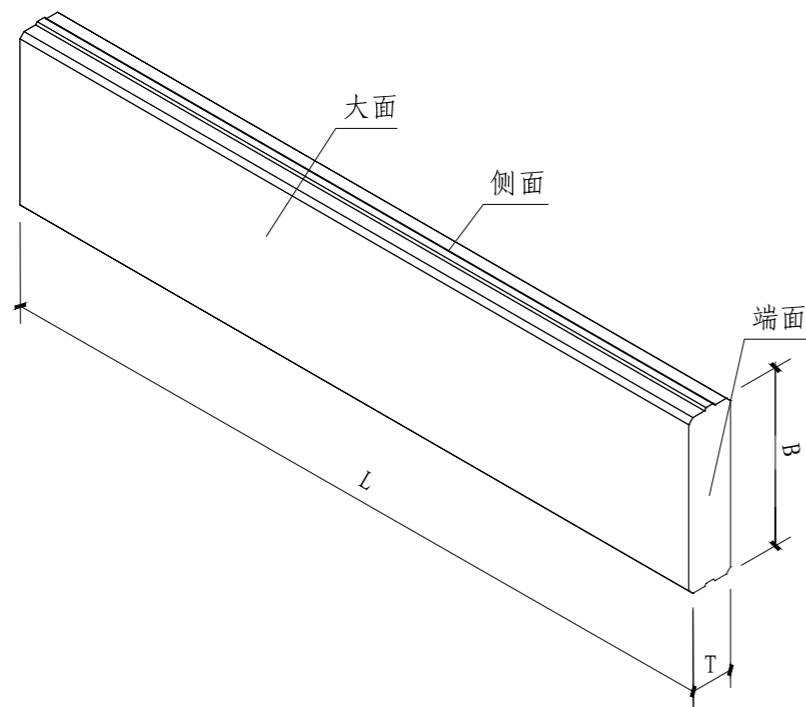


图1标准板外形示意图

注：此图仅为表示几何尺寸和解释名词用

说明：B-宽度 T-厚度 L-长度

3.2.2 产品规格：

表3-1 产品尺寸规格 (mm)

规格	长度 (L)	宽度 (B)	厚度 (T)
标准板	2000~3600	600	90
	2000~4000		100
	2000~6000		200

注：生产长度为结构净高减去30mm。

3.3 产品性能及外观质量

3.3.1 蒸压加气混凝土板强度等级不应小于A5.0，干密度级别不应小于B06，具体物理性能应符合表3-2的规定。

表3-2 蒸压加气混凝土板基本性能

强度级别		A5.0	A7.5
干密度 (kg/m ³)		≤ 625 (B06)	≤ 725 (B07)
抗压强度 (MPa)	平均值	≥ 5.0	≥ 7.5
	单组最小值	≥ 4.0	≥ 6.0
干燥收缩值 (mm/m)	标准法	≤ 0.50	
	快速法	≤ 0.80	
软化系数		≥ 0.8	
导热系数 (干态) [W (m·k)]		≤ 0.16	≤ 0.18
抗弯承载 (板自重倍数)		≥ 1.5	
抗冲击性能		经10次冲击试验后，板面无裂纹	
单点吊挂力 (N)		≥ 1000	
含水率 (%)		≤ 25	
耐火极限 (h)		90、100mm厚不小于2h 200mm厚不小于4h	
空气声隔声量 (dB)		90、100mm厚不小于38dB 200mm厚不小于48dB	

蒸压加气混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

页 25

3.3.2 外观质量应符合表3-3的规定。

表3-3 外观质量

序号	项目	指标
1	钢网外露、板面泛霜、板面各方向贯通裂缝	无
2	板面裂缝，长度50mm~100mm，宽度0.5mm~1.0mm	≤2处/板
3	蜂窝气孔，长径5mm~30mm	≤3处/板
4	缺棱掉角，宽度×长度10mm×25mm~20mm×30mm	≤2处/板
5	壁厚（mm）	≥15
注：2、3、4项中低于下限值的缺陷忽略不计，高于上限值的为不合格		

3.3.3 尺寸允许偏差应符合表3-4的规定。

表3-4 尺寸允许偏差（mm）

序号	项目	允许偏差
1	长度	±5
2	宽度	±2
3	厚度	+1~-2
4	板面平整度	≤2
5	对线角差	≤6
6	侧向弯曲	≤L/1000

3.4 原材料及生产要求

3.4.1 主要原材料要求

- 1) 水泥：采用强度等级42.5的硅酸盐水泥。水泥各项技术指标应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB 175相关规定。
- 2) 石灰：石灰有效氧化钙含量应大于75%，符合现行行业标准《硅酸盐建筑制品用生石灰》JC/T 621相关规定。
- 3) 铝粉：符合现行行业标准《加气混凝土用铝粉膏》JC/T 407相关规定。
- 4) 钢丝网片：网片由φ5.0mm冷拔钢丝电焊而成。网片宽度比板宽度小30mm，长度比板长度小20mm，网片纵向不少于4根5.0mm钢丝，网片横向钢丝间距不大于500mm，端部设加强钢丝，钢丝长度误差控制在5mm以内，并应做防锈处理，防锈处理的钢丝应符合表3-5的要求。

表3-5 蒸压加气混凝土墙板钢丝防锈要求

项目	防锈要求
防锈能力	试验后，锈蚀面积≤5%
钢丝粘着力（MPa）	≥1.0

3.4.2 生产要求

- 1) 条板生产应定期检查生产线设备，切割钢丝应定期检查磨损及切割精度，钢丝应定期更换及测量校正，满足条板精度生产需求。
- 2) 条板模具生产前应涂刷水性脱模剂，不得使用油性类脱模剂，模腔表面涂刷均匀。
- 3) 生产浇筑应振捣密实，混凝土成型后应密实无蜂窝孔洞。
- 4) 条板脱模后应推入蒸压釜进行高温高压蒸汽养护10小时以上，蒸汽温度不小于185℃，蒸汽压力1.2MPa，使条板强度达到设计要求。

3.5 产品贮存及运输堆放

3.5.1 产品贮存

- 1) 入库前每捆条板应标记信息，含生产厂家名称、生产日期、产品规格等。
- 2) 打好包的条板宜用液压叉车运至堆场堆放进行后期养护。堆放应按不同生产日期、产品类型、规格尺寸分别堆放并记录造册。
- 3) 条板产品应常温常湿条件下贮存，环境条件保持干燥通风，应室内存放，严禁露天存放。

4) 堆场场地应经过平整和硬化，条板下方应用垫块垫高，垫块间距宜不小于1.5米，堆放高度不应超过3米。

5) 条板自高温蒸压出釜之日起，在工厂放置时间不应少于7天，不应超过12个月。

3.5.2 运输堆放

1) 产品出厂前必须经过抽样检验，检验合格后出具检测报告方能出厂，不合格的产品不得出厂。

2) 长距离运输至工地现场，运输过程中必须用绑带绞紧，支撑合理，不应撞击，必要时应有篷布遮盖等防雨措施。

3) 现场应提供临时堆场（运输至施工电梯口平顺无坎道）。

4) 宜用液压叉车将条板卸至临时堆场，条板下方应使用垫块垫高，且条板只能水平堆放一层，不宜二次转运材料。

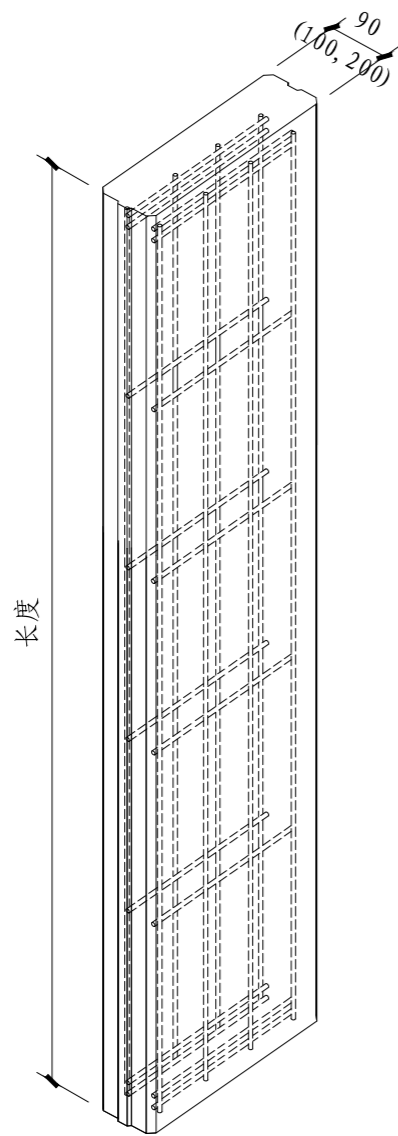
3.6 专用粘接剂

专用粘接剂应符合现行国家标准《预拌砂浆》GB/T 25181的有关规定，同时28d拉伸粘接强度不低于0.7MPa；28d横向变形值不低于1.0mm/m；保水性不低于88%；28d收缩率不大于0.2%。

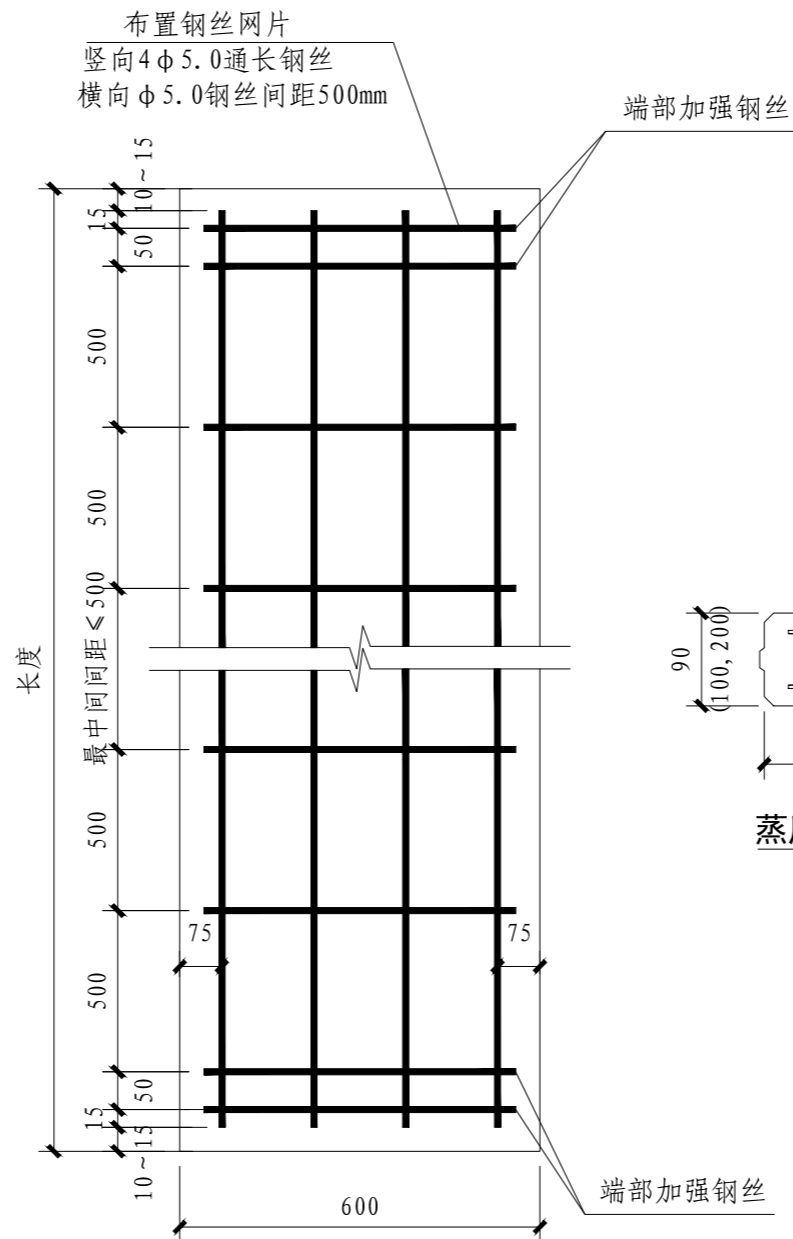
蒸压加气混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

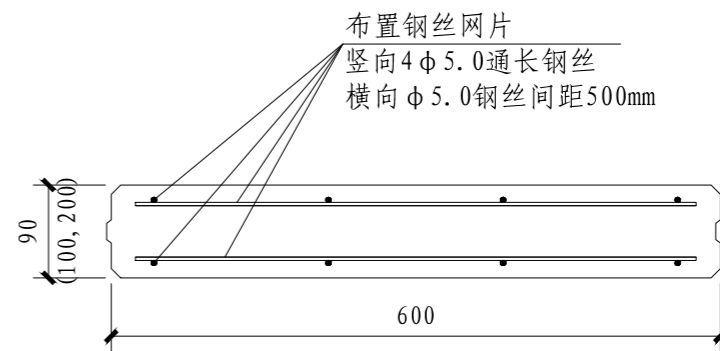
审核 许丰 校对 陈立民 设计 罗庆 页 26



蒸压加气混凝土标准墙板外形示意图



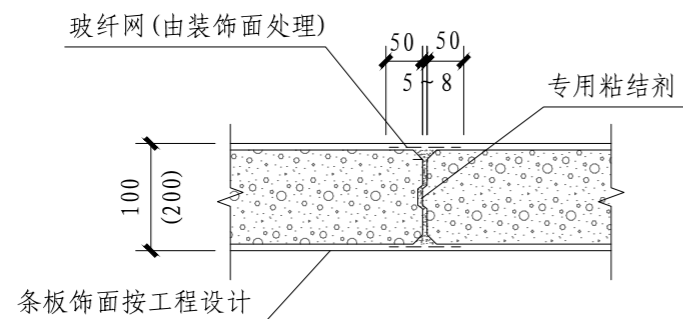
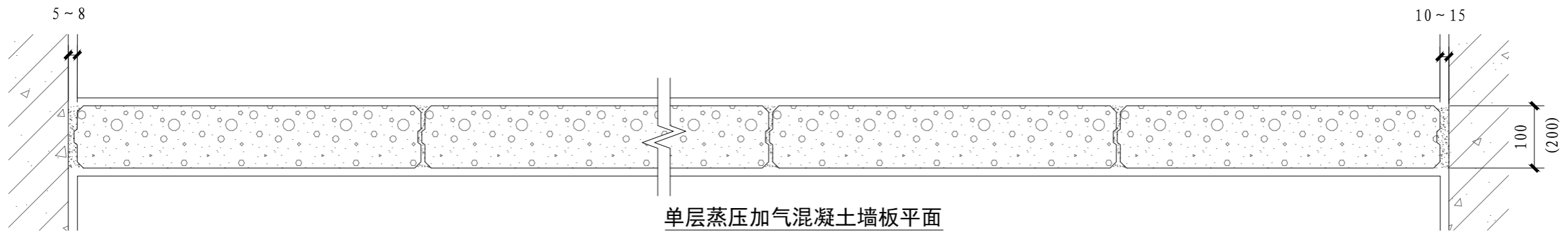
蒸压加气混凝土标准墙板配丝图(一)



蒸压加气混凝土标准墙板钢丝网配丝图(二)

- 注：1. 蒸压加气混凝土墙板生产长度为结构净高减去30mm；
 2. 钢丝网片：网片由 $\phi 5.0$ mm冷拔钢丝电焊而成。网片宽度比板宽度小30mm，长度比板长度小20mm，网片纵向不少于4根5.0mm钢丝，网片横向钢丝间距不大于500mm，端部设加强钢丝，钢丝长度误差控制在5mm以内，并应做防锈处理，防锈处理的钢丝应符合表3-5的要求。

蒸压加气混凝土墙板构造节点				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	校对	陈立民	设计	罗庆
				页	27



① 条板一字连接

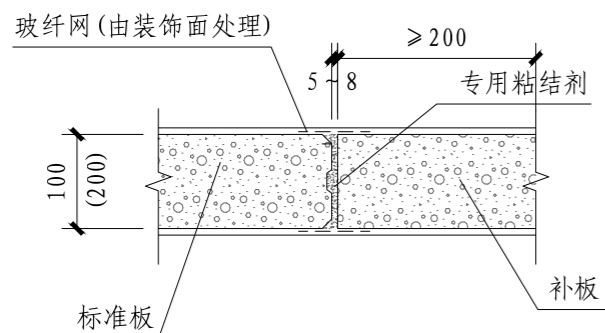
注：条板安装高度超过4000mm时，竖向拼缝处均需挂玻纤网。

蒸压加气混凝土墙板连接节点

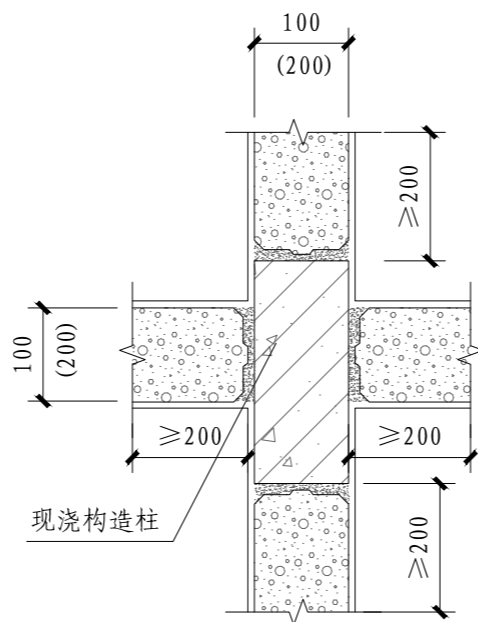
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 许丰 校对 陈立民 设计 罗庆

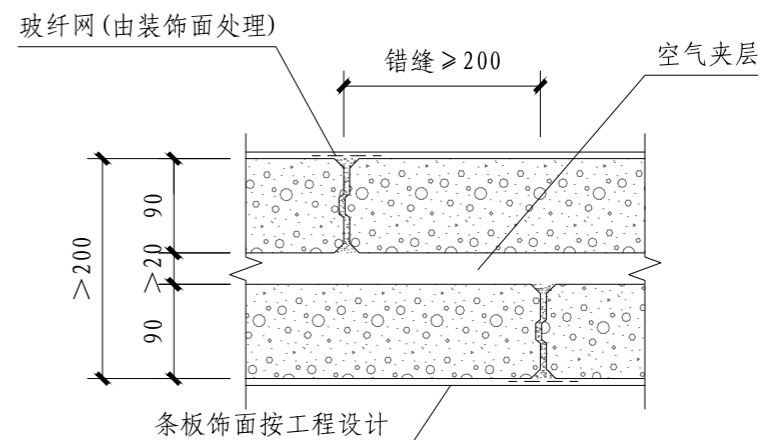
页 28



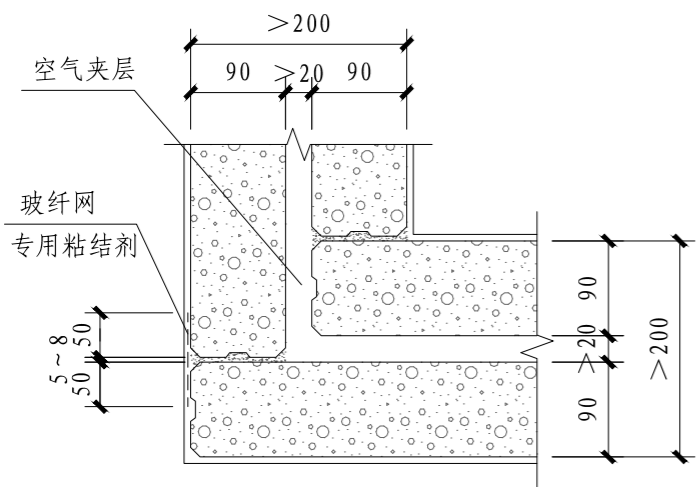
① 条板与补板连接



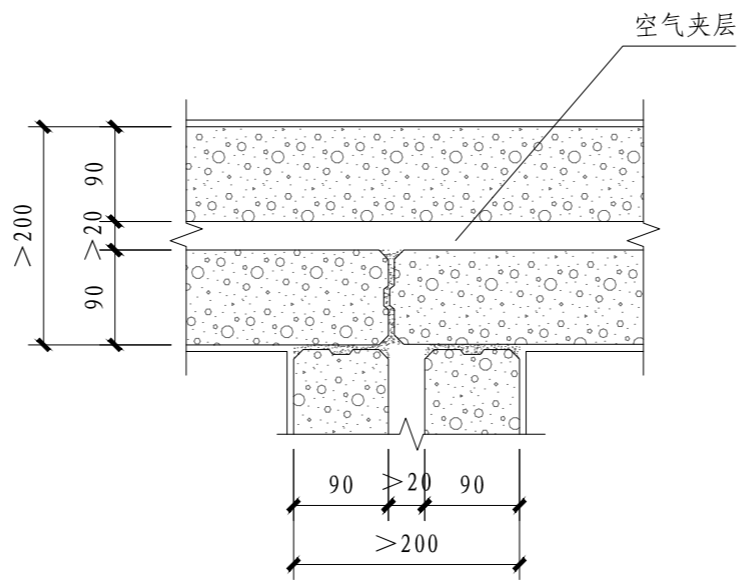
② 条板十字连接



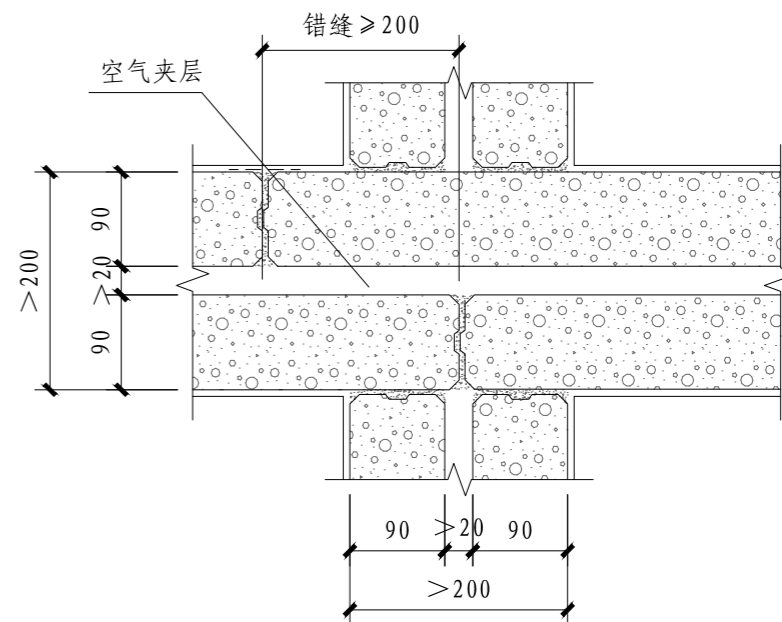
③ 双层条板一字连接



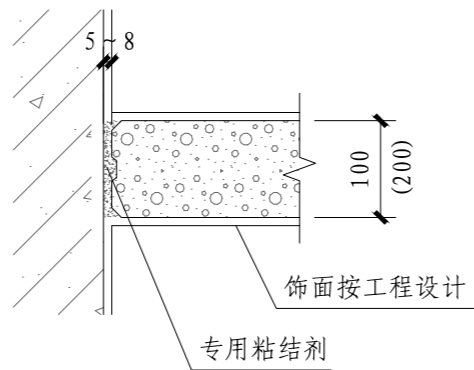
④ 双层条板直角连接



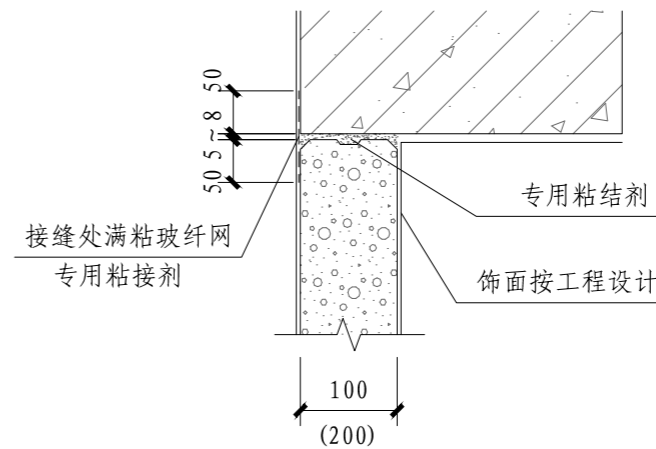
⑤ 双层条板丁字连接



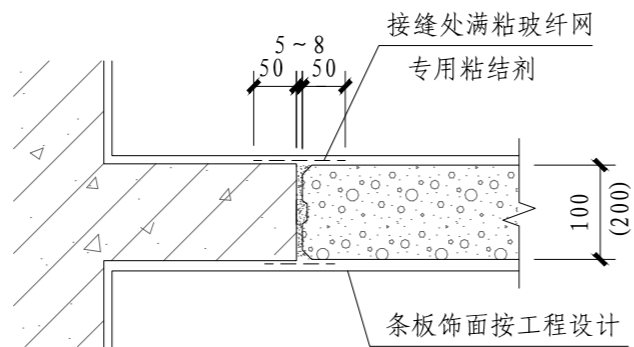
⑥ 双层条板十字连接



① 条板与墙、柱丁字连接



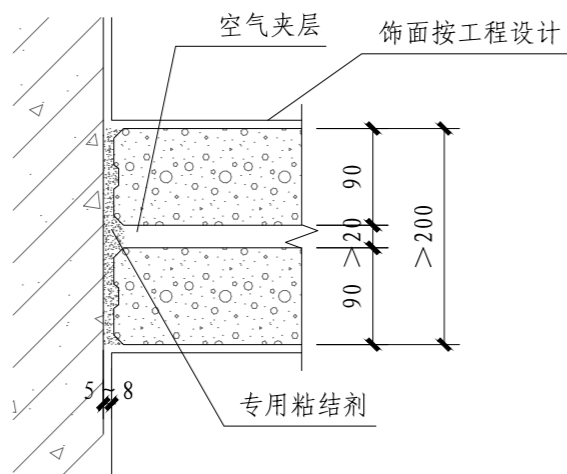
② 条板与墙、柱连接



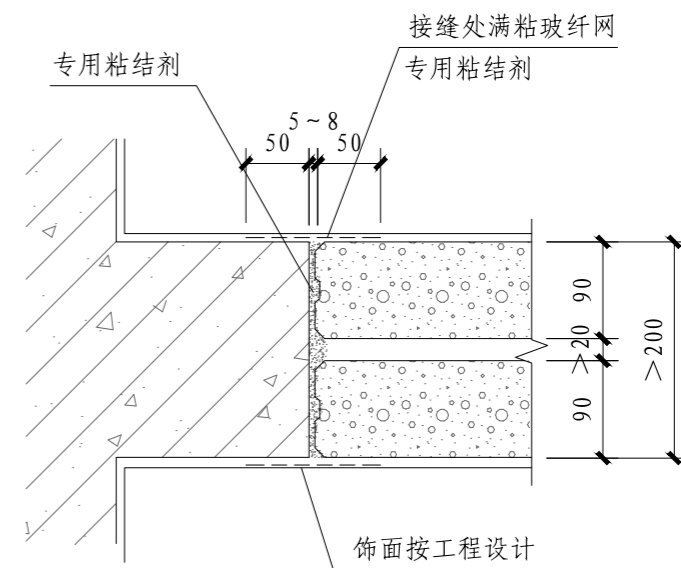
③ 条板与剪力墙连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

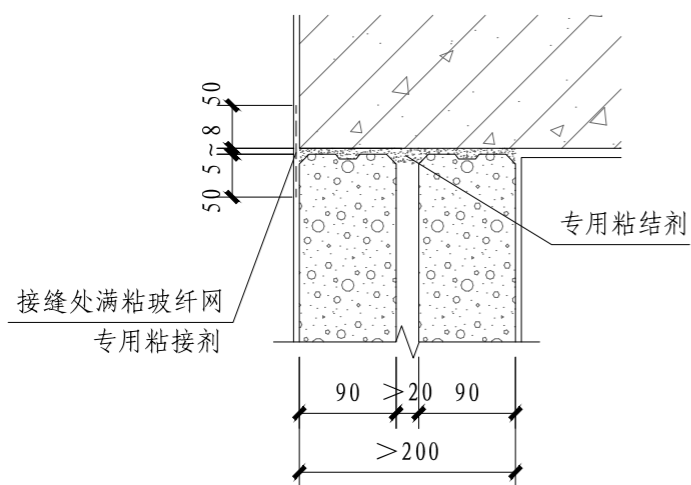
蒸压加气混凝土墙板与墙、柱连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	30



① 双层条板与墙、柱丁字连接



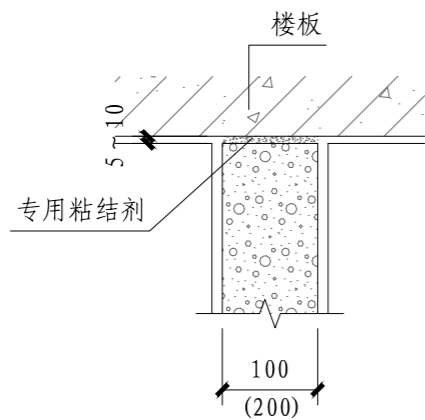
② 双层条板与剪力墙连接



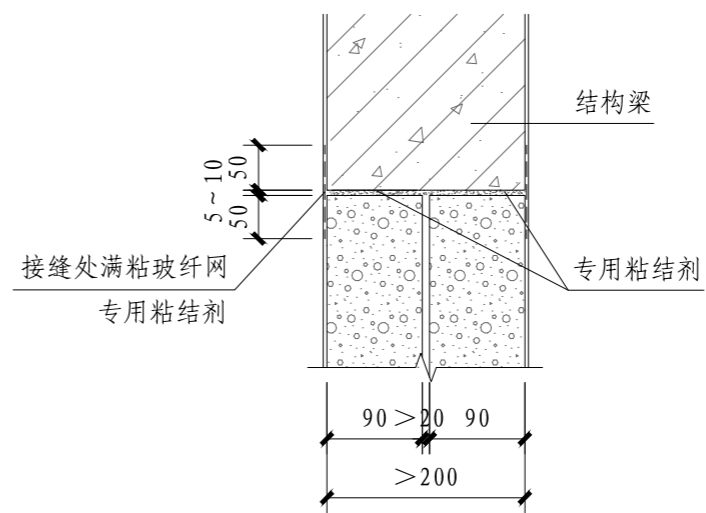
③ 双层条板与剪力墙侧向连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

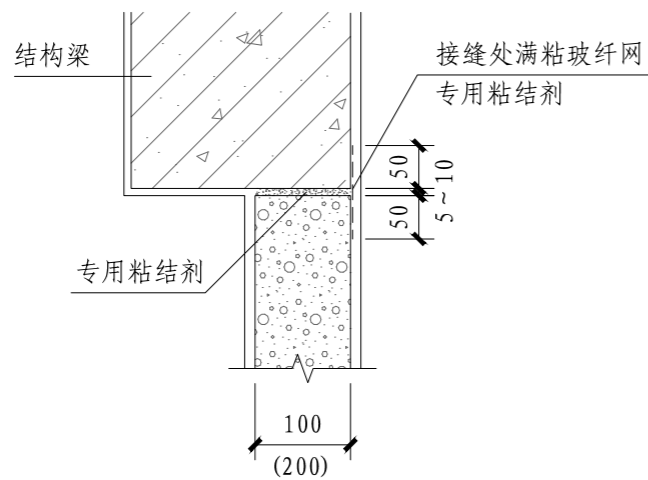
蒸压加气混凝土墙板与墙、柱连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	31



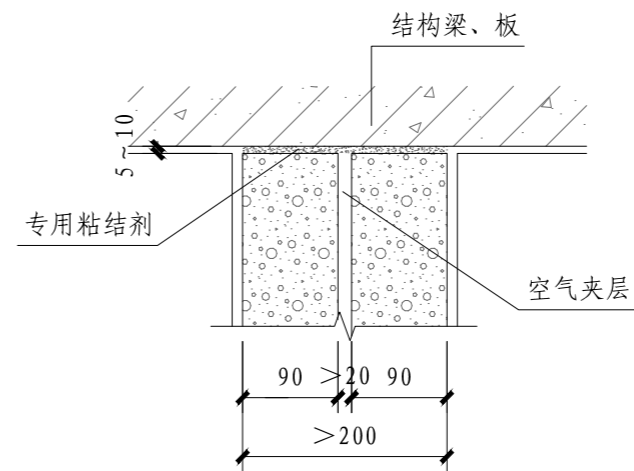
① 条板与楼板底面连接



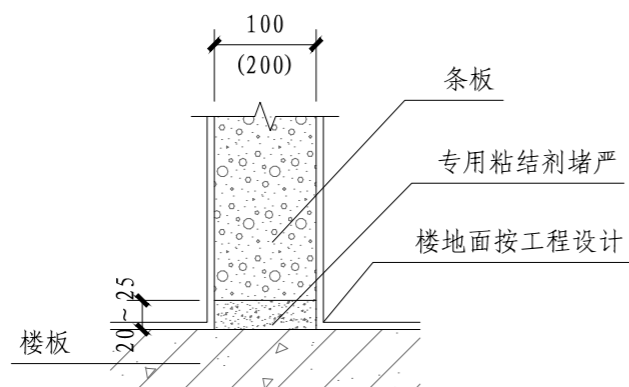
② 双层条板与结构梁连接



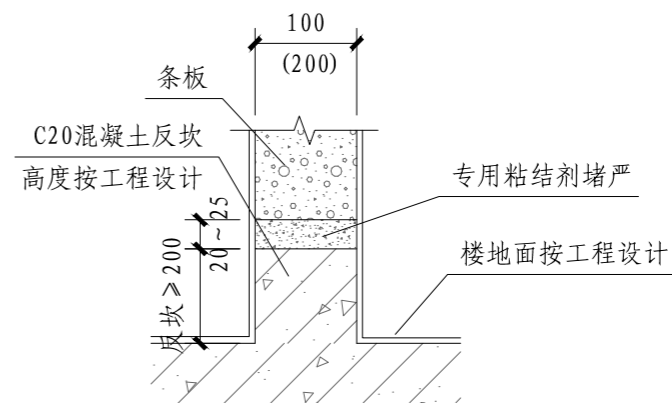
③ 条板与梁底连接



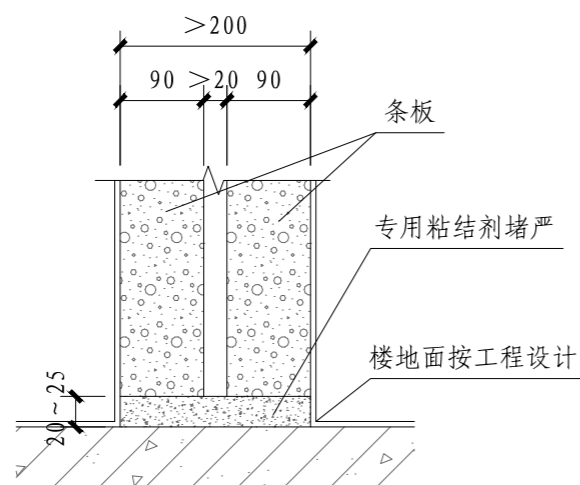
④ 双层条板与结构梁、板连接



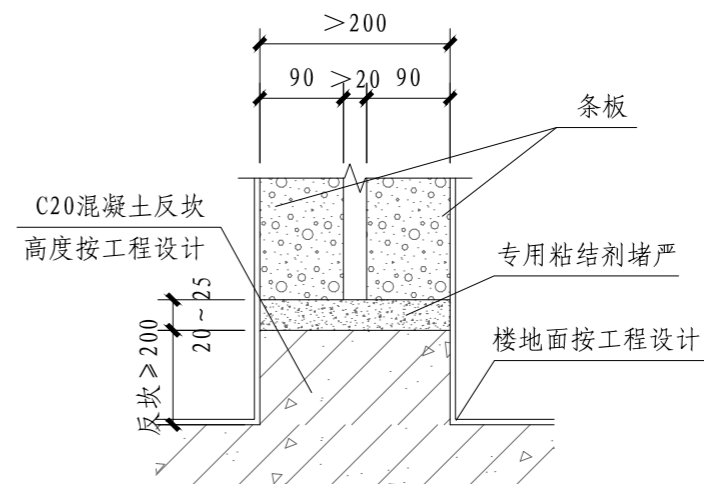
① 条板与楼地面连接



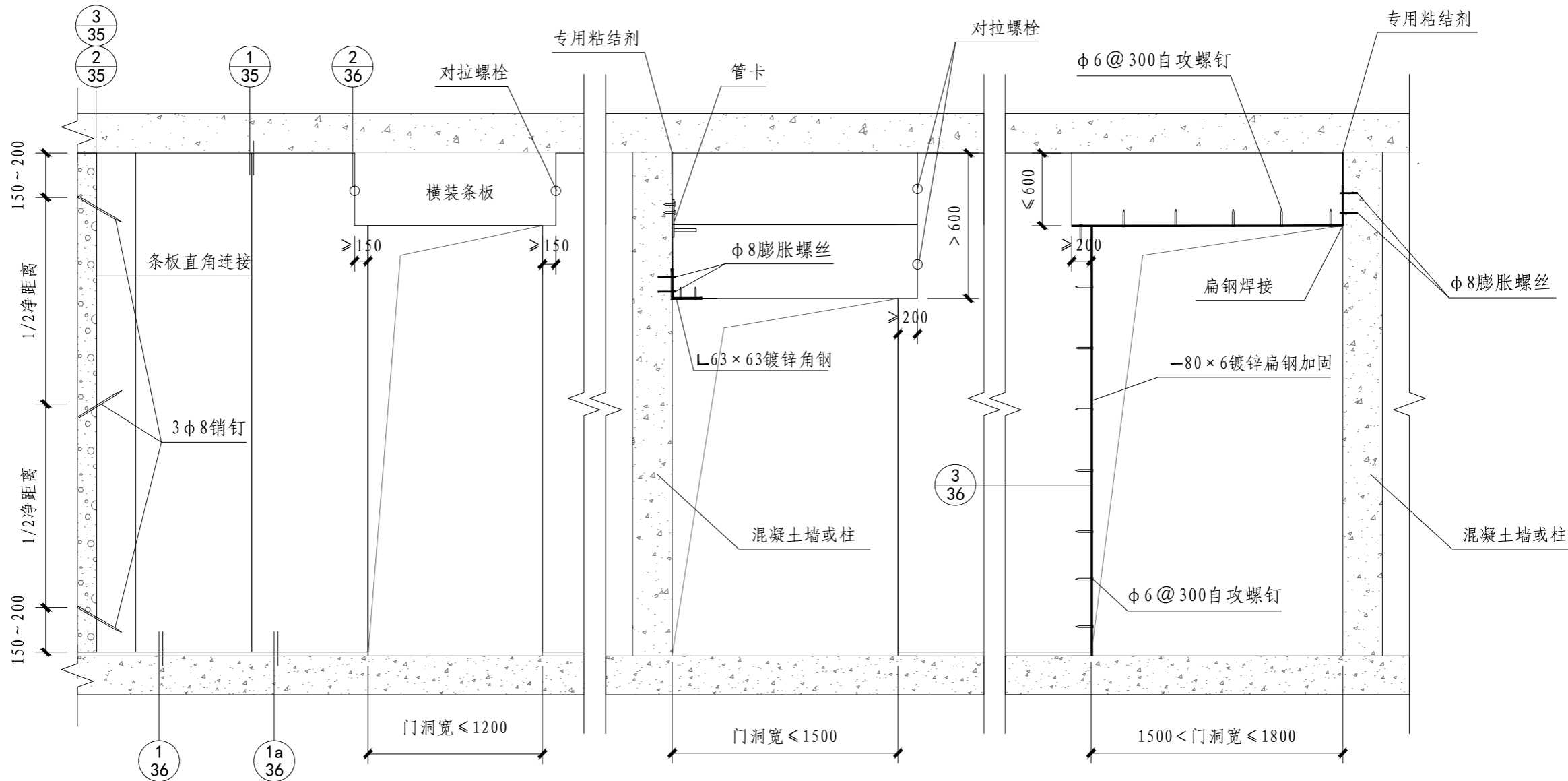
② 条板与楼地面反坎连接



③ 双层条板与楼地面连接



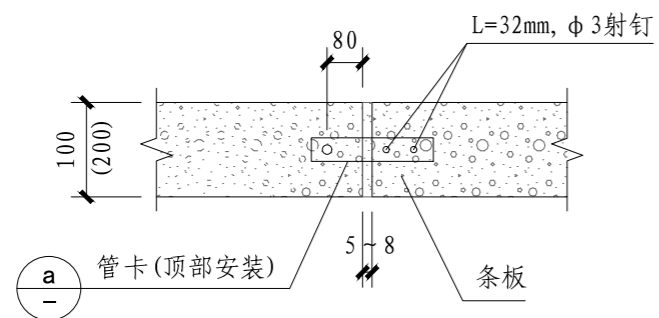
④ 双层条板与楼地面反坎连接



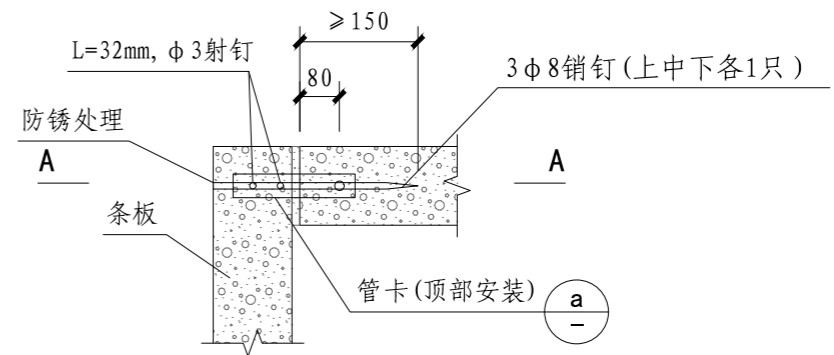
条板加固立面示意图

注：1. 门洞宽度超过1800mm时，抗震构造节点可根据现行国家图集《蒸压加气混凝土砌块、板材构造》13J104进行设计；
2. 上图中钢材材质均为Q235B。

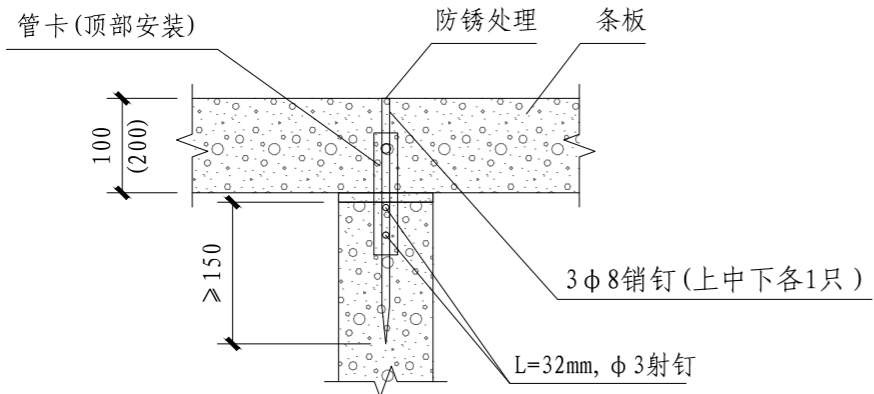
蒸压加气混凝土墙板抗震构造节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	符举帅	校对	陈立民	页	34



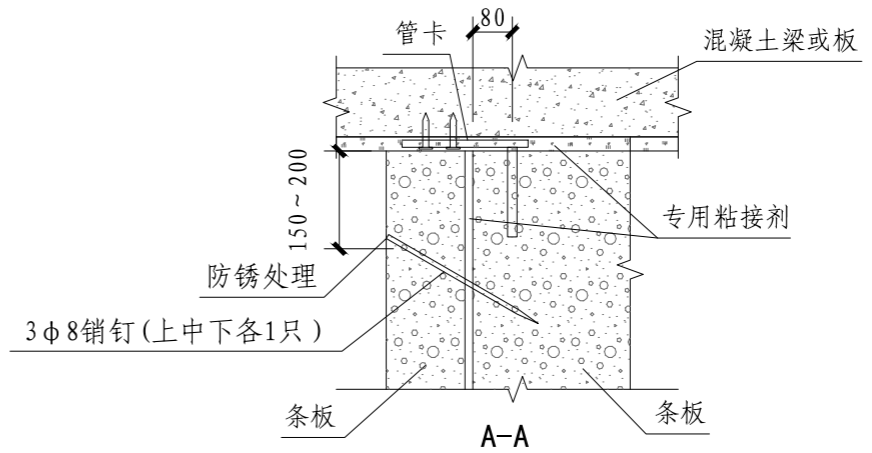
1 条板与条板一字连接



2 条板与条板直角连接

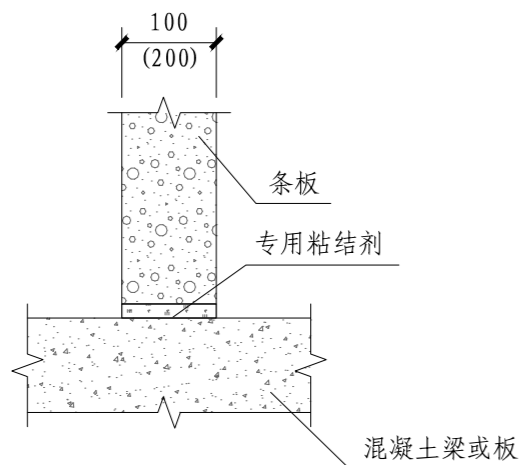


3 条板与条板丁字连接

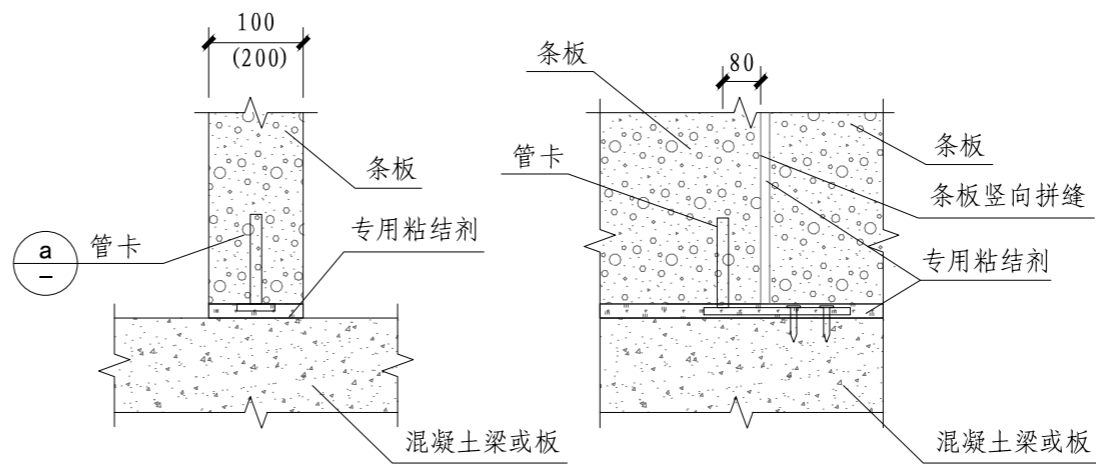


连接件规格尺寸表

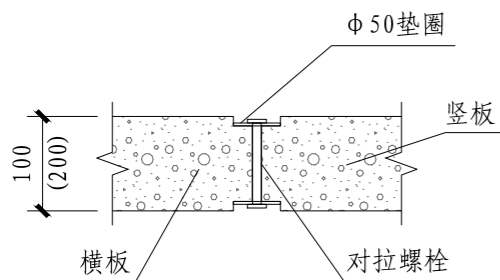
名称	图示	最小厚度	材料
管卡 a		3.0mm	Q235B 镀锌



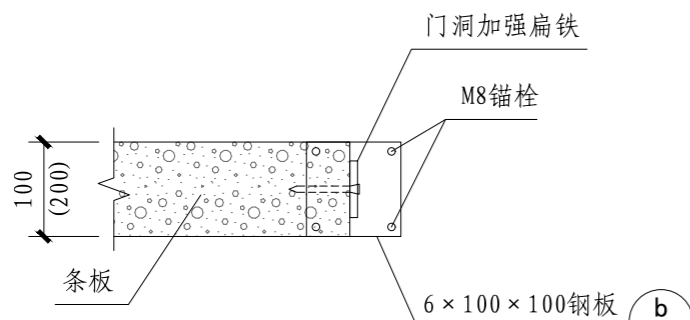
1 条板底部连接构造 (墙高 ≤ 3000mm)



1a 条板底部连接构造 (墙高 > 3000mm)



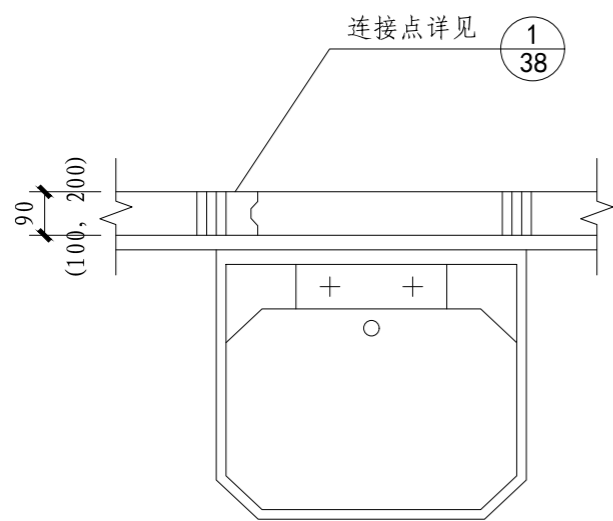
2 门头横板与竖板



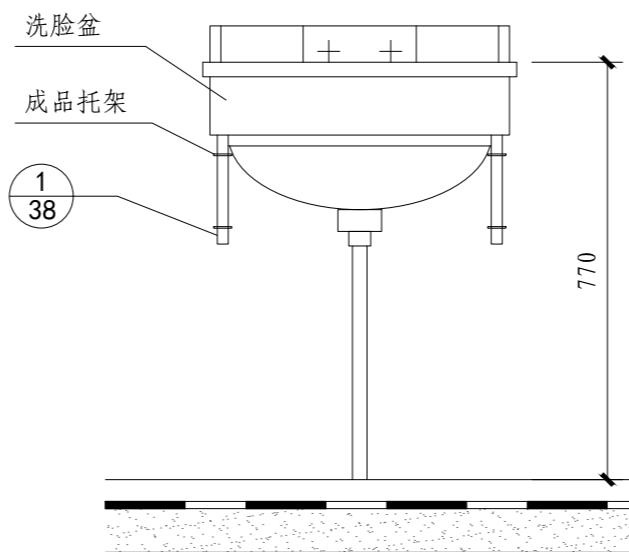
3 门洞加固扁钢

连接件规格尺寸表

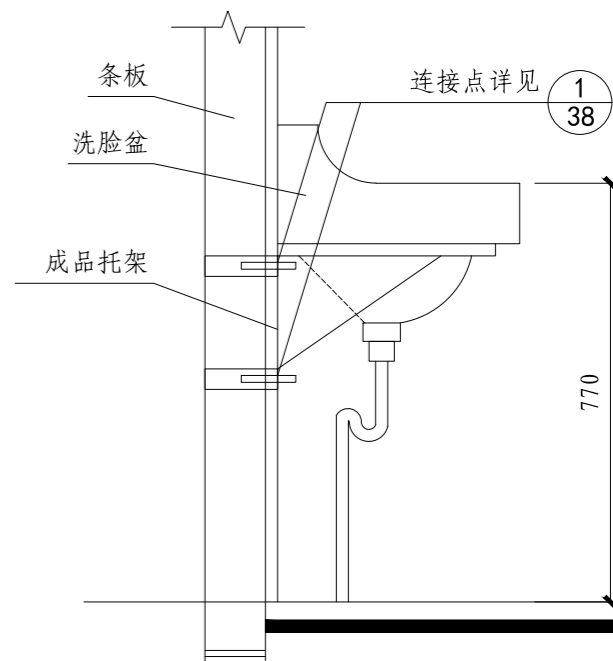
名称	图示	最小厚度	材料
管卡 a		3.0mm	Q235B 镀锌
6 × 100 × 100 钢板 b		6.0mm	Q235B 镀锌



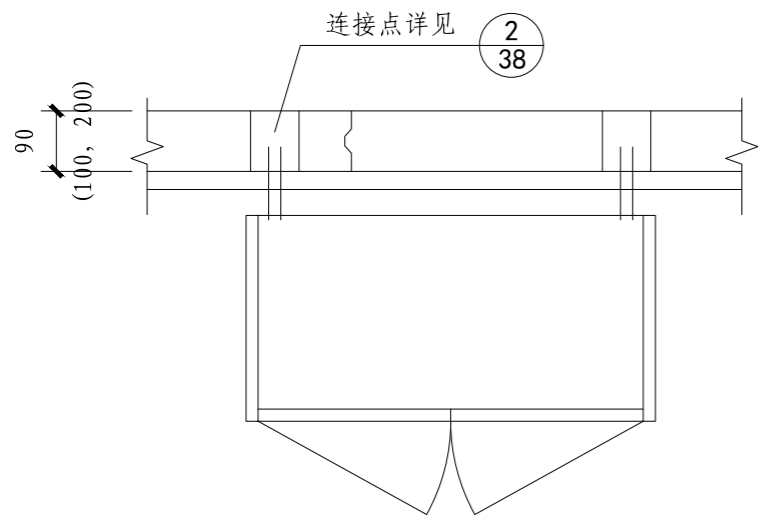
① 洗面盆平面



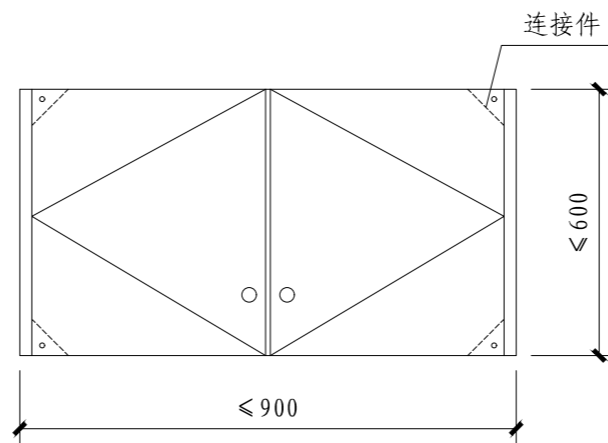
② 洗面盆正立面



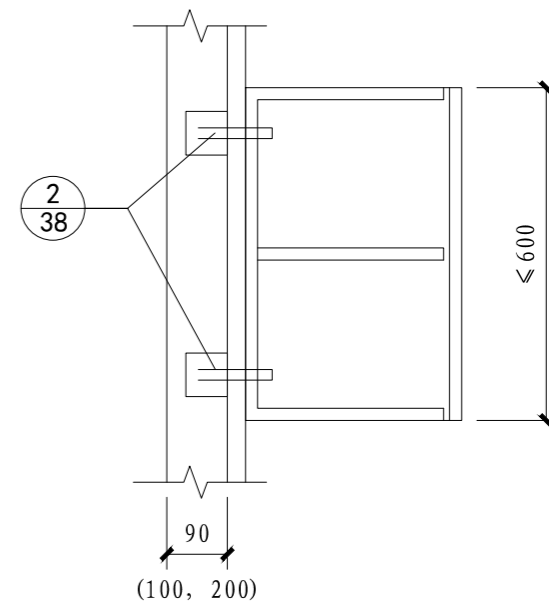
③ 洗面盆侧立面



④ 吊柜平面



⑤ 吊柜立面



⑥ 吊柜剖面

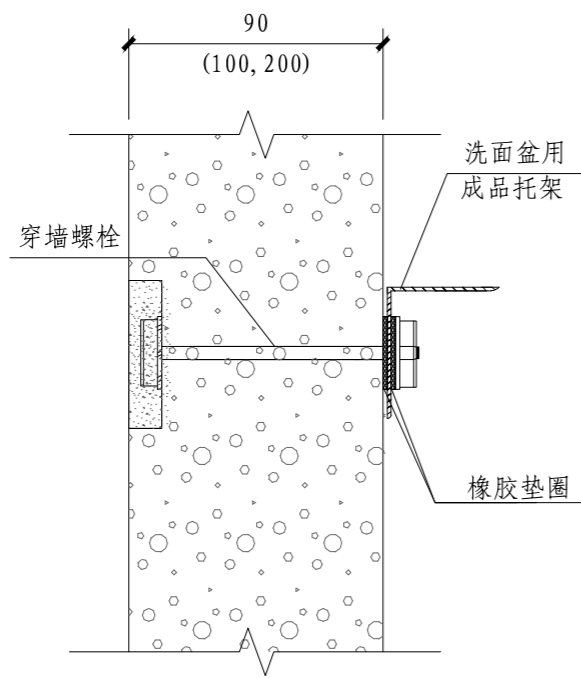
注：吊挂点：根据设备具体吊挂位置，现场开孔填充专用粘接剂。

蒸压加气混凝土墙板吊挂平、立面图

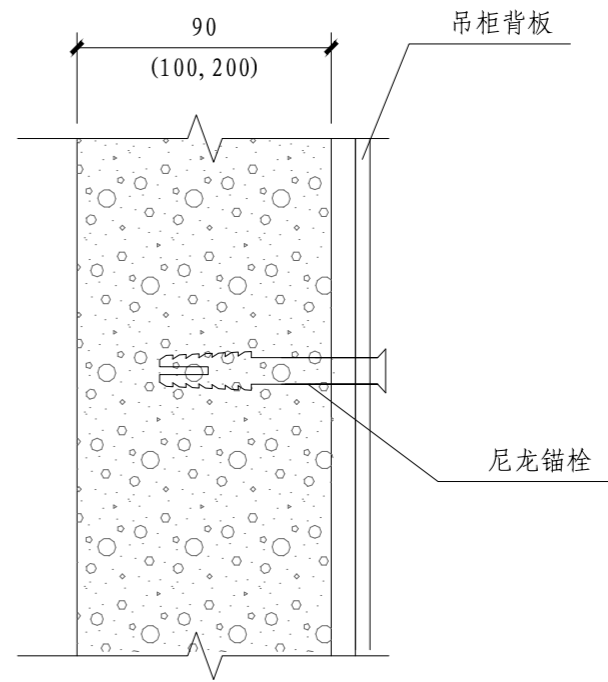
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 符举帅

页 37



① 对拉螺栓固定节点

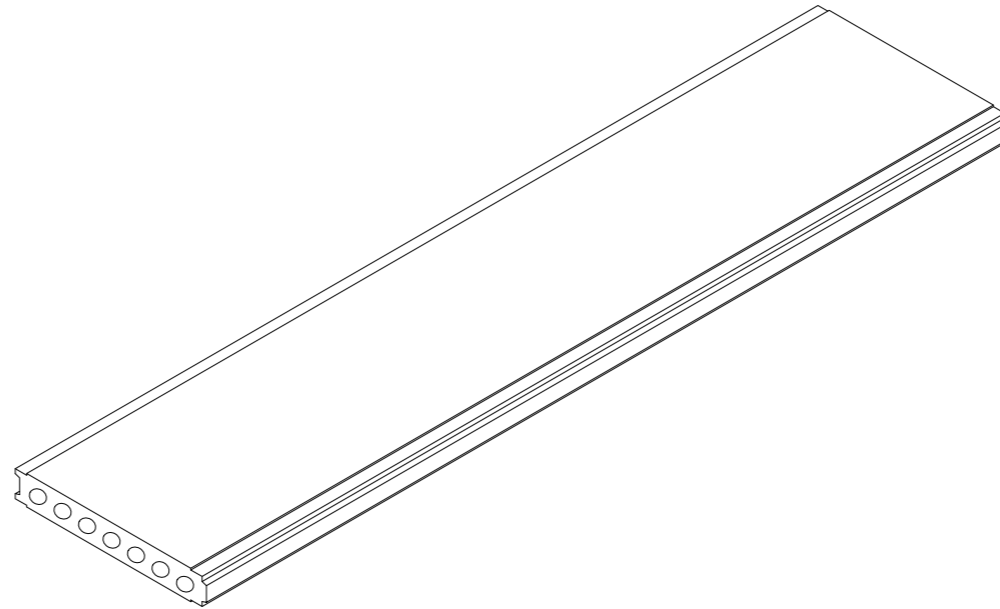


② 尼龙锚栓固定节点

注：当条板需吊挂重物和设备时，不得单点固定，并采取加固措施，固定点间距应大于300mm。

蒸压加气混凝土墙板吊挂件节点							图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	符举帅	校对	陈立民	页	38	

4. 挤压混凝土墙板



挤压混凝土墙板

图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

校对 陈立民

页 39

4.1 产品定义

挤压混凝土墙板主要由普通硅酸盐水泥、砂石集料、工业废固体、水、外加剂等原料组成，内置冷拔钢丝，通过全自动挤出生产设备或地平式挤出生产线制成。

4.2 产品类型及规格选型

4.2.1 产品种类：

产品按断面不同分为标准板、T型板、L型板，其中T型板、L型板主要用于转角处和门垛，图1为标准板外形示意图。

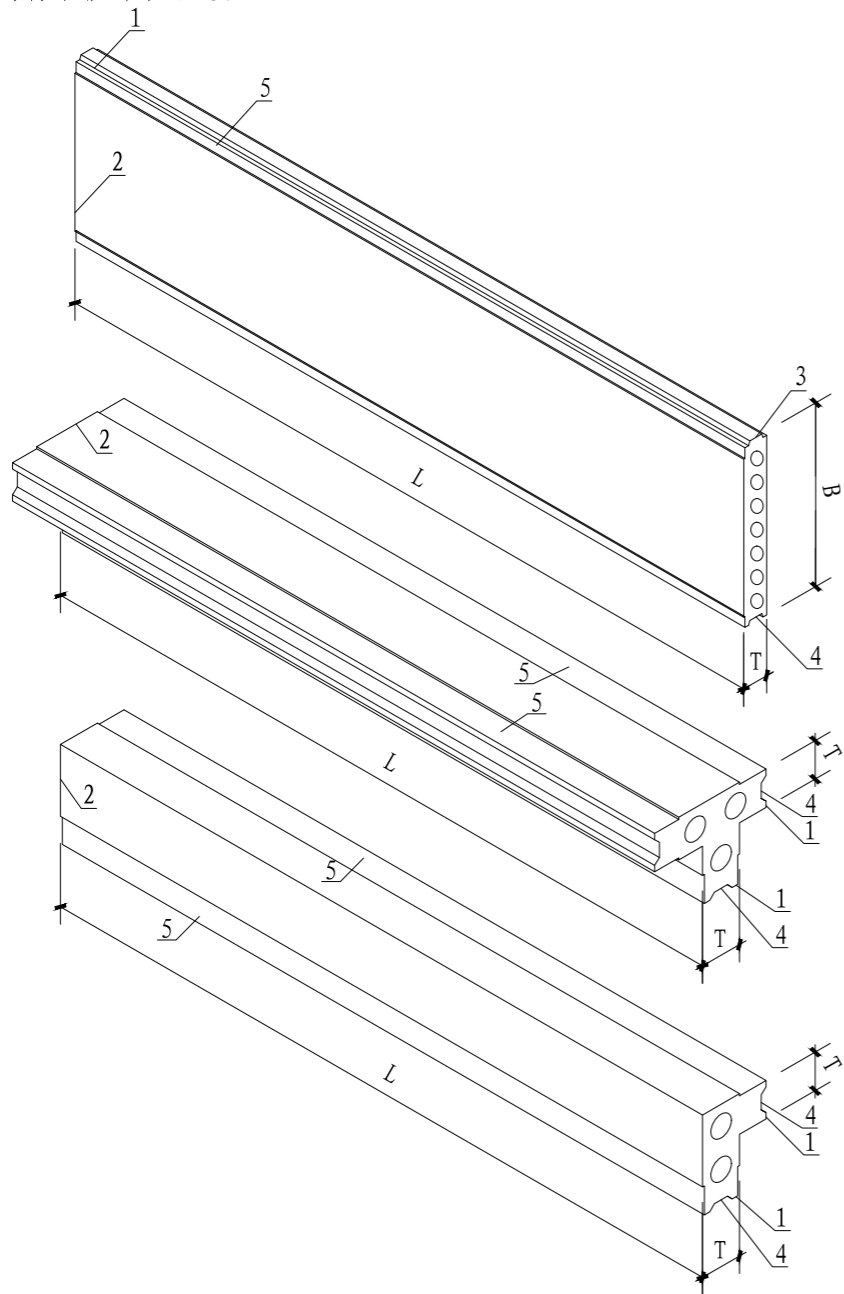


图1标准板、T型板、L型板外形示意图(依次从上往下)

注：此图仅为表示几何尺寸和解释名词用

说明：1-板边 2-板端 3-榫头 4-榫槽 5-接缝槽 B-宽度 T-厚度 L-长度

4.2.2 产品规格：

表4-1 产品尺寸规格 (mm)

规格	长度 (L)	宽度 (B)	厚度 (T)
标准板	2000 ~ 3000	595	95
			100
			120
T型板	2000 ~ 3000	100 × 50 × 100 (T端)	95
			100
			120
L型板	2000 ~ 3000	100 × 50mm	95
			100
			120

注：1 生产长度为结构净高减去30mm；

2 空心板孔洞的最小外壁厚不应小于15mm，且两边壁厚一致，孔间肋厚不应小于10mm。

4.3 产品性能及外观质量

4.3.1 产品物理性能应符合表4-2的规定。

表4-2 物理性能指标

序号	项目	指标		
		95mm	100mm	120mm
1	抗冲击性能	经10次冲击试验后，板面无裂纹		
2	抗弯承载（板自重倍数）	≥ 2.0		
3	抗压强度（MPa）	≥ 7.5		
4	软化系数	≥ 0.8		
5	面密度（kg/m ² ）	≤ 110	≤ 125	
6	含水率（%）	≤ 10.0		
7	干燥收缩值（mm/m）	≤ 0.4		
8	吊挂力（N）	≥ 1000		
9	空气声隔声量（dB）	≥ 38	≥ 38	≥ 48
10	耐火极限（h）	≥ 1	≥ 1	≥ 2
11	燃烧性能	A1或A2级		

挤压混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

页 40

4.3.2 产品外观质量要求应符合表4-3的规定。

表4-3 外观质量

序号	项目	指标
1	钢丝外露、板面泛霜、板面各方向贯通裂缝	无
2	板面裂缝，长度50mm~100mm，宽度0.5mm~1.0mm	≤2处/板
3	蜂窝气孔，长径5mm~30mm	≤3处/板
4	缺棱掉角，宽度×长度10mm×25mm~20mm×30mm	≤2处/板
5	芯孔状况	整孔贯通无塌落
6	壁厚（mm）	≥15
注：2、3、4项中低于下限值的缺陷忽略不计，高于上限值的为不合格		

4.3.3 尺寸允许偏差应符合表4-4的规定。

表4-4 尺寸允许偏差（mm）

序号	项目	允许偏差
1	长度	±5
2	宽度	±2
3	厚度	±1
4	板面平整度	≤2
5	对线角差	≤6
6	侧向弯曲	≤L/1000

4.4 原材料及生产要求

4.4.1 主要原材料要求

1) 水泥：采用强度等级42.5的硅酸盐水泥。水泥各项技术指标应符合现行国家标准《通用硅酸盐水泥》GB 175相关规定。

2) 砂、石集料：砂、石集料应符合现行国家标准《建筑用砂》GB/T 14684、《建筑用卵石、碎石》GB/T 14685的规定。其它碎石粉、建筑垃圾再生集料等应分别符合《混凝土和砂浆用再生细骨料》GB/T 25176、《混凝土用再生粗骨料》GB/T 25177等标准的有关规定。

3) 冷拔钢筋丝：采用符合现行国家标准《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701的有关规定（常用直径为6.5mm低碳钢热轧圆盘条，冷拔成直径为2.0mm~4.0mm的冷拔丝）。冷拔丝应符合现行行业标准《冷拔低碳钢丝应用技术规程》JGJ 19的有关规定，其主要物理力学性能应符合表4-5的规定，单块标准条板不得少于4根纵向钢丝。

表4-5 冷拔丝物理性能指标

规格	项目	2.0mm钢丝指标	4.0mm钢丝指标
1	直径（mm）	2.0±0.08	4.0±0.08
2	横截面积（mm ² ）	3.2±0.08	12.6±8%
3	每米质量（kg）	0.025±6.5%	0.099±6.5%
4	抗拉强度（N/mm ² ）	>550	>550
5	伸长率（%）	≥2.5	≥2.5
6	弯曲半径（10mm）180° 反复弯曲次数	≥4	≥4

4.4.2 生产要求

1) 地平式挤出生产应保障地面平整度满足条板精度需求，定期检查接缝槽铁条固定状况，防止脱落。

2) 生产前地面应涂刷水性脱模剂，不得使用油性类脱模剂，表面涂刷均匀。

3) 生产原材料应有防雨棚等遮盖措施，严格控制材料含水率。

4) 拌合料应在搅拌完半小时内用完，拌合料的各项性能在挤压生产前不得受影响。

5) 在冬季生产时，条板挤压完成后应及时采取薄膜等物品覆盖养护，提高混凝土养护质量。

6) 生产入库的条板应及时进行淋水养护，养护期宜为7天。

4.5 产品贮存及运输堆放

4.5.1 产品贮存

1) 入库前每捆条板应标记信息，含生产厂家名称、生产日期、产品规格等。

2) 打好包的条板宜用液压叉车运至堆场堆放进行后期养护。堆放应按不同生产日期、产品类型、规格尺寸分别堆放并记录造册。

3) 条板产品应常温常湿条件下贮存，环境条件应保持干燥通风，应室内存放，严禁露天存放。

4) 堆场场地应经过平整和硬化，条板下方应用木枋垫高，木枋间距宜不小于1.5米，堆放高度不应超过3米。

5) 条板自贮存入库之日起，在工厂放置时间不应少于28天，贮存期不应超过12个月。

4.5.2 运输堆放

1) 产品出厂之前必须经过抽样检验，检验合格后出具检测报告方能出厂，不合格的产品不得出厂。

2) 长距离运输至工地现场，运输过程中必须用绑带绞紧，支撑合理，不应撞击，必要时应有篷布遮盖等防雨措施。

3) 现场应提供临时堆场（运输至施工电梯口平顺无坎道）。

4) 宜用液压叉车将条板卸至临时堆场，条板下方应使用木枋垫高，且条板只能水平堆放一层，不宜二次转运材料。

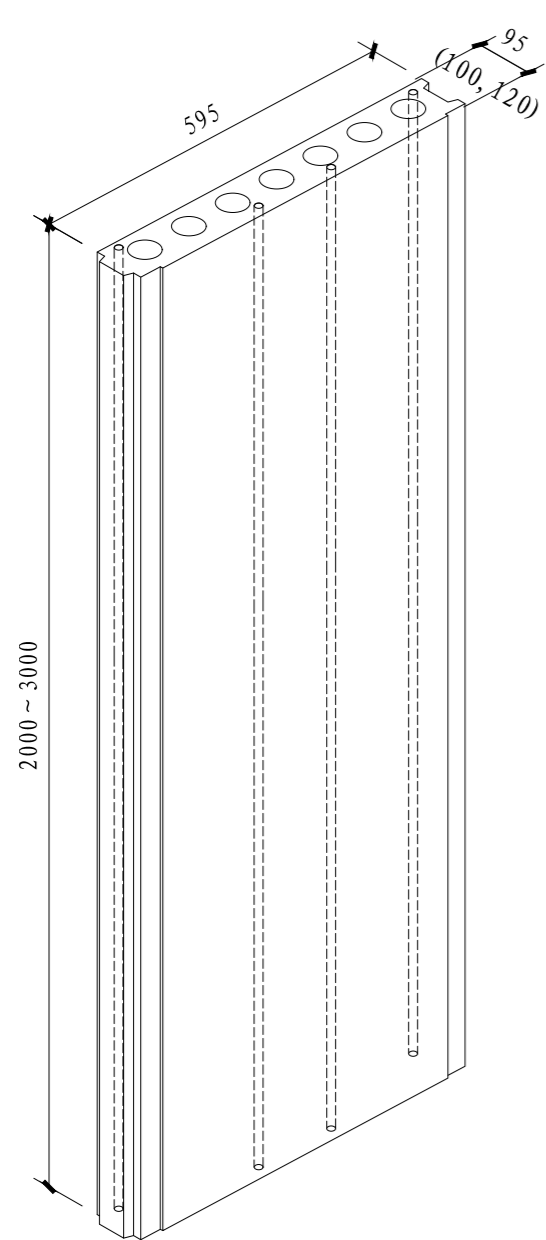
4.6 专用粘接剂

专用粘接剂应符合现行国家标准《预拌砂浆》GB/T 25181的有关规定，同时28d拉伸粘接强度不低于0.7MPa；28d横向变形值不低于1.0mm/m；保水性不低于88%；28d收缩率不大于0.2%。

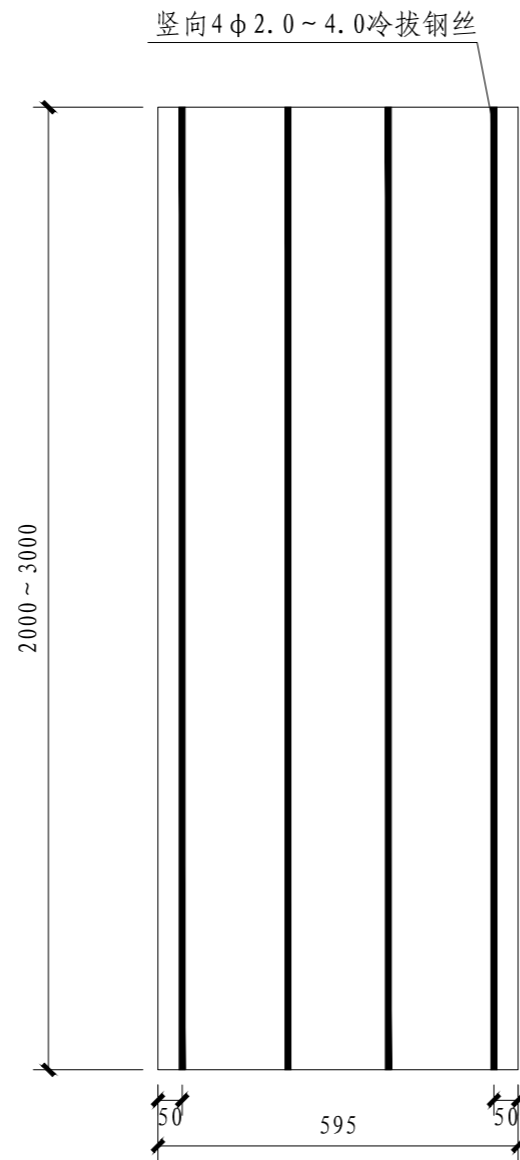
挤压混凝土墙板说明

图集号 SJT 03-2023

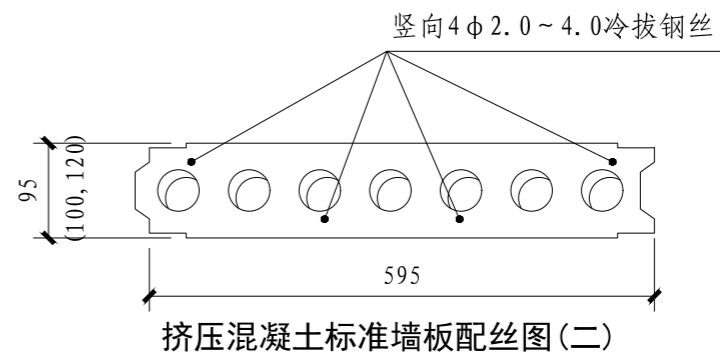
审核 许丰 校对 陈立民 设计 罗庆 页 41



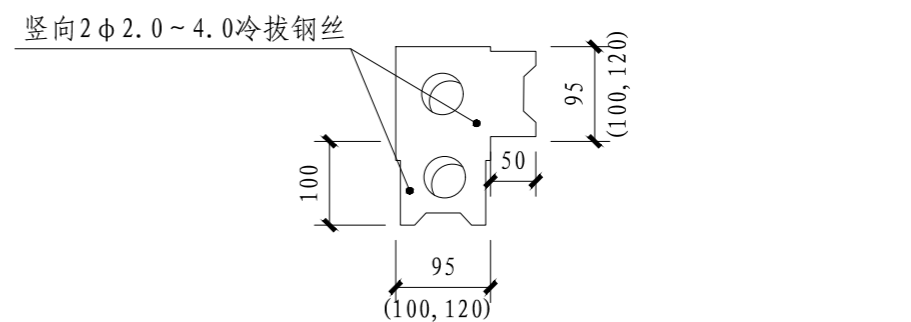
挤压混凝土标准墙板外形示意图



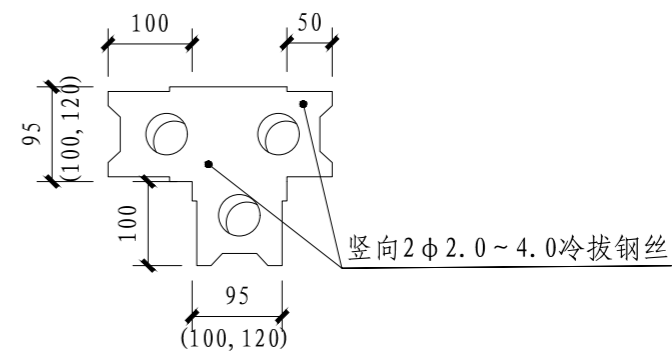
挤压混凝土标准墙板配丝图(一)



挤压混凝土标准墙板配丝图(二)



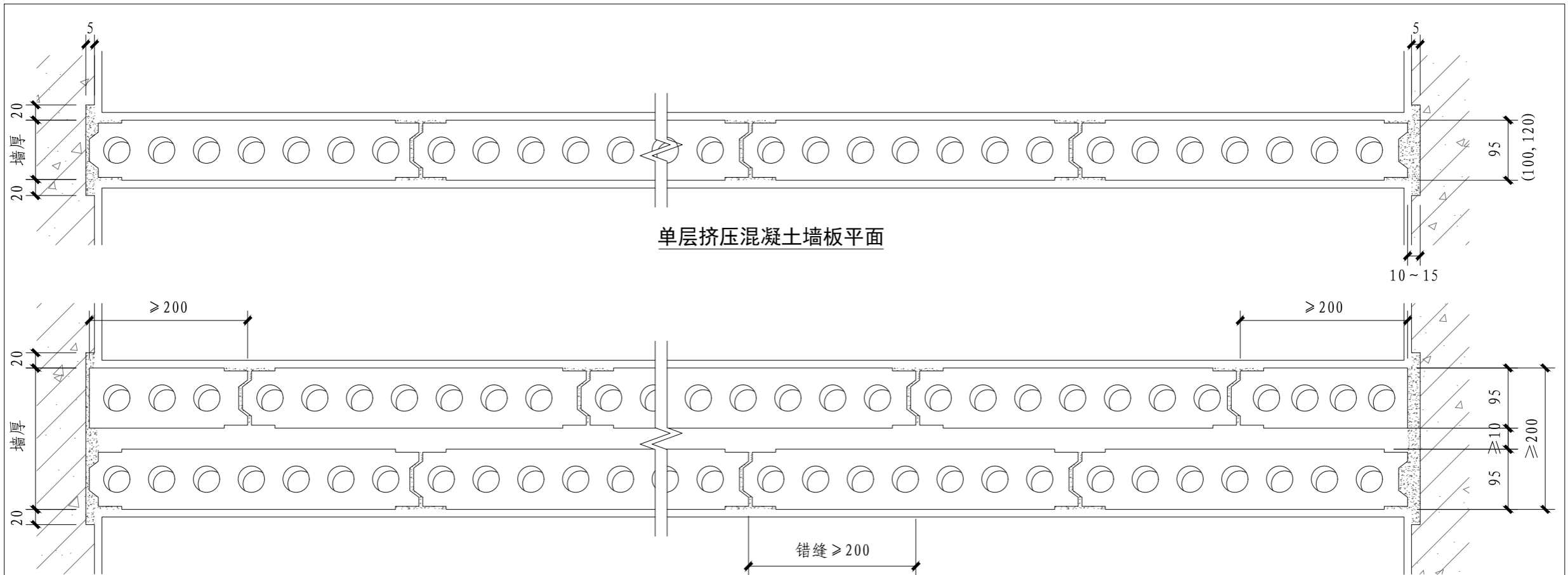
1 挤压混凝土L型墙板配丝图



2 挤压混凝土T型墙板配丝图

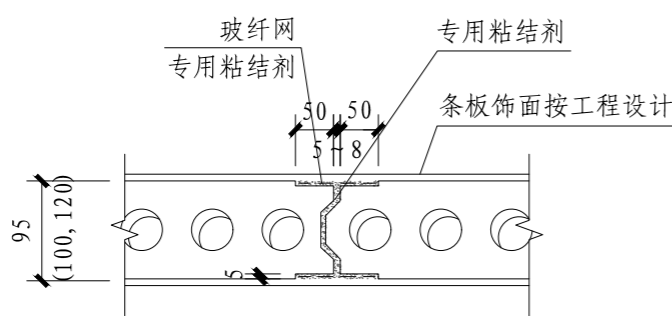
- 注：1. 挤压混凝土墙板生产长度为结构净高减去30mm；
 2. 空心板孔洞的最小外壁厚不应小于15mm，且两边壁厚一致，孔间肋厚不应小于10mm；
 3. 空心板的孔洞宜为圆形；
 4. 冷拔钢丝：应符合现行国家标准《低碳钢热轧圆盘条》GB/T 701的有关规定（常用直径为6.5mm低碳钢热轧圆盘条，冷拔成直径为2.0 mm ~ 4.0 mm的冷拔丝）。冷拔丝应符合现行行业标准《冷拔低碳钢丝应用技术规程》JGJ 19的有关规定，其主要物理力学性能应符合表4-5的规定，单块标准板不得少于4根纵向钢丝。

挤压混凝土墙板构造节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	42

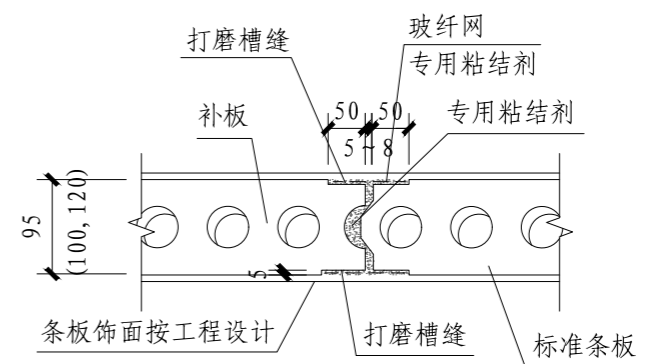


单层挤压混凝土墙板平面

双层挤压混凝土墙板平面

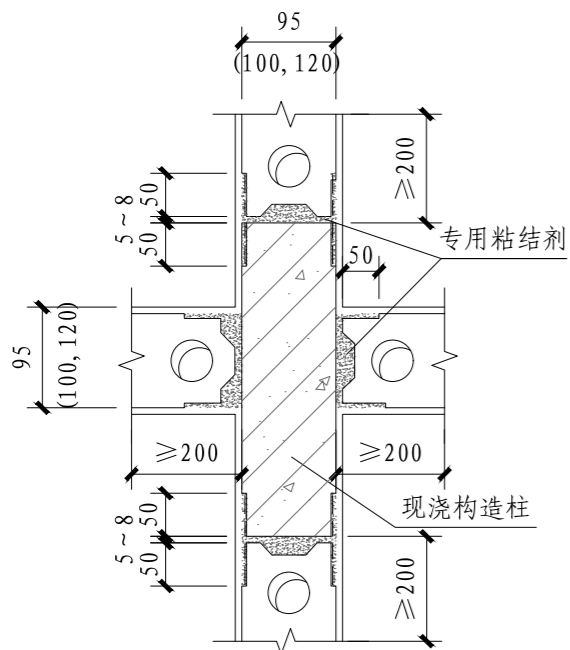


① 条板一字连接

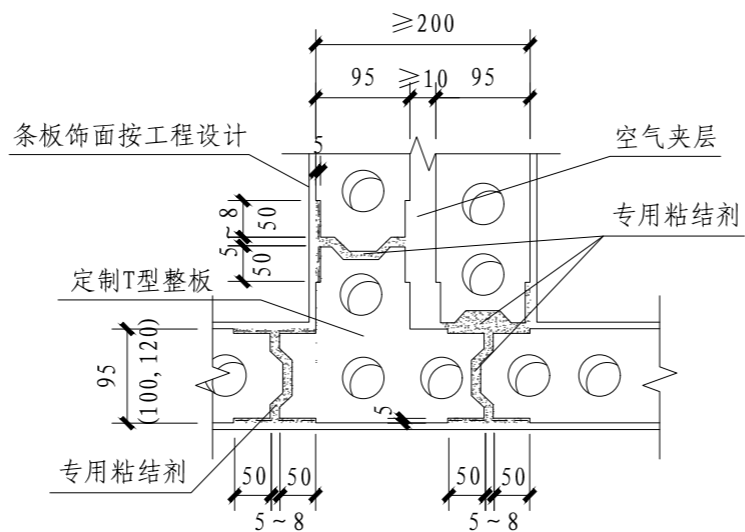


② 条板与补板连接

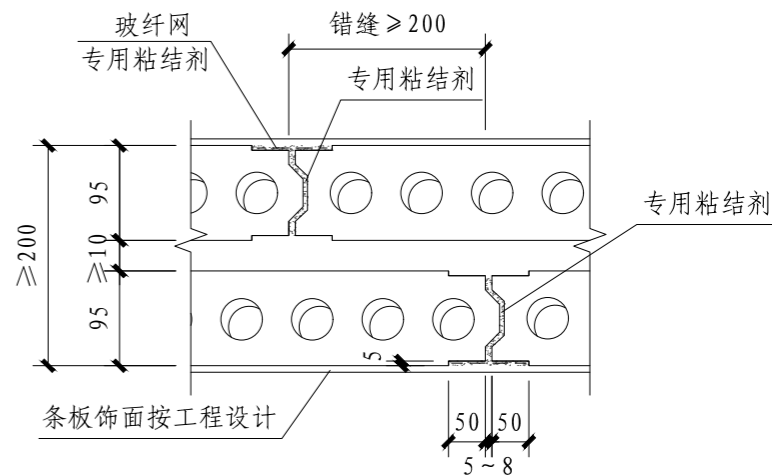
挤压混凝土墙板连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	43



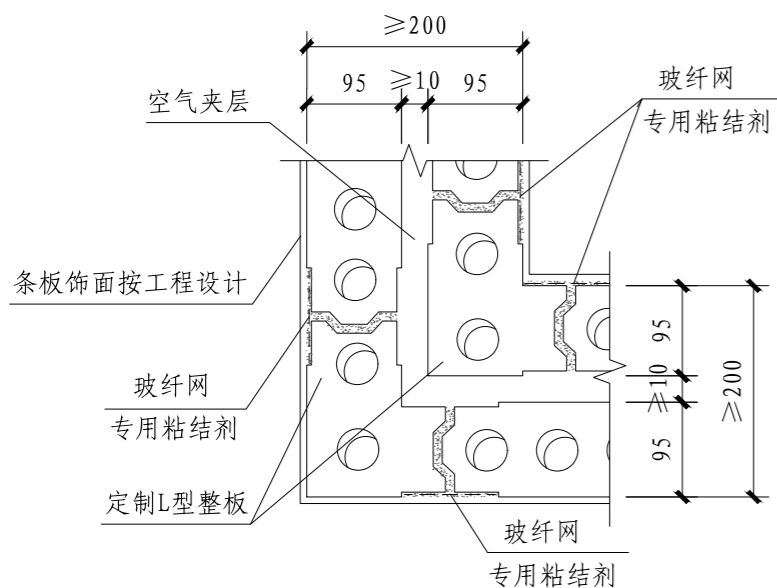
1 条板十字连接



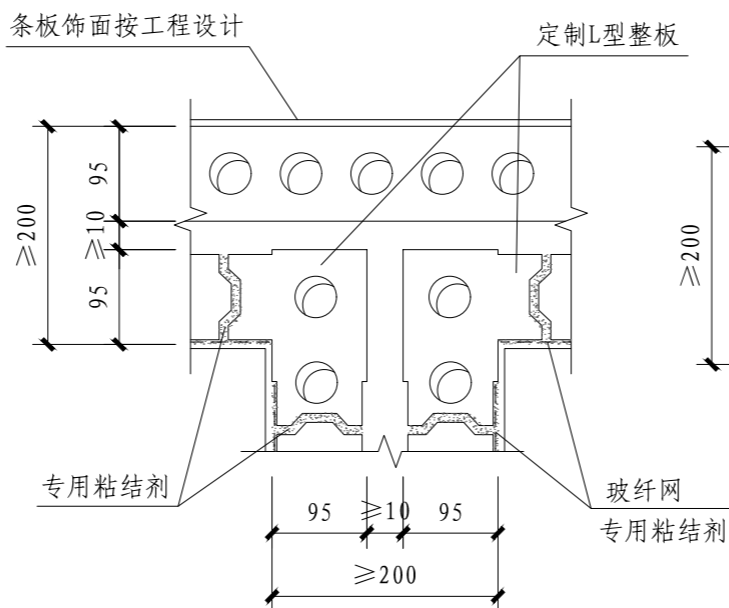
2 单双层条板丁字连接



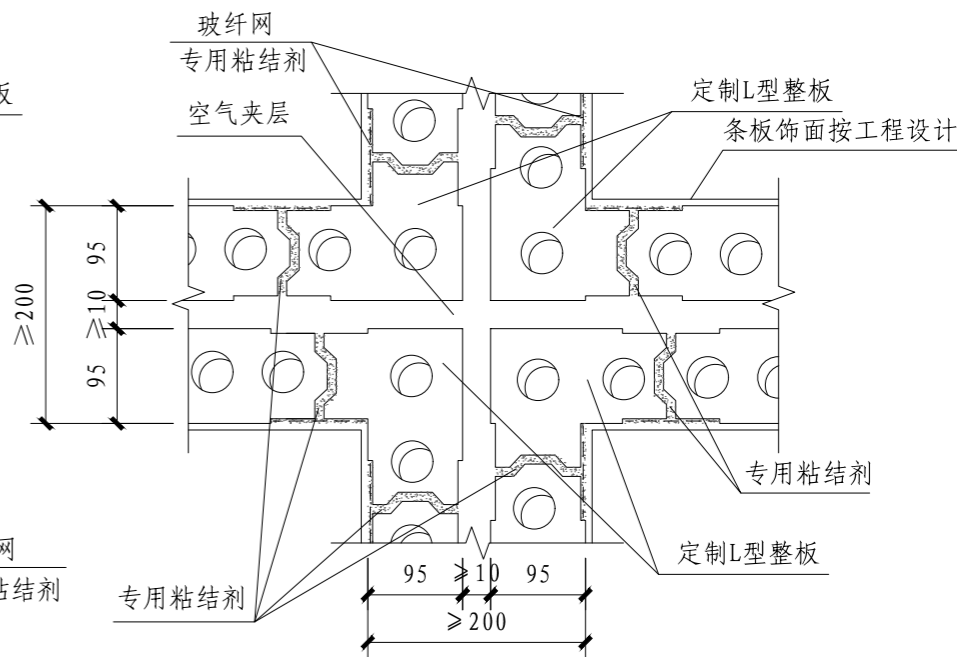
3 双层条板一字连接



4 双层条板直角连接



5 双层条板丁字连接



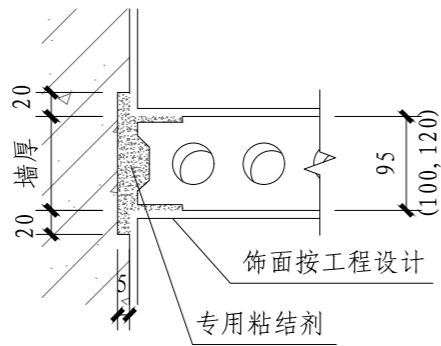
6 双层条板十字连接

挤压混凝土墙板连接节点

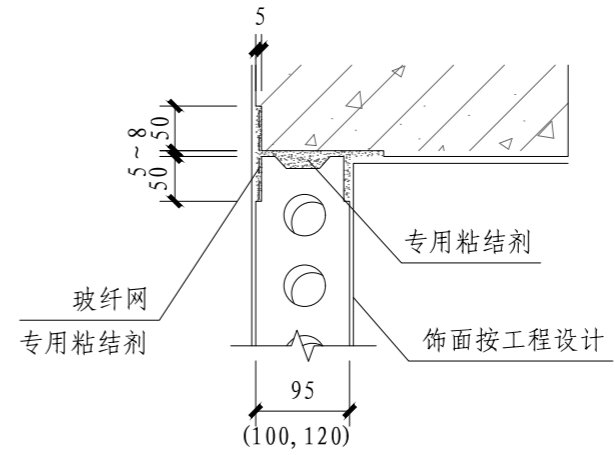
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 罗庆

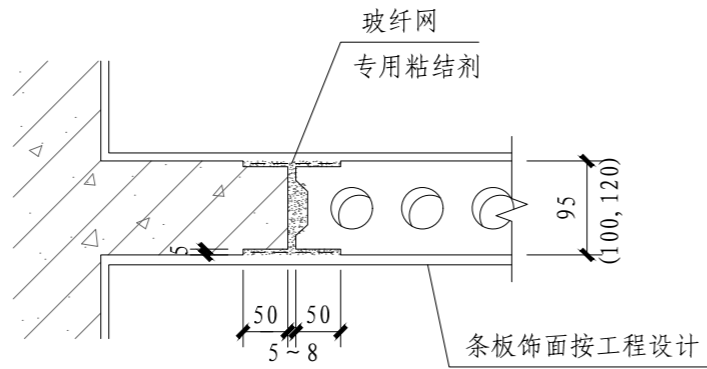
页 44



① 条板与墙、柱丁字连接



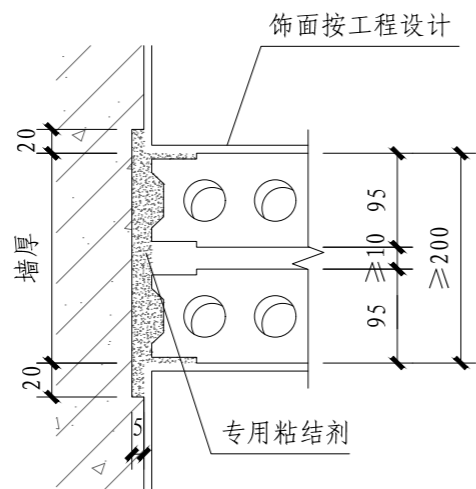
② 条板与墙、柱侧向连接



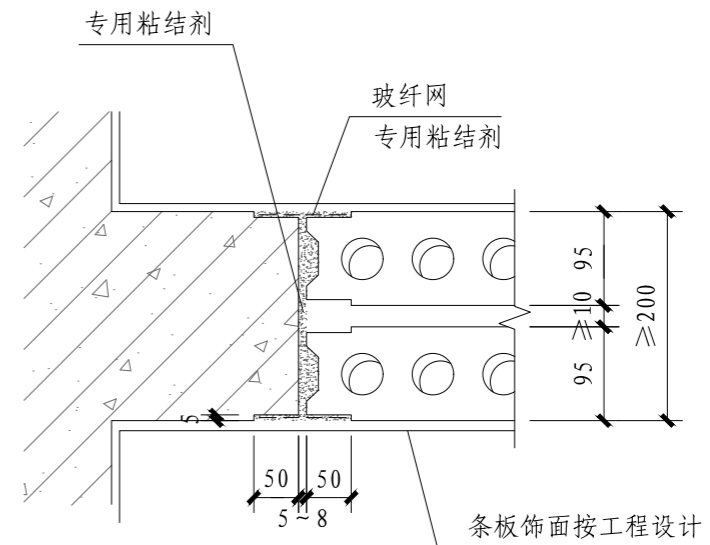
③ 条板与墙、柱一字连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

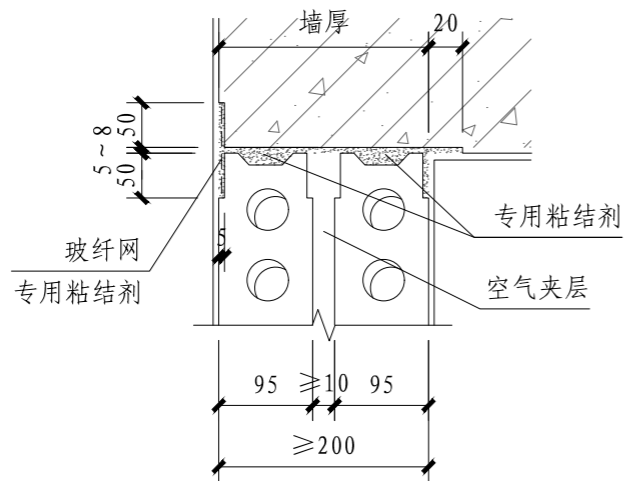
挤压混凝土墙板与墙、柱连接节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	罗庆	校对	陈立民	页	45



① 双层条板与墙、柱丁字连接



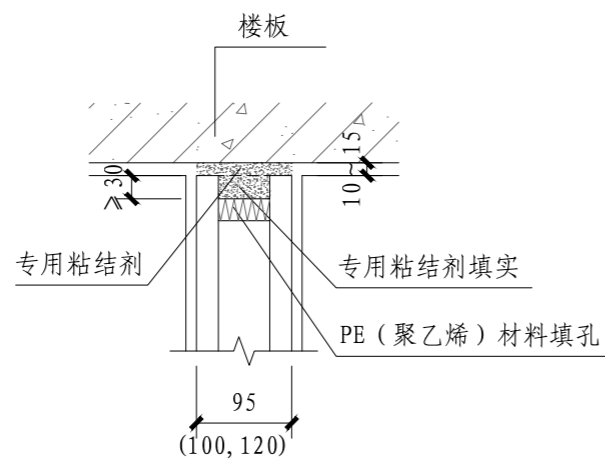
② 双层条板与墙、柱一字连接



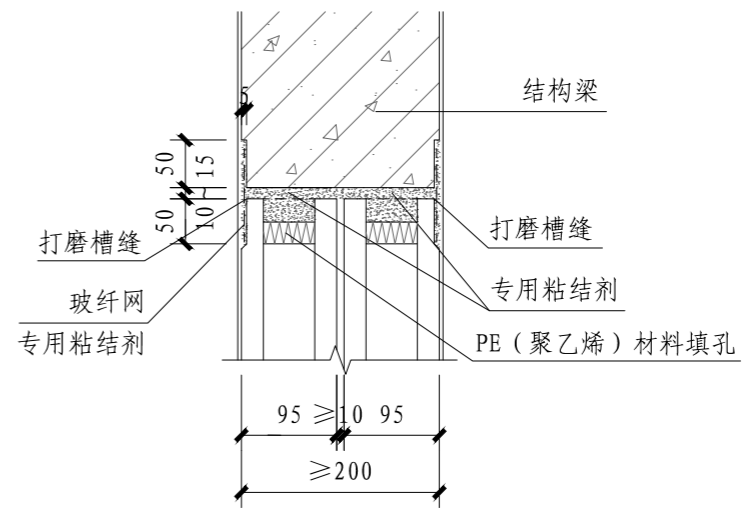
③ 双层条板与墙、柱侧向连接

注：专用粘结剂用于板与板、板与主体结构。

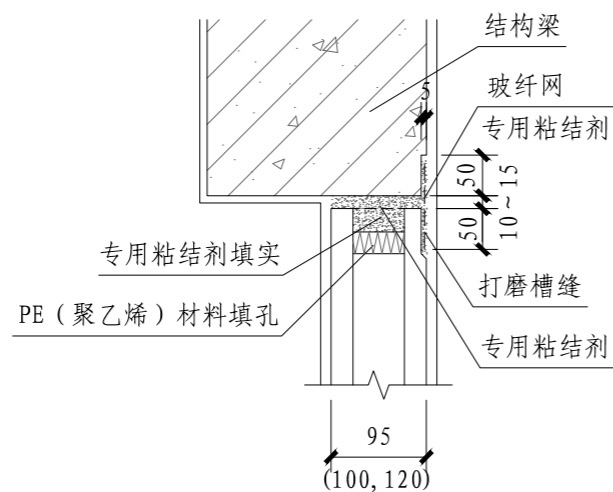
挤压混凝土墙板与墙、柱连接节点				图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	校对	陈立民	设计	罗庆
				页	46



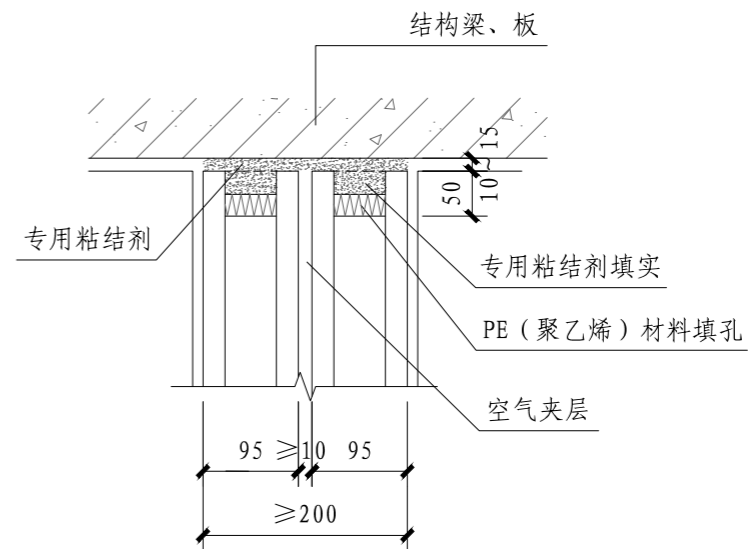
① 条板与楼板底面连接



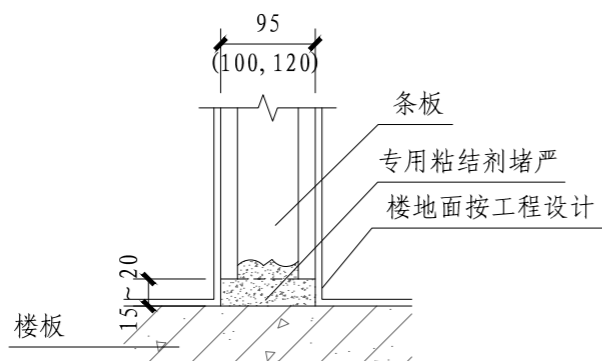
② 双层条板与结构梁连接



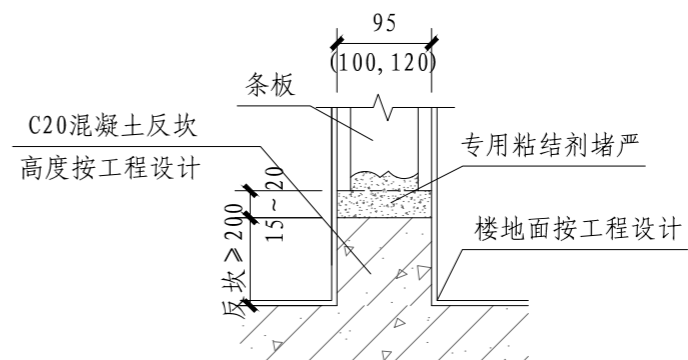
③ 条板与梁底连接



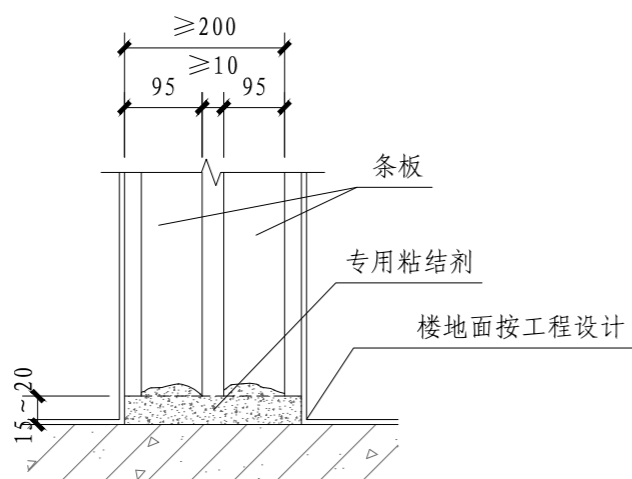
④ 双层条板与结构梁、板连接



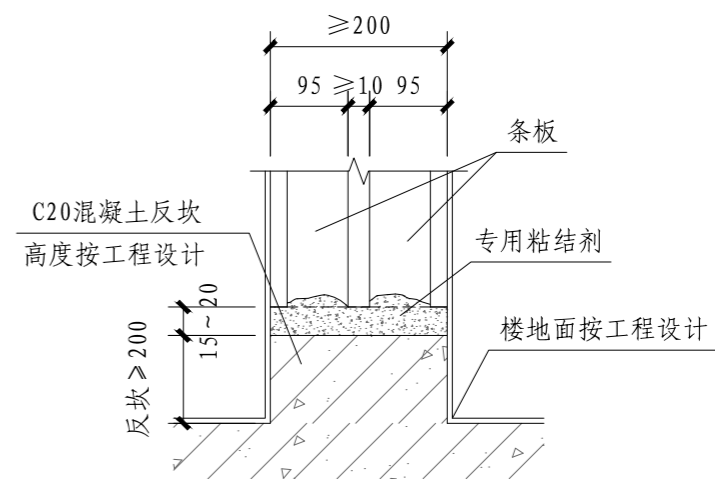
① 条板与楼地面连接



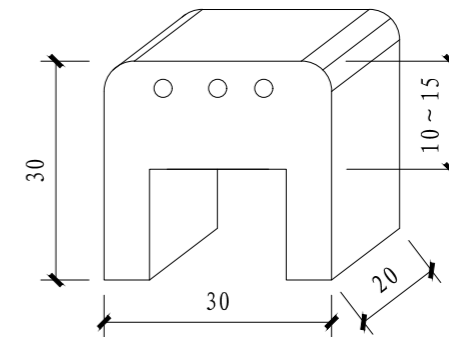
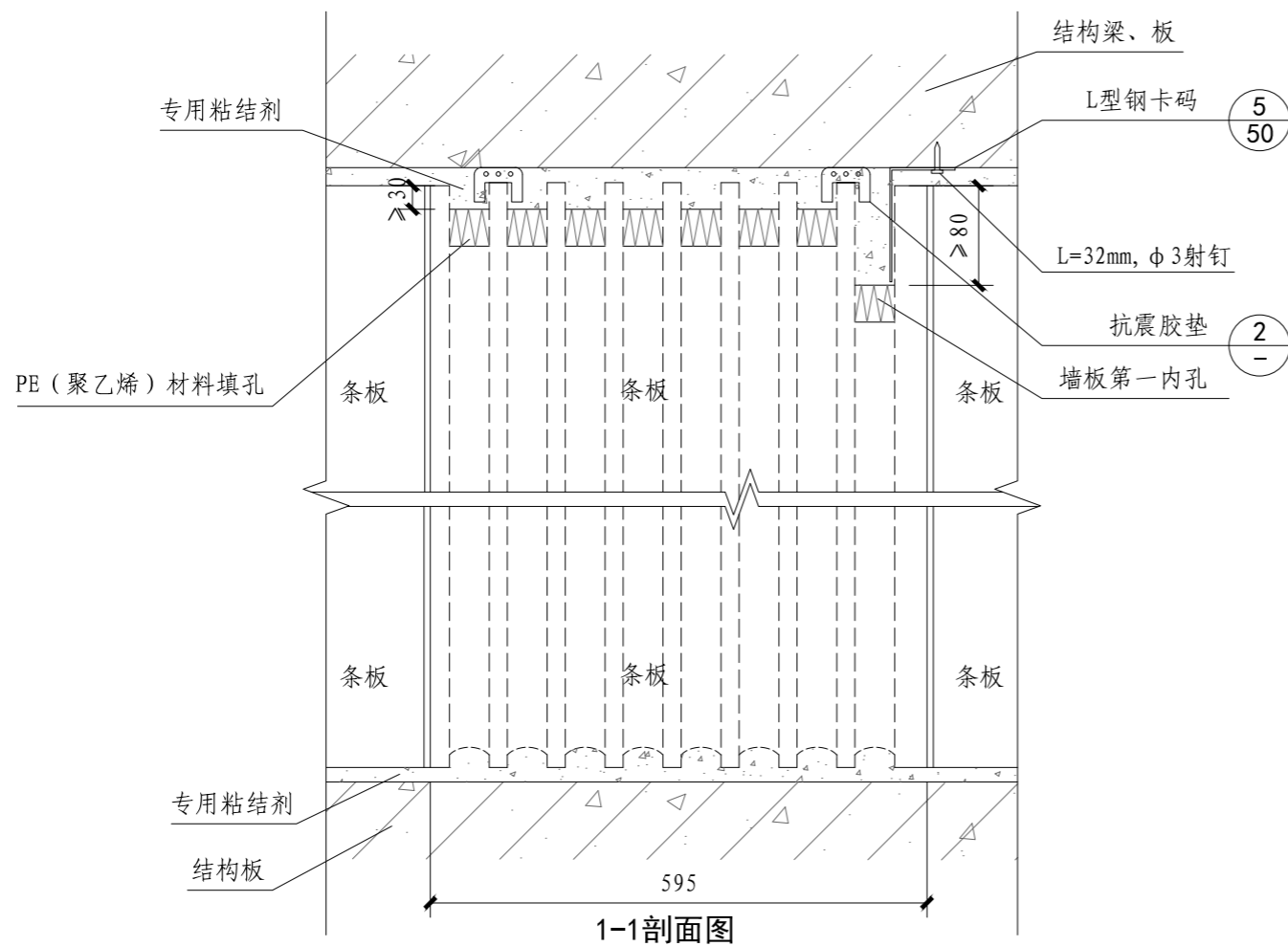
② 条板与楼地面反坎连接



③ 双层条板与楼地面连接

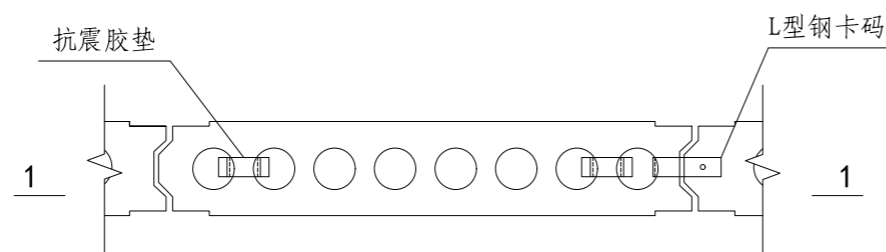


④ 双层条板与楼地面反坎连接



② 抗震胶垫

注：抗震胶垫材质为天然橡胶，邵氏硬度为80~90。



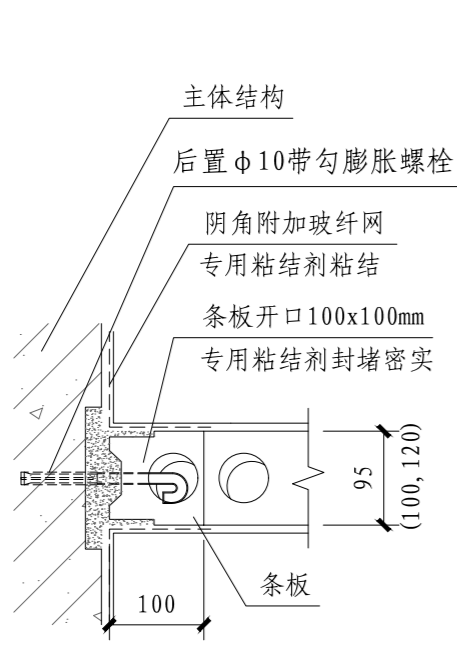
① 条板顶端与结构梁、板连接图

挤压混凝土墙板抗震构造节点

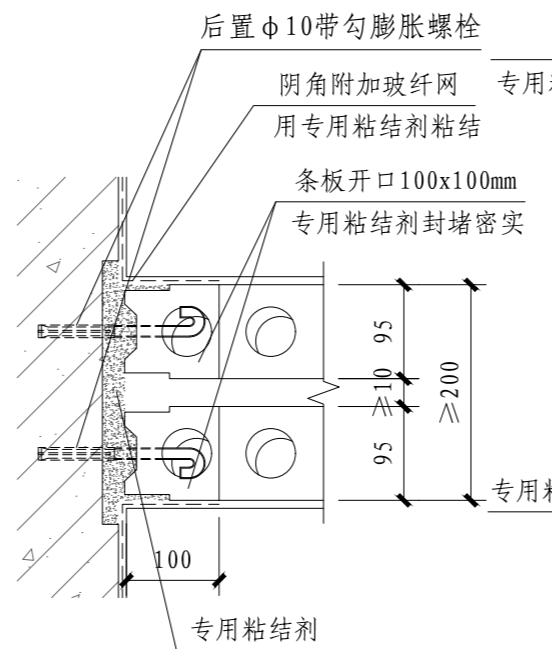
图集号 SJT 03-2023

审核 许丰 设计 卓瑞耀

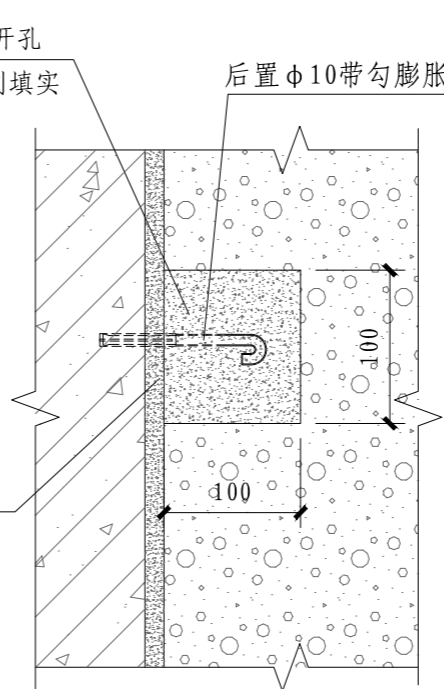
页 49



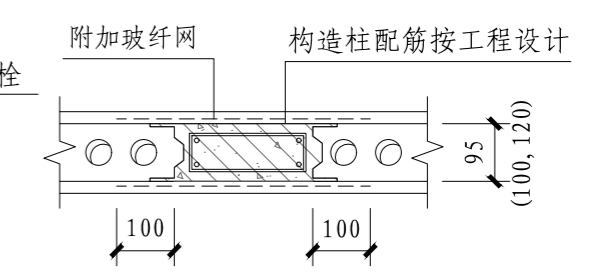
① 条板开口与墙、柱连接 ($H > 3000$)



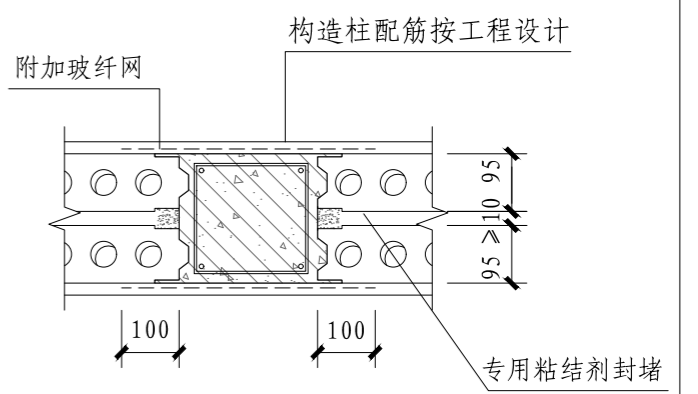
② 双层条板开口与墙、柱连接 ($H > 3000$)



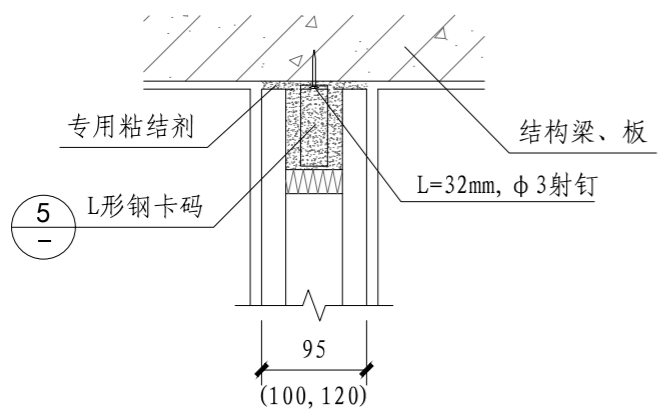
2a 带勾膨胀螺栓固定节点



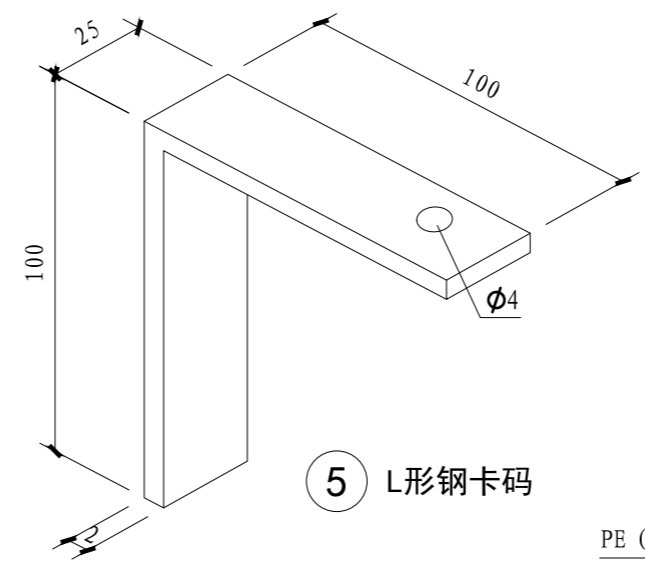
③ 横向单层条板加固混凝土构造柱



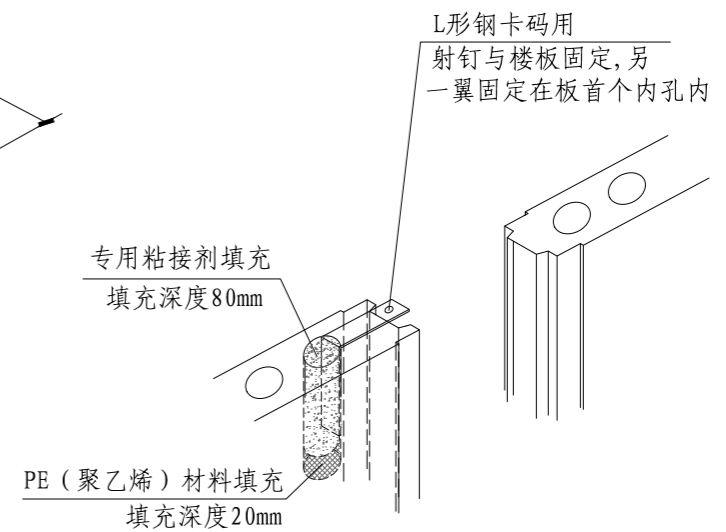
3a 横向双层条板加固混凝土构造柱



④ 条板用L形钢卡码与结构梁、板连接



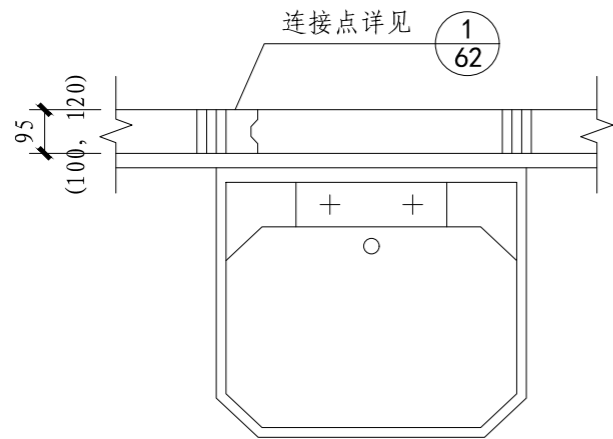
⑤ L形钢卡码



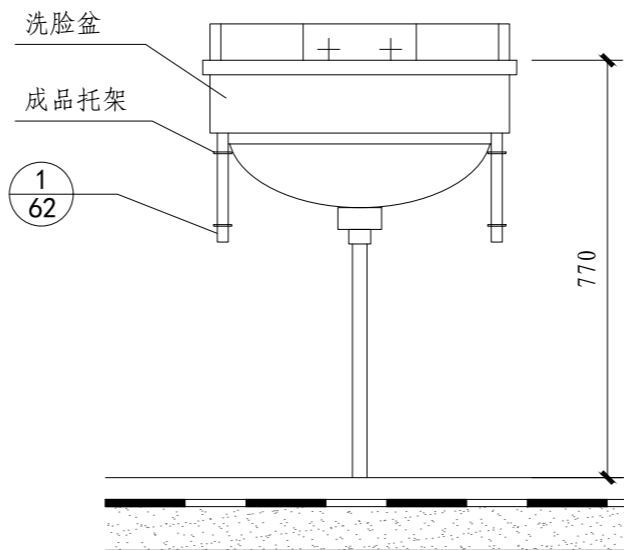
L形钢卡码与顶板连接示意

注：1. 墙体长度超过5m时，横向加固方法参考节点③和③a；
 2. L形钢卡码用射钉与楼板固定，位于两板缝中；
 3. L形钢卡码为暗卡，一翼固定在距板边首个内孔内，另一翼固定在顶板上，用于条板顶端与楼板或梁下的固定；
 4. L形钢卡码应采用Q235B钢材，须经防锈处理。

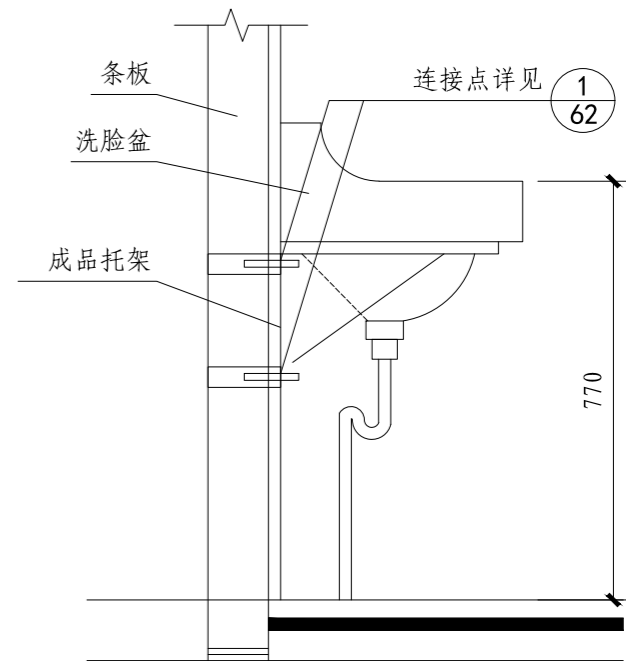
挤压混凝土墙板抗震构造节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	卓瑞耀	校对	陈立民	页	50



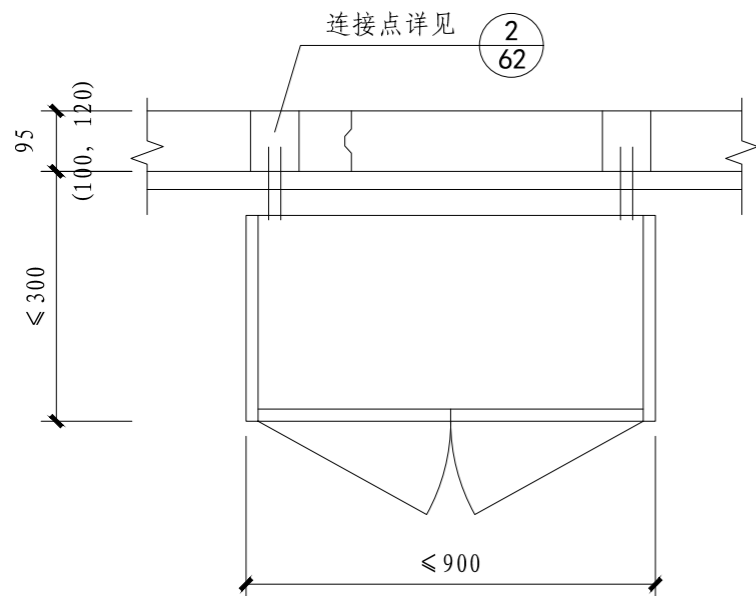
① 洗面盆平面



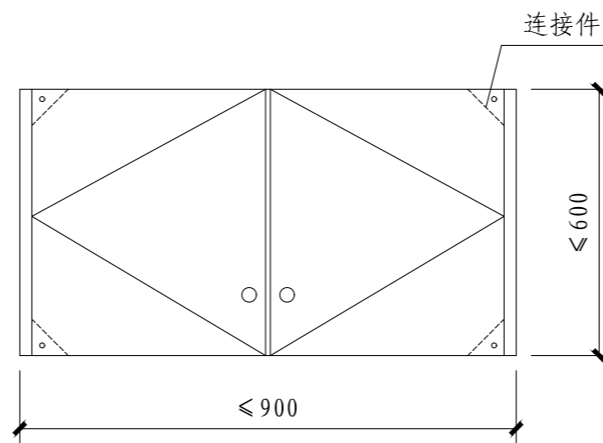
② 洗面盆正立面



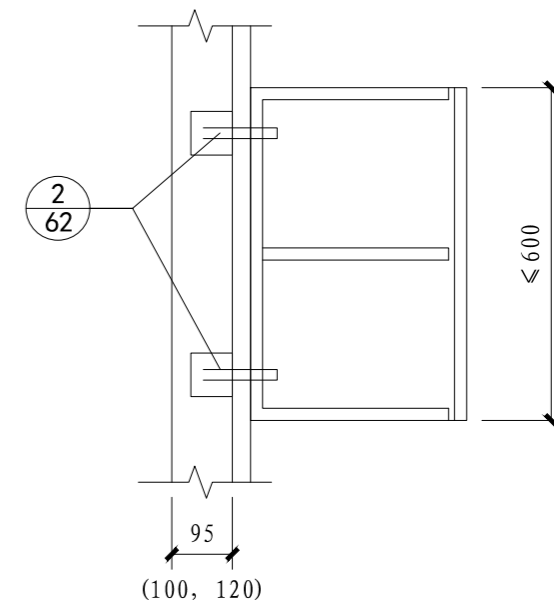
③ 洗面盆侧立面



④ 吊柜平面



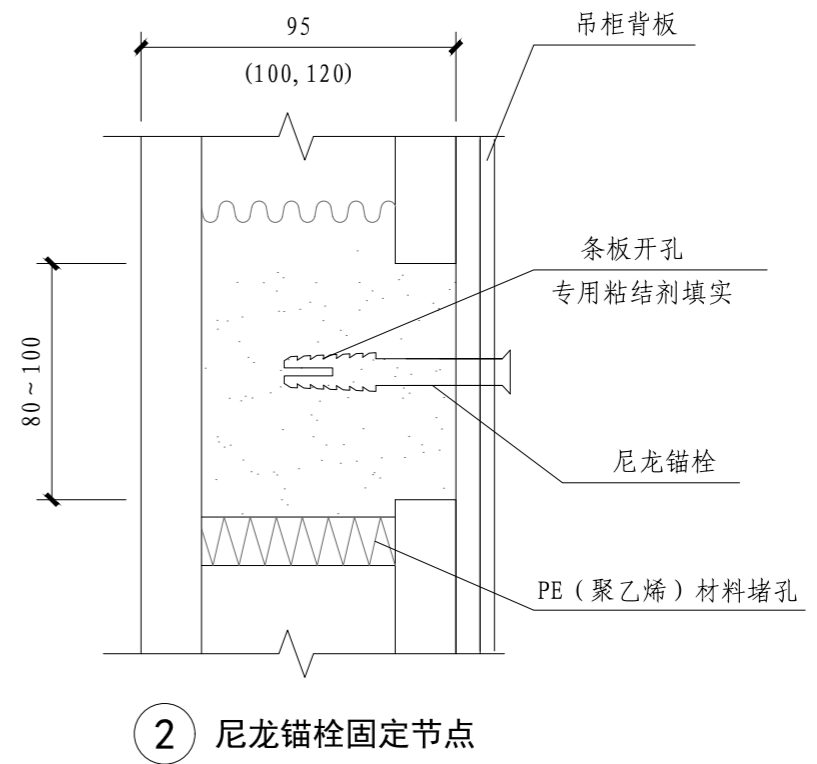
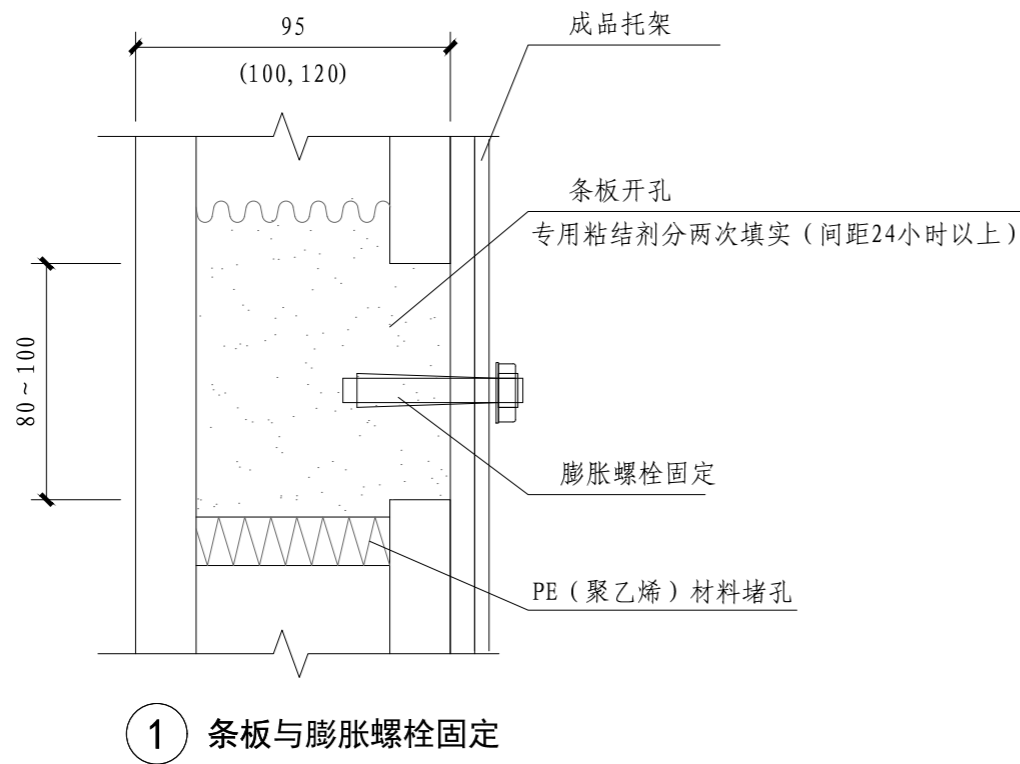
⑤ 吊柜立面



⑥ 吊柜剖面

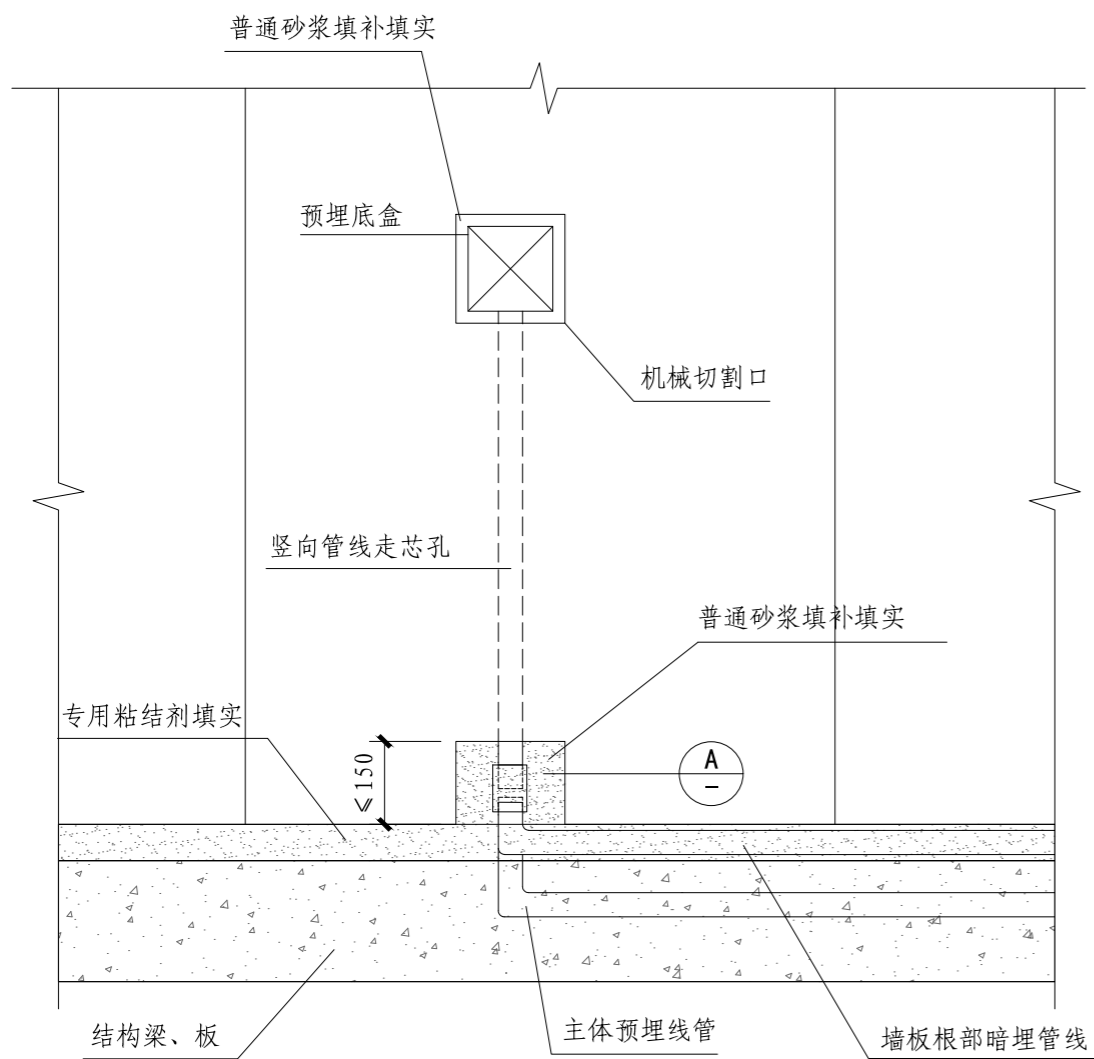
注：吊挂点：根据设备具体吊挂位置，现场开孔填充专用粘接剂。

挤压混凝土墙板吊挂平、立面图						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	卓瑞耀	校对	陈立民	页	51

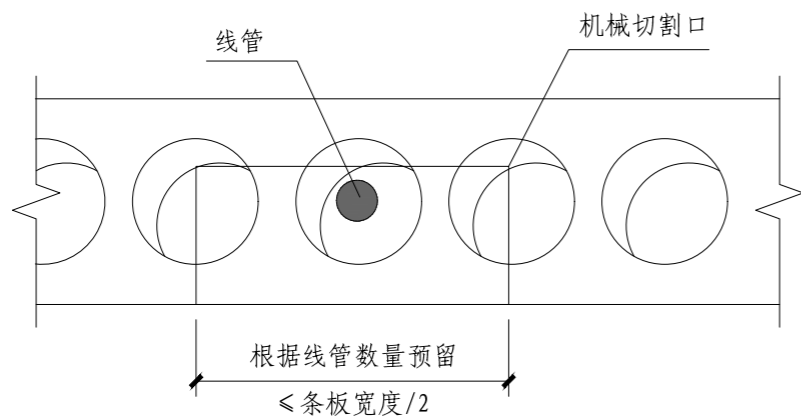


注: 1. 条板吊挂重物和设备不得单点固定, 两个固定点间距应大于300mm。
2. 膨胀螺栓与尼龙锚栓规格应满足吊挂重物设计重量, 单点吊挂不得超过1000N。

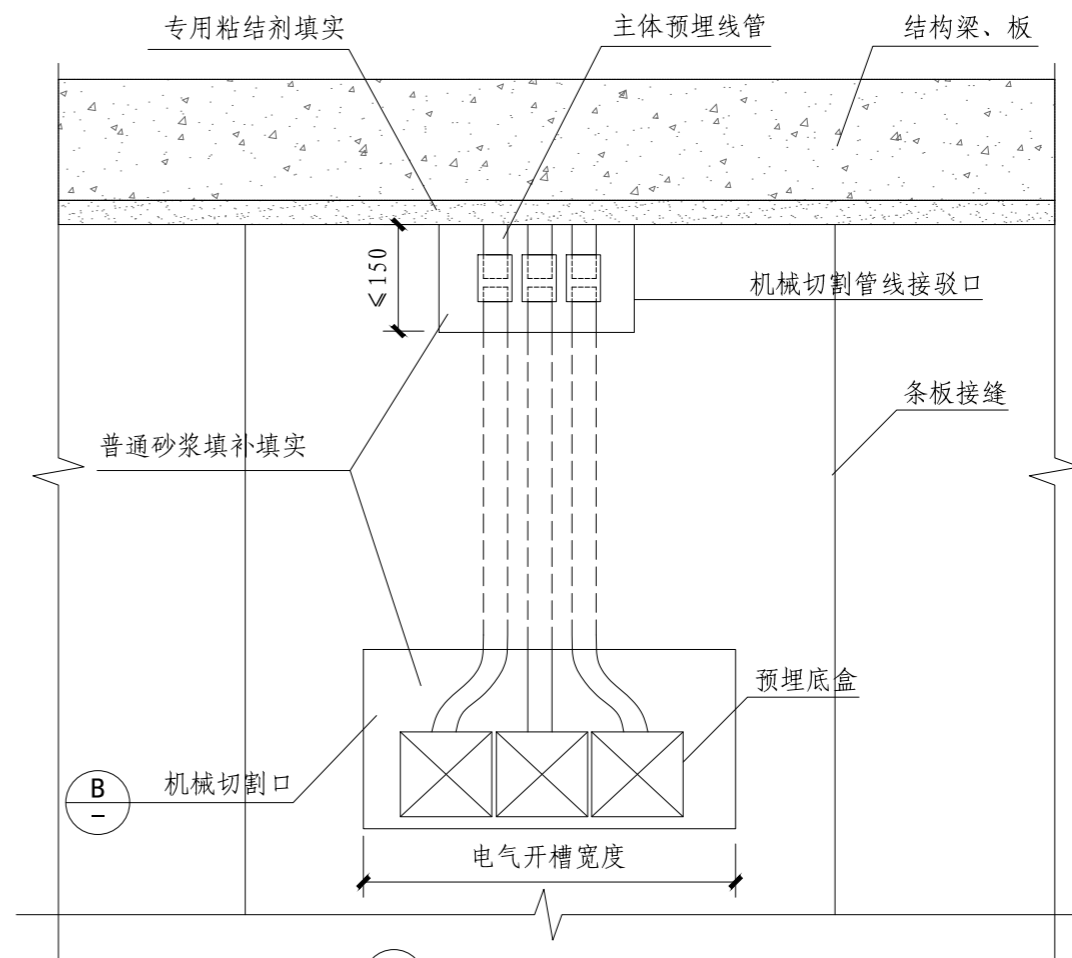
挤压混凝土墙板吊挂件节点						图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	卓瑞耀	校对	陈立民	页	52



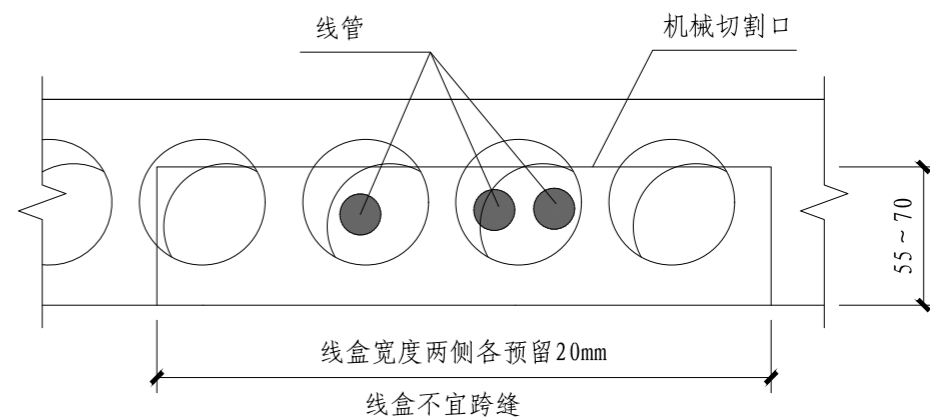
1 暗埋接地立面图



A 条板线管接驳平面图



2 线盒暗埋板底、梁底立面图



B 条板线盒预埋平面图

挤压混凝土墙板电气安装节点					图集号	SJT 03-2023
审核	许丰	设计	卓瑞耀	页	53	